

Розглянуто на засіданні педагогічної ради Лисичанського промислово-технологічного фахового коледжу
Голова педагогічної ради
_____Наталія СКИБА
Протокол № 9
від «30» червня 2025 р.

Затверджено
В.о.директора
_____Наталія СКИБА
Наказ № 71-О
від «01» липня 2025 р.

М.П.

Міністерство освіти і науки України
(найменування центрального органу виконавчої влади, власника)
Лисичанський промислово-технологічний фаховий коледж
(повне найменування закладу освіти)

1ТОРп-к **2025-2026 н.р.**
2ТОРп-к **2026-2027 н.р.**
3ТОРп-к **2027-2028 н.р.**

Кваліфікація фаховий молодший бакалавр з галузевого машинобудування
Термін навчання 2 роки 10 місяців
Обсяг кредитів ЄКТС 180 кредитів
на основі повної загальної середньої освіти

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН
підготовки фахівців 2025 року вступу

Рівень фахової передвищої освіти
Галузь знань G «Інженерія, виробництво та будівництво»
Спеціальність G11 «Машинобудування»
Спеціалізація G 11.03 «Технологічні машини та обладнання»
Освітньо-професійна програма Обслуговування та ремонт обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної промисловості
Форма здобуття фахової передвищої освіти денна
Освітньо-професійний ступінь фаховий молодший бакалавр

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

К у р с	Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень				Серпень						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12			
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	18	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Н П	Н П	Н П	Т	14	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Н П	Н П	Н П	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	18	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	С	К	К	Т	Т	Т	Т	12	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	В П	В П	В П	В П	В П	В П	В П	В П	С	С	К	К	К	К	К	К	К	К	К
III	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	23	Т	Т	Т	Т	С	С	К	К	В П	В П	В П	В П	В П	В П	В П	В П	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д П										

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; С – екзаменаційна сесія; НП – навчальна практика; ВП – виробнича практика; К – канікули; Д – дипломне проектування; ДП – захист дипломного проекту

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання	Екзамнаційна сесія	Практика	Державна атестація	Виконання дипломного проєкту (роботи)	Канікули	Разом
I	32	3	6			11	52
II	30	3	8			11	52
III	23	2	8	1	6	2	42
Разом	85	8	22	1	6	24	146

III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні	Кількість кредитів ЄКТС
Навчальна практика:			
Слюсарна	2	3	4,5
Верстатна	2	3	4,5
Технологічна практика	4	8	12
Переддипломна практика	6	8	12
Всього		22	33

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Назва навчального предмета	Форма державної атестації (екзамен, дипломний проєкт (робота))	Семестр
	Дипломний проєкт	8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОП П	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами			Кредити ЄКТС	Кількість годин							Розподіл аудиторних годин на тиждень за курсами і семестрами															
		Екзамени	Заліки	Курсові проекти		Загальний обсяг	Всього	Аудиторних				Самостійна робота	I курс			II курс			III курс									
								у тому числі:					Семестри															
													1		2		3		4		5							
								Кількість тижнів в семестрі										18		14		18		12		23		
								години	кредити ЄКТС	години	кредити ЄКТС		години	кредити ЄКТС	години	кредити ЄКТС	години	кредити ЄКТС	години	кредити ЄКТС	години	кредити ЄКТС						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23						
Обов'язкові компоненти освітньо-професійної програми																												
Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																												
OK 1	Історія України	2			4	120	70	50			20	50			70	4												
OK 2	Соціологія		4		3	90	60	48			12	30							60	3								
OK 3	Фізичне виховання		2,4		8	240	124	8		116		116	36	2	28	2	36	2	24	2								
OK 4	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		2,4		8	240	124		88		36	116	36	2	28	2	36	2	24	2								
OK 5	Основи вищої математики		1Д		3	90	54	40		12	2	36	54	3														
OK 6	Основи правознавства		3		3	90	54	40			14	36					54	3										
OK 7	Комп'ютерна техніка та прикладне програмне забезпечення		1Д		5	150	90	20	64		6	60	90	5														
OK 8	Українська мова (за професійним спрямуванням)	5			4	120	69	32		34	3	51									69	4						
OK 9	Фізика		1Д		4	120	72	42		20	10	48	72	4														
OK 10	Креслення		1Д		4	120	72	2		70		48	72	4														
	Разом	2	10		46	1380	789	282	152	252	103	591	360	20	126	8	126	7	108	7	69	4						
Освітні компоненти, що формують спеціальні компетентності																												
OK 11	Загальна електротехніка та електрообладнання	3			5	150	90	46	14	22	8	60					90	5										

ОК 12	Технічна механіка	4		4	8	240	150	110	12	20	8	90					90	5	60	3		
ОК 13	Матеріалознавство	1			6	180	108	78	10	12	8	72	108	6								
ОК 14	Гідравліка, насоси і компресори		1Д		4	120	72	36	16	14	6	48	72	4								
ОК 15	Технологія обробки матеріалів		3Д		6	180	108	80		16	12	72					108	6				
ОК 16	Процеси та апарати підприємств галузі	2			5	150	98	62	2	18	16	52			98	5						
ОК 17	Обладнання підприємств галузі	4	5Д		8	240	151	109		24	18	89							36	2	115	6
ОК 18	Основи проектування		3Д		4	120	72	52		10	10	48					72	4				
ОК 19	Економіка підприємств галузі		5Д		4	120	69	31		24	14	51									69	4
ОК 20	Технічне обслуговування та ремонт обладнання підприємств галузі	5	4	5	11	330	198	132	12	22	32	132							60	3	138	8
ОК 21	Безпека життєдіяльності, основи охорони праці та цивільний захист		5Д		5	150	92	56	6	18	12	58									92	5
ОК 22	Основи автоматизації виробництва		5Д		5	150	92	68	4	10	10	58									92	5
	Разом	6	8	2	71	2130	1300	860	76	210	154	830	180	10	98	5	360	20	156	8	506	28

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Практична підготовка																				
ОК 23	Слюсарна				4,5	135	90					45				4,5				
ОК 24	Верстатна				4,5	135	90					45				4,5				
ОК 25	Технологічна практика				12	360	240					120								12
ОК 26	Переддипломна практика				12	360	240					120								
	Разом				33	990	660					330				9				12
Атестація здобувачів фахової передвищої освіти																				
ОК 27	Атестація у формі кваліфікаційної роботи (дипломний проєкт)				9	270						270								
	Загальний обсяг обов'язкових компонентів ОПП	8	18	2	159	4770	2749	1142	228	462	257	2021	540	30	224	22	486	27	264	27
Освітні компоненти за вибором здобувача освіти																				
ВК 1	Вибірковий освітній компонент		2Д		4	120	70	56			14	50			70	4				
ВК 2	Вибірковий освітній компонент		3Д		3	90	54	32	12	2	8	36					54	3		
ВК 3	Вибірковий освітній компонент		4Д		3	90	60	18	40		2	30							60	3
ВК 4	Вибірковий освітній компонент		2		4	120	70	40		20	10	50			70	4				
ВК 5	Вибірковий освітній компонент		5		4	120	69	58			11	51								
ВК 6	Вибірковий освітній компонент		5Д		3	90	46	10		30	6	44								
	Загальний обсяг вибірових компонентів ОПП		6		21	630	369	214	52	52	51	261			140	8	54	3	60	3
	Всього за навчальним планом	8	24	2	180	5400	3118	1356	280	514	308	2282	540	30	364	30	540	30	324	30
Всього годин на тиждень													30		26		30		27	
Всього дисциплін, що вивчаються за семестр													8		8		8		8	
Всього екзаменів													1		2		1		2	
Всього заліків													5		4		4		5	
Всього курсових проєктів																			1	

VI. ПЕРЕЛІК НЕОБХІДНИХ ЛАБОРАТОРІЙ, КАБІНЕТІВ ТА МАЙСТЕРЕНЬ	
КАБІНЕТИ	
1	Української мови і літератури
2	Економічних дисциплін
3	Вищої математики
4	Процесів і апаратів, основ термодинаміки
5	Кабінет соціально – гуманітарних дисциплін
6	Охорони праці та безпеки життєдіяльності
7	З автоматизації виробництва та фізики
8	Обладнання підприємств
9	Технічне обслуговування та ремонт обладнання
10	Креслення та інженерної графіки
11	Технічної механіки
ЛАБОРАТОРІЇ	
1	Лабораторія інформатики та комп’ютерної техніки
2	Лабораторія процесів і апаратів та гідравліки
3	Загальної електротехніки та електрообладнання
4	Лабораторія суспільних дисциплін і правознавства
5	З технічного аналізу та фізико-механічних випробувань
6	Технології обробки матеріалів
МАЙСТЕРНІ	
1	Верстатна майстерня
2	Слюсарна майстерня

VII. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

1. Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми «Обслуговування та ремонт обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної промисловості» для підготовки фахових молодших бакалаврів на основі повної загальної середньої освіти, Стандарту фахової передвищої освіти: освітньо-професійного ступеня «фаховий молодший бакалавр», галузь знань 13 Механічна інженерія, спеціальність G11Машинобудування (G 11.03 Технологічні машини та обладнання), затвердженого та введено в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 01.04.2022 р. №288. Цілі навчання – підготовка фахівців здатних розв'язувати складні задачі та практичні проблеми у сфері галузевого машинобудування, що передбачає застосування положень і методів інженерних наук та характеризується певною невизначеністю умов. Фахова передвища освіта в галузі механічної інженерії, зокрема, в сфері обслуговування та ремонту обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної промисловості базується на загальних знаннях з матеріалознавства, технології обробки матеріалів, основ взаємозамінності деталей, кресленні, гідравліки, насосів та компресорів, з урахуванням знань термінів та понять технічного обслуговування та ремонту обладнання, орієнтує на сучасні методи та форми організації ремонту та обслуговування обладнання галузі.
2. Графік навчального процесу носить рекомендаційний характер, може змінюватися в межах навчального року з дотриманням загальної тривалості теоретичного та практичного навчання, екзаменаційних сесій, канікул.
3. Термін здобуття освіти становить 2 роки 10 місяців.
4. Навчальний план забезпечує підготовку кваліфікованих фахівців фаховими компетентностями, що дозволять вирішувати професійні завдання за освітньо-професійною програмою «Обслуговування та ремонт обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної промисловості» спеціальності G11Машинобудування (G 11.03 Технологічні машини та обладнання). План підготовки орієнтовано на формування у майбутніх фахівців знань, умінь та навичок з обслуговування та ремонту обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної галузі.
5. Обсяг освітньо-професійної програми становить 180 кредитів ЄКТС. Обов'язкові навчальні модулі – 88%, з них: дисципліни загальної підготовки – 26%; професійної підготовки – 44%; практична підготовка – 18%; дисципліни вільного вибору студента – 12%.
6. Методи навчання: студентсько-центроване, проблемно-орієнтоване навчання, практично-орієнтовне навчання, самонавчання, індивідуальна робота. Методи викладання: словесні, наочні; проблемні, евристичні, пошукові, активні та інтерактивні методи; інформаційно-комунікаційні технології; ігрові методи, метод диференційованого навчання з використанням різнорівневих завдань; завдання творчого характеру, розв'язування практичних задач.
7. Навчальний план включає спеціальні практики, створює умови для працевлаштування випускників в суміжних галузях: хімічне машинобудування; верстатобудування; хімічна та переробна промисловість, дає можливість здійснювати практичну діяльність в галузі обслуговування та ремонту обладнання підприємств галузі.
8. Викладання проводиться у формі лекцій, мультимедійних лекцій, лабораторних робіт, практичних занять, самостійної роботи на основі підручників, конспектів та Internet-ресурсів, консультацій з викладачами, курсового проєктування, навчальної та виробничої практик, дипломного проєктування.
9. Система оцінювання проводиться за національною чотирибальною шкалою, 100-бальною шкалою ЄКТС. Методи контролю: поточне опитування, тестовий контроль, презентації, звіти з лабораторних і практичних робіт, звіти з навчальних та виробничих практик, захист курсових проєктів. Форма підсумкового контролю – іспит/залік/диференційований залік. Семестровий контроль знань відбувається у формі заліку, диференційованого заліку, екзамену. Перед семестровим екзаменом проводиться консультація із розрахунку 2 години на академічну групу. Перелік диференційованих заліків визначений навчальним планом (у графі 4 позначка «Д»). Оцінювання практичної підготовки студентів здійснюється під час захисту практик. Оцінювання навчальних практик здійснюється у формі заліку, виробничих практик у формі диференційованого заліку.
10. Атестація випускників освітньо-професійної програми «Обслуговування та ремонт обладнання підприємств хімічної та нафтогазопереробної промисловості» спеціальності G11Машинобудування (G 11.03 Технологічні машини та обладнання) проводиться у формі захисту дипломного проєкту та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження йому кваліфікації фахового молодшого бакалавра з галузевого машинобудування.

VIII. ПЕРЕЛІК НОРМАТИВНИХ ДОКУМЕНТІВ

1. Закон України «Про освіту» від 05.09.2017 №2145-VIII. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2145-19#Text>
2. Закон України «Про фахову передвищу освіту» від 06.06.2019 №2745-VIII. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/2745-19#Text>
3. Стандарт: галузь знань 13 Механічна інженерія, спеціальність 133 Галузеве машинобудування, затвердженого та введено в дію наказом Міністерства освіти і науки України від 01.04.2022 р. №288.
4. Постанова Кабінету Міністрів України «Про затвердження Національної рамки кваліфікацій» (зі змінами) від 23.11.2011 №1341. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/1341-2011-%D0%BF#Text>
5. Постанова Кабінету Міністрів «Про затвердження переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої освіти» від 29.04.2015 №266. URL: <https://zakon.rada.gov.ua/laws/show/ru/266-2015-%D0%BF#Text>
6. Наказ Міністерства освіти і науки України «Про затвердження Методичних рекомендацій щодо розроблення стандартів фахової передвищої освіти» від 13.07.2020 №918. URL: <https://mon.gov.ua/ua/npa/pro-zatverdzhennya-metodichnih-rekomendacij-shodo-rozroblennya-standartiv-fahovoyi-peredvishoyi-osviti>
7. Наказ Міністерства освіти і науки України «Про затвердження стандарту вищої освіти за спеціальністю 133 Галузеве машинобудування для першого (бакалаврського) рівня вищої освіти» від 16.06.2020 №806. URL:https://mon.gov.ua/storage/app/media/vyshcha/standarty/2020/06/17/133_Haluzeve_mashynobuduvannya_bakalavr.pdf
8. Постанова Кабінету Міністрів України від 30 серпня 2024 року № 1021 «Про внесення змін до переліку галузей знань і спеціальностей, за якими здійснюється підготовка здобувачів вищої та фахової передвищої освіти».

Заступник директора з навчально-виховної роботи

(підпис)

Марина ФАТЬЯНОВА