

Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу

- 1. Професія — 7212 Електрогазозварник**
- 2. Кваліфікація – 2 розряд(II рівень НРК)**
- 3. Кваліфікаційна характеристика**

2-й розряд

Завдання та обов'язки. Виконує ручне кисневе різання та різання бензорізальними та газорізальними апаратами сталюого легковагового і важкого брукту. Виконує ручне дугове, плазмове, газове автоматичне і напівавтоматичне зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій з вуглецевих сталей. Виконує кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва металу простих і середньої складності деталей з вуглецевих сталей за розміткою вручну, на переносних стаціонарних та плазморізальних машинах. Прихвачує деталі, вироби конструкцій у всіх просторових положеннях. Готує вироби, вузли та з'єднання під зварювання. Зачищає шви після зварювання та різання. Забезпечує захист зворотної сторони зварного шва в процесі зварювання в захисних газах. Наплавляє прості невідповідальні деталі. Усуває раковини і тріщини в простих деталях, вузлах, відливках. Підігріває конструкції і деталі підчас правлення. Читає прості креслення. Готує газові балони до роботи. Обслуговує переносні газогенератори.

Повинен знати: загальні відомості про будову і принцип дії електрозварювальних машин і апаратів для дугового зварювання змінного і постійного струму, газозварювальної і газорізальної апаратури, газогенераторів, електрозварювальних автоматів та напівавтоматів, кисневих і ацетиленових балонів, редукувальних приладів і зварювальних, які обслуговує; правила користування паяльниками, редукторами, балонами, які застосовує; способи і основні прийоми прихвачування, форми оброблення шва підзварювання, правила забезпечення захисту під час зварювання в захисному газі, види зварних з'єднань і типи швів; підготовку кромки виробів для зварювання; типи обробки та позначення зварних швів на кресленні; основні властивості електродів, зварювального металу і сплавів, газів та рідин, які застосовує під час зварювання; залишковий тиск газу в балонах, який допускається, призначення і марки флюсів, які застосовуються під час зварювання; залишковий тиск газу в балонах, який допускається, призначення і марки флюсів, які застосовуються під час зварювання; призначення і умови застосування контрольно-вимірювальних приладів; причини виникнення дефектів під час зварювання і способи їх запобігання; характеристику газового полум'я, габарити брукту за Державним стандартом.

Кваліфікаційні вимоги. Повна загальна середня освіта та професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи.

Приклади робіт

1. Баки трансформаторів - підварювання стінок під автоматичне зварювання.
2. Балки коліскові, бруси підресорні і надресорні суцільнометалевих вагонів та вагонів електросекцій – приварювання підсилювальних косинців, напрямних та центрувальних кілець.
3. Балки прокатні - наварювання точок, захоплюючих штабів за розміткою.
4. Башмаки леєрних стояків - різання на кораблі.
5. Бійки і шаблони парових молотів - наплавлення.
6. Болти буксові, колончасті і центрові - наплавлення місць спрацювання.
7. Брукт сталюий для шихти - різання.

8. Відливки сталі та чавунні дрібні - усування раковин на місцях, які не обробляються, плавленням.

9. Деталі каркасів бортового тенту - прихвачування та обварювання.

10. Деталі металевих контейнерів - гаряче правлення.

11. Діафрагми рам платформ і металевих напіввагонів - приварювання ребер.

12. Додатки та ливники на сталі відливках товщиною до 300 мм - різання.

13. Жеребейки - зварювання.

14. Заклепки - різання головок.

15. Каркаси і деталі гальмових площадок вантажних вагонів та віконні каркаси пасажирських вагонів - зварювання.

16. Кожухи і огорожі, слабонавантажні вузли сільськогосподарських машин - зварювання.

17. Кожухи масляних насосів і фільтрів автомобілів - наплавлення раковин у відливках.

18. Кришки жолобів підвагонного освітлення - зварювання.

19. Кронштейни жниварки, валики гальмового керування - зварювання.

20. Кронштейни кріплення глушника до рами автомобіля - наплавлення тріщин.

21. Кронштейни для кріплення гірничошахтного устаткування - зварювання.

22. Кронштейни підрамників автосамоскидів - зварювання.

23. Листи кутові внутрішнього і зовнішнього обшивання трамвая - заварювання надрізів.

24. Накладки і підкладки ресорні - зварювання.

25. Опоки дрібні - приварювання вушок.

26. Опоки сталі дрібних розмірів - зварювання вушок.

27. Піддони до верстатів - зварювання.

28. Підсилювачі крил автомобілів - зварювання.

29. Рами баків трансформаторів - зварювання.

30. Рами матраців ліжок, сітки панцерні та ромбічні - зварювання.

31. Труби приймальні - наплавлення запобіжних сіток.

32. Фіксатори гідравлічні механізмів автосамоскидів - зварювання.

33. Фундаменти невідповідальні, дрібні вузли з мало вуглецевих і низьколегованих сталей - напівавтоматичне зварювання на стелажі.

4. Вимоги до освітнього, освітньо-кваліфікаційного рівнів, кваліфікації осіб, які навчатимуться за професією Електрогазозварник 2-го розряду

4.1. При вступі на навчання

Повна або базова загальна середня освіта.

4.2. Після закінчення навчання

Повна загальна середня освіта, професійно-технічна освіта або професійна підготовка на виробництві, без вимог до стажу роботи та освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією Електрогазозварник 2-го розряду.

5. Сфера професійної діяльності

КВЕД ДК 009:2010.

Виробництво машин і устаткування.

Переробна промисловість. Металургійне виробництво. Виробництво чавуну, сталі та феросплавів.

Переробна промисловість. Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування. Виробництво будівельних металевих конструкцій і частин конструкцій.

Добувна промисловість і розроблення кар'єрів. Видобуток кам'яного та бурого вугілля. Видобуток кам'яного вугілля підземним або відкритим засобом; очищення, сортування, калібрування, дроблення, пресування і т.д. кам'яного вугілля для поліпшення його якості, зручності його транспортування та зберігання.

6. Специфічні вимоги

6.1. Вік: прийняття на роботу здійснюється після закінчення строку навчання відповідно до законодавства.

6.2. Стать: чоловіча, жіноча (обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених МОЗ України № 256 від 29.12.1993).

6.3. Медичні обмеження.

Освітньо-кваліфікаційна характеристика передрукована з стандарту професійної (професійно-технічної) освіти СП(ПТ)О 7212.С.28.00-2018 з професії «Електрогазозварник» 2, 3, 4, 5, 6,7,8 розрядів