บริษัท PPP จำกัด		
ชื่อเครื่องจักร : เครื่อง		
รหัสเครื่องจักร :		
ผู้อนุมัติ		
พนักงาน	หัวหน้าแผนก	ผู้จัดการโรงงาน

การตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักร

1 ใส่รูป 2 3 4 5 6 7

8 9 10 11 12 13 14

No.	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	มาตรฐานการตรวจเช็ค	วิธีการ	ความถี่	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม		
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	มอเตอร์ใบเลื่อย	ไม่เกิดเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1ครั้ง/สป.																			
2	สายพานมอเตอร์	ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	มือกด	1ครั้ง/สป.																			
3	ตัวควบคุมลม	ไม่มีน้ำขัง/แรงดันไม่ตก	สายตา	1ครั้ง/สป.																			
4	โซลีนอยด์วาล์ว	ไม่รั่ว/ไม่ซึม	มือสัมผัส	1ครั้ง/สป.																			
5	สายพานใบเลื่อย	ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	มือกด	1ครั้ง/สป.																			
6	สายพานม้วนแกน	ไม่ตึงหรือหย่อนเกินไป	มือกด	1ครั้ง/สป.																			
7	ลูกปืนตุ๊กตา	ไม่เกิดเสียงดัง/ไม่ติดขัด	หูฟัง/มือหมุน	1ครั้ง/สป.																			
8	กระบอกสูบลม	ไม่รั่ว/ไม่ซึม	ฟังเสียง/มือสัมผัส	1ครั้ง/สป.																			
9	ใบเลื่อย	คม	ตัดแกนสวย	1ครั้ง/สป.																			
10	มอเตอร์เกียร์	ไม่เกิดเสียงดังผิดปกติ	ฟังเสียง	1ครั้ง/สป.																			

11	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ให้อยู่ในช่วงที่กำหนด	สายตา	1ครั้ง/สป.																			
12	เฟืองลูกกลิ้ง	ไม่เกิดเสียงดัง/ไม่ติดขัด	หูฟัง/มือหมุน	1ครั้ง/สป.																			
13	ใบมีดปาดกาว	มีรอยคม	มือสัมผัส	1ครั้ง/สป.																			
14	ฟันเฟืองดอกจอก 20 ฟัน	ไม่บิ่น/ไม่แตก	สายตา	1ครั้ง/สป.																			
			ผู้ตรวจ																				
			ผจก.โรงาน																				

สัญลักษณ์การตรวจสอบ X = แก้ไข ✓ = ผ่าน

บันทึกการตรวจเช็คและบำรุงรักษาเครื่องจักร

No.	วันที่	ตำแหน่งที่ผิดปกติ	สาเหตุ	การแก้ไข	ระยะเวลา	ผล	ผู้ซ่อม	หมายเหตุ