

TỈNH NGHỆ AN

**HỒ SƠ BÀI GIẢNG
TÍCH HỢP**

Tên bài: Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo –SG206A

Mô đun: Hệ thống di chuyển

Nghề: Công nghệ ô tô

Cấp trình độ đào tạo: Cao đẳng nghề

Họ và tên nhà giáo: Nguyễn Minh Tú

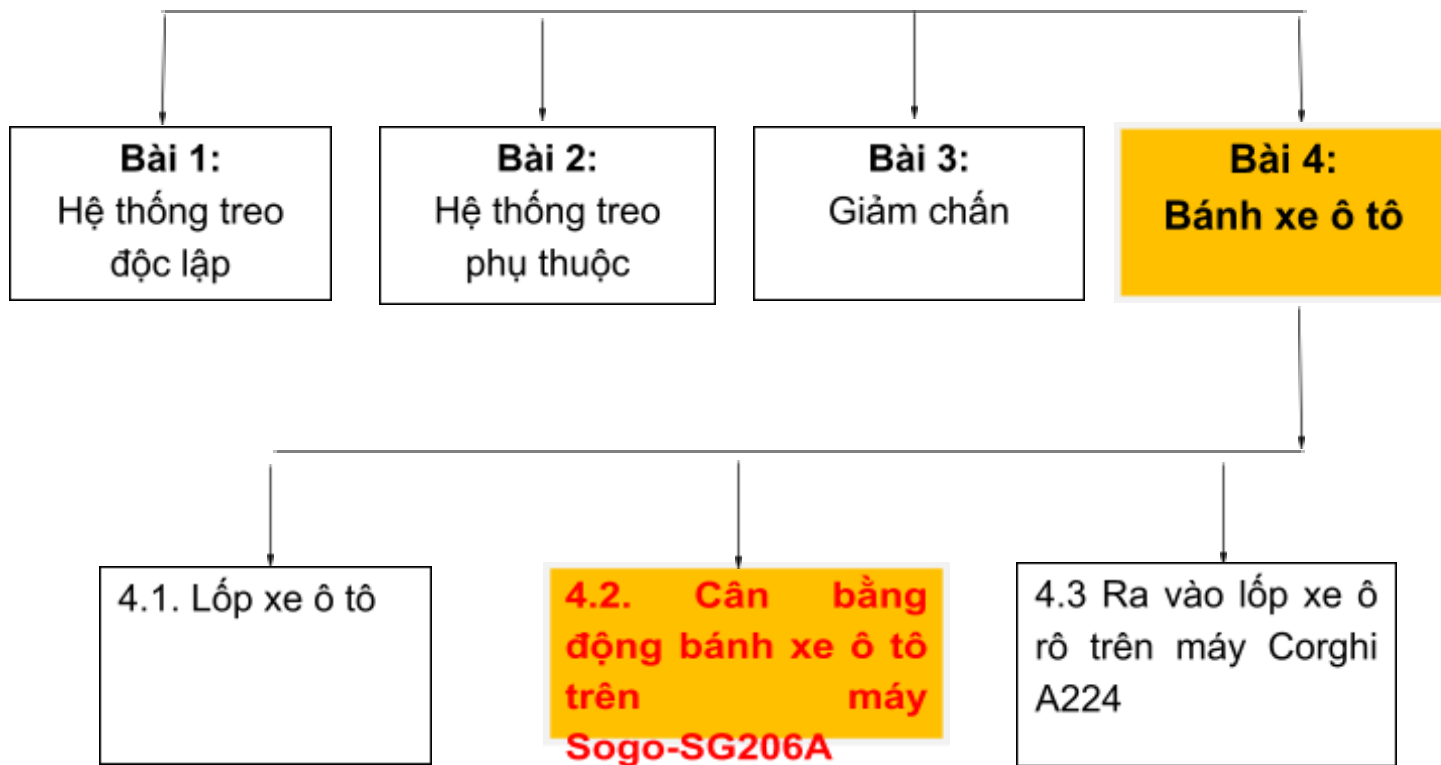
Tên cơ sở giáo dục nghề nghiệp: Trường cao đẳng nghề Số 4 – BQP

MỤC LỤC

CHƯƠNG TRÌNH MÔ ĐUN.....	3
PHƯƠNG ÁN BÀI GIẢNG.....	4
GIÁO ÁN	5
PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HIỆN	12
PHIẾU ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM	13
PHIẾU HƯỚNG DẪN TỰ HỌC	14
ĐỀ CƯƠNG BÀI GIẢNG	16

CHƯƠNG TRÌNH MÔ ĐUN

MĐ 26 – HỆ THỐNG DI CHUYỂN



PHƯƠNG ÁN BÀI GIẢNG

1. Tên bài giảng: Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-SG206A

Vị trí bài giảng:

- Mô đun: MĐ 26 – Hệ thống di chuyển
Chương/phần/Bài: Bài 4: Bánh xe ô tô (03 giờ)
- Mục 4.2: **Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-SG206A** (01 giờ)
- Bài giảng trước: **4.1: Bánh xe ô tô (01 giờ)**
- Bài giảng sau: **4.3: Ra vào lốp xe ô tô trên máy Corghi A224(01 giờ)**

2. Đối tượng giảng dạy: Cao đẳng nghề Công nghệ ô tô

3. Mục tiêu bài học: Sau khi học xong bài học này, người học có khả năng:

- Mô tả đúng ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A
- Trình bày đúng quy trình cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A
- Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, an toàn với thời gian tối đa là 4 phút/bánh xe/1 SV
- Thể hiện tính cẩn thận, kiên trì và phối hợp nhóm trong quá trình thực hiện

4. Đồ dùng và phương tiện dạy học:

- Giáo án, tài liệu phát tay, bộ phiếu dạy học tích hợp, máy tính, ti vi, bảng, phấn, mạng internet, camera.

Dụng cụ và trang thiết bị thực hành cho người học:

- Máy cân bằng động bánh xe Sogo-SG206A: 03 bộ
- Dụng cụ - vật tư: 03 bộ

5. Hình thức tổ chức dạy học:

- Ổn định lớp : Tập trung theo lớp
- Dẫn nhập : Tập trung theo lớp
- Giới thiệu chủ đề : Tập trung theo lớp
- Giải quyết vấn đề: Tập trung - nhóm – cá nhân.
- Kết thúc vấn đề: Tập trung theo lớp
- Hướng dẫn tự học: Tập trung theo lớp

6. Các bước lên lớp:

TT	NỘI DUNG	THỜI GIAN	PHƯƠNG PHÁP
B1	Ổn định lớp học	1 phút	1. Thuyết trình 2. Trực quan 3. Phát vấn 4. Hoạt động nhóm 5. Làm mẫu
B2	Dẫn nhập	3 phút	
B3	Giới thiệu chủ đề	3 phút	
B4	Giải quyết vấn đề	48 phút	
B5	Kết thúc vấn đề	3 phút	
B6	Hướng dẫn tự học	2 phút	

GIÁO ÁN : 02

Thời gian thực hiện: 60 phút

Tên bài học trước: **4.1: Lốp xe ô tô**Tên bài học sau: **4.3Ra vào lốp xe ô tô trên máy Corgi A224**

Thực hiện từ ngày: đến ngày

TÊN BÀI:**Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-SG206A****MỤC TIÊU CỦA BÀI HỌC:***Sau khi học xong bài này người học có khả năng:*

- Mô tả đúng ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô.
- Trình bày đúng quy trình cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A
- Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, an toàn với thời gian tối đa là 4 phút/bánh xe/1 SV
- Thể hiện tính cẩn thận, kiên trì và phối hợp nhóm trong quá trình thực hiện

ĐỒ DÙNG VÀ TRANG THIẾT BỊ DẠY HỌC:

- Giáo án, bộ dụng cụ giảng dạy môn tích hợp, máy tính, ti vi, bảng, phấn, mạng internet, camera.

Dụng cụ và trang thiết bị thực hành cho người học:

- Máy cân bằng động bánh xe Sogo-SG206A: 03 bộ
- Dụng cụ - vật tư: 03 bộ
- Bánh xe ô tô: 06 cái

HÌNH THỨC TỔ CHỨC DẠY HỌC:

- Ổn định lớp : Tập trung theo lớp.
- Dẫn nhập : Tập trung theo lớp.
- Giới thiệu chủ đề : Tập trung theo lớp.
- Giải quyết vấn đề: Tập trung - nhóm - cá nhân.
- Kết thúc vấn đề : Tập trung theo lớp.
- Hướng dẫn tự học: Tập trung theo lớp.

I. ỔN ĐỊNH LỚP HỌC

Thời gian: 1

phút

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

II. THỰC HIỆN BÀI HỌC.

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của người dạy	Hoạt động của người học	
1	Dẫn nhập Chiếu video clip cuộc trao đổi giữa người lái xe và giáo viên về việc xe sau khi vá bánh trước chạy ở tốc độ cao xảy ra hiện tượng mất cân bằng.	- HĐ1: Chiếu video clip lên màn hình. -HĐ2: Nêu câu hỏi cho học sinh HĐ3: Nêu dấu hiệu cần cân bằng động bánh xe dẫn dắt vào tên bài.	- HĐ1: Quan sát, lắng nghe - HĐ2: Trả lời câu hỏi. HĐ4: nhận biết các dấu hiệu cần cân bằng động bánh xe và tên bài học.	3 phút
2	Giới thiệu chủ đề: - Tên bài học: Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-SG206A Mục tiêu bài học: .Mô tả đúng ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô .Trình bày đúng quy trình cân bằng động bánh xe trên máy Sogo-206A .Cân bằng động bánh xe trên máy Sogo-206A đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, an toàn với thời gian tối đa là 4 phút/bánh xe/1 SV .Thể hiện tính cẩn thận, kiên trì và phối hợp nhóm trong quá trình thực hiện Nội dung bài học: - Ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô - Máy cân bằng bánh xe – Sogo SG206A	- HĐ1: Trình bày tên bài học lên bảng. - HĐ2: Giới thiệu mục tiêu bài học trên slide. - HĐ3: Giới thiệu các nội dung bài học trên slide. Chuyển giảng	-HĐ1: Nhận dạng được tên bài học. - HĐ2: Nhận dạng được mục tiêu bài học . - HĐ2: Nhận biết các nội dung học tập.	3 phút

	- Dụng cụ - Vật tư - Quy trình thực hiện cân bằng động bánh xe - Một số sai phạm - Luyện tập			
3	<u>Giải quyết vấn đề</u> 1. Ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô -Phân phối trọng lượng bánh xe đều về các hướng -Giải quyết được tình trạng rung, lắc xe, khi chuyển động ở tốc độ cao -Giúp bánh xe cân bằng hơn khi chuyển động -Giúp người lái có cảm giác vận hành tốt nhất, êm ái và nhẹ nhàng, đảm bảo an toàn trên mọi cung đường	<u>HĐ1</u>: Nêu câu hỏi cho học sinh <u>HĐ2</u>: Trình chiếu các hình ảnh về ý nghĩa. <u>HĐ3</u>: Hỏi học sinh nhận biết gì qua các hình ảnh. <u>HĐ4</u>: Trình chiếu các câu trả lời, nhận xét và giảng giải các câu hỏi của học sinh. Chuyển giảng	<u>HĐ1</u>: Nghe và ghi nhớ câu hỏi <u>HĐ2</u>: Nhận biết các hình ảnh. <u>HĐ3</u>: Trả lời câu hỏi của giáo viên. <u>HĐ4</u>: Chú ý lên màn hình và lĩnh hội các nhận xét.	48 phút 4 phút
	2. Máy cân bằng bánh xe – Sogo SG206A 2.1 Thân máy 2.2 Khay đựng 2.3 Bàn phím và màn hình 2.4 Nắp đậy và trục gá bánh xe 2.5 Thước đo khoảng cách từ máy đến mép trong vành xe 	<u>HĐ1</u>: Trình chiếu vị trí, tên gọi các bộ phận trên máy Sogo-SG206S. <u>HĐ2</u>: Giới thiệu các bộ phận trên máy thực. Giảng giải chức năng và công dụng của các bộ phận chính trên máy	<u>HĐ1</u>: Nhận dạng vị trí và tên gọi của các bộ phận trên máy. <u>HĐ2</u>: Lên đứng cạnh máy nhận dạng vị trí và tên gọi của các bộ phận trên máy thực.	9 phút

		<u>HD3</u>: Giới thiệu giảng giải các chức năng, cách sử dụng trên màn hình và bàn phím.	<u>HD3</u>: Nhận dạng vị trí, tên gọi và chức năng của các bộ phận trên màn hình và bàn phím.	
3. Dụng cụ - Vật tư 3.1 Dụng cụ	<u>HD1</u>: Trình chiếu các dụng cụ  <u>HD1</u>: Nhận dạng và hiểu dụng cụ	<u>HD1</u>: Trình chiếu các dụng cụ 	2 phút	
3.2 Vật tư 	<u>HD1</u>: Trình chiếu các dụng cụ và vật tư để học sinh nhận biết.			
4. Quy trình thực hiện cân bằng động bánh xe Bước 1: Chuẩn bị - Thiết bị - Dụng cụ - Vật tư Bước 2: Gá bánh xe lên trục quay, Đặt bánh xe lên trục quay, khóa chặt Bước 3: Nhập thông số.	<u>HD1</u>: Đặt vấn đề với học sinh sau khi xem video clip và trình chiếu video clip quay quy trình cân bằng động bánh xe trên máy Sogo-206A.	<u>HD1</u>: Xem video clip.	12 phút	

	-Dùng thước đo trên máy để đo kích thước từ thân máy đến mép trong của la zăng -Nhập thông số bề rộng của vành xe: -Nhập thông số đường kính vành xe. Bước 4: Xác định trọng lượng, điểm để gắn chì và dán chì. - Trọng lượng chì - Điểm gắn chì - Dán chì Bước 5: Kiểm tra Trên 02 màn hình hiển thị 00 là đạt, còn hiển thị trị số khác thì ta làm lại từ bước 4	<u>HĐ2</u>: Phát phiếu bài tập cho học sinh. Dán phiếu bài tập nhóm lên bảng HĐ3: Trình chiếu quy trình, giảng giải từng bước, nhận xét, đánh giá và bình giảng. HĐ4: Gọi học sinh lên cạnh máy và thao tác mẫu và giảng giải từng bước theo đúng quy trình.	<u>HĐ2</u>: Thảo luận nhóm và trả lời câu hỏi vào phiếu bài tập. Lên bảng dán vào phiếu bài tập. HĐ3: Lắng nghe và lĩnh hội. <u>HĐ4</u>: Lên quan sát trên máy và thao tác của giáo viên.	
	5. Một số sai phạm 1: Nhập sai thông số 2: Sai vị trí và điểm dán chì. 3: Lấy sai trọng lượng chì	<u>HĐ1</u>: Trình chiếu các các sai phạm khi cân bằng bánh xe. <u>HĐ2</u>: Giảng giải các nguyên nhân và cách khắc phục.	<u>HĐ1</u>: Chú ý, tiếp thu và biết các sai phạm thường gặp. <u>HĐ2</u>: Lĩnh hội các nguyên nhân và cách khắc phục để rút kinh nghiệm.	4 phút
	6. Luyện tập (Tổ chức cho người học thực hành theo các bước đã thể hiện rõ trong PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HIỆN). Đánh giá sản phẩm của người học	<u>HĐ1</u>: Phân vị trí, thiết bị, dụng cụ, vật tư và phiếu hướng dẫn luyện tập.	<u>HĐ1</u>: Nhận vị trí, máy, dụng cụ, vật tư và phiếu hướng dẫn luyện tập.	17 Phút

	(Đánh giá sản phẩm của người học theo các tiêu chí đánh giá thể hiện trong PHIẾU ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM).	<u>HĐ2</u>: Cho học sinh thực hiện lần 1 từng bước trên máy. Định hướng, nhắc nhở, uốn nắn thao động tác sai. Kiểm tra cho phép học sinh chuyển bước tiếp theo khi đã hoàn thành bước trước. <u>HĐ3</u>: Đánh giá theo các tiêu chí sản phẩm học sinh. <u>HĐ4</u>: Cho học sinh thực hiện lần 2 trên máy. Định hướng, nhắc nhở, uốn nắn thao động tác sai. <u>HĐ5</u>: Thông báo hết thời gian luyện tập. <u>HĐ6</u>: Tổ chức đánh giá sản phẩm của người học theo các tiêu chí.	<u>HĐ2</u>: Luyện tập lần 1 từng bước theo chỉ dẫn giáo viên trên máy cân bằng động bánh xe theo bảng hướng dẫn thực hiện. <u>HĐ3</u>: Lắng nghe và lĩnh hội <u>HĐ4</u>: Học sinh thực hiện lần 2 trong vòng 4 phút. <u>HĐ5</u>: Dừng luyện tập, vệ sinh công nghiệp. <u>HĐ6</u>: Đánh giá sản phẩm sau khi thực hiện cùng giáo viên.	
4	Kết thúc vấn đề - <i>Củng cố kiến thức</i> : - Mục tiêu - Ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô	- HĐ1: Nêu các câu hỏi trên slide - HĐ2: Nhận xét các câu hỏi và	- HĐ1: Trả lời câu hỏi - HĐ2: Nhận dạng nội dung	3 phút

	- Máy cân bằng bánh xe – Sogo SG206A - Dụng cụ - Vật tư - Quy trình thực hiện cân bằng động bánh xe - Một số sai phạm - Nhận xét kết quả học tập thông qua sản phẩm của người học. - Học tập tại doanh nghiệp	trình bày nội dung kiến thức trọng tâm trên slide. - HĐ3: Nhận xét kết quả học tập thông qua sản phẩm. - HĐ 4: Phân công nhiệm vụ học tập tại doanh nghiệp	kiến thức trọng tâm . - HĐ3: Tự nhận xét kết quả học tập. -HĐ4: Chú ý và ghi nhớ nhiệm vụ và vị trí học tập tại doanh nghiệp.	
5	Hướng dẫn tự học Sử dụng PHIẾU HƯỚNG DẪN TỰ HỌC	- HĐ1: Giới thiệu nội dung và phương pháp tự học . - HĐ2: Trình bày yêu cầu của sản phẩm tự học.	- HĐ1: Nhận dạng nội dung và phương pháp tự học . - HĐ2: Nhận biết yêu cầu của sản phẩm tự học.	2 phút

VI. RÚT KINH NGHIỆM TỔ CHỨC THỰC HIỆN:

.....

.....

.....

KIỂM THƯỜNG
PHÒNG THƯỜNG



Thượng tá Hà Kiên Cường

TRƯỞNG KHOA



Lê Văn Thắng

Ngày 15 tháng 7 năm 2021
GIÁO VIÊN



Nguyễn Minh Tú

PHIẾU BÀI TẬP NHÓM

TT	Bước	Yêu cầu kỹ thuật
1		
2		
3		

4		
5		

PHIẾU HƯỚNG DẪN QUY TRÌNH THỰC HIỆN

Công việc: CÂN BẰNG ĐỘNG BÁNH XE Ô TÔ TRÊN MÁY SOGO-SG206A

Người thiết kế: Nguyễn Minh Tú Đơn vị: Khoa Công nghệ Ôtô

TT	Bước	Yêu cầu kỹ thuật	Phương pháp thực hiện	Phương tiện sử dụng	Lưu ý sai hỏng /sai phạm
1	Chuẩn bị	Chuẩn bị, kiểm tra đầy đủ theo yêu cầu	Đảm bảo máy đã kết nối nguồn điện, Bánh xe cân cân bằng bơm đúng áp suất, không có chì cân bằng cũ và các vật lạ dính vào lốp và vành xe. Vành xe vệ sinh sạch sẽ Bán côn, thước đo, chì cân bằng đủ trọng lượng,	Máy cân bằng bánh xe Dụng cụ và vật tư kèm theo	Chuẩn bị thiếu so với yêu cầu
2	Gá bánh xe lên trục quay	Gá chặt bánh xe	-Đưa bánh xe lên trục, mặt lõm hướng vào trong máy dùng bát côn định tâm và khóa chặt	Máy cân bằng bánh xe Dụng cụ kèm theo	-Khóa bánh không chặt và không đồng tâm
3	Nhập thông số	Nhập đúng các thông số	Nhập các thông số: - Dùng thước ở máy đo và nhập kích thước khoảng cách từ máy đến mép trong của vành xe 9 (mm) - Dùng thước chuyên dụng đo và nhập kích thước bề rộng nhất của vành xe (inch) - Đọc đường kính vành xe ở lốp và nhập kích thước đường kính vành xe (inch)	Máy cân bằng bánh xe Dụng cụ kèm theo	Nhập sai và nhầm thông số.
4	Xác định trọng lượng, điểm dán chì và dán chì.	Xác định chính xác trọng lượng, điểm dán chì trên vành xe. Dán chì chắc chắn thẩm mỹ.	Đẩy nắp chụp bánh xe tự quay đến khi dừng hẳn. Xác định trọng lượng chì và điểm gắn chì -Trọng lượng chì: Được hiển thị lên 2 màn hình +Màn hình bên trái thể hiện lượng chì cần dán ở bên trong. +Màn hình bên phải thể hiện lượng chì cần dán ở bên ngoài. -Điểm gắn chì: + Điểm dán bên trong: Dùng tay quay bánh xe cho đến khi nào dây đèn bên trái sáng hết thì lấy đúng trọng lượng chì dán vào vị trí cao nhất (12 giờ) của vành xe. +Điểm dán bên ngoài: Dùng tay quay bánh xe cho đến khi nào dây đèn bên phải sáng hết thì lấy đúng trọng lượng chì dán vào vị trí cao nhất (12 giờ) của vành xe.	Máy cân bằng bánh xe Dụng cụ kèm theo	Xác định sai điểm gắn chì Gắn sai trọng lượng chì

PHIẾU HƯỚNG DẪN TỰ HỌC

Thông tin Giảng viên		Thông tin sinh viên
Họ và tên:	Nguyễn Minh Tú	Họ tên:
Đơn vị:	Khoa Công nghệ ô tô	Lớp:
Email:	tuminh13@gmail.com	Tổ:
Điện thoại:	0983103626	Số ĐT:

Nhiệm vụ: Làm bài tập về nhà và nghiên cứu nội dung của bài học sau.

Nội dung tự học	Phương pháp tự học	Sản phẩm tự học
Bài tập về nhà: - Tìm hiểu cấu tạo và các bước ra vào lớp xe ô tô bằng máy Corghi A224	- Nghiên cứu tài liệu kèm theo máy - Tìm hiểu trên trang web: https://thietbitanphat.com.vn/may-ra-vao-lop-ban-tu-dong-a224	- Thể hiện các nội dung tự học trên khổ giấy A4. - Trình bày cẩn thận, rõ ràng, logic

Yêu cầu về sản phẩm: Làm bài tập và nộp file sản phẩm theo địa chỉ email tuminh13@gmail.com của giáo viên hoặc trên giấy A4.

Thời gian hoàn thành: 3 ngày, nộp bài tập vào buổi học tuần sau.

ĐỀ CƯƠNG BÀI GIẢNG

CÂN BẰNG ĐỘNG BÁNH XE Ô TÔ TRÊN MÁY SOGO - SG206A

Mục tiêu bài giảng

- Mô tả đúng ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A
- Trình bày đúng quy trình cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A
- Cân bằng động bánh xe ô tô trên máy Sogo-206A đúng quy trình, đảm bảo yêu cầu kỹ thuật, an toàn với thời gian tối đa là 4 phút/bánh xe/1 SV
- Thể hiện tính cẩn thận, kiên trì và phối hợp nhóm trong quá trình thực hiện

Nội dung bài học:

1. Ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô
2. Máy cân bằng bánh xe – Sogo SG206A
3. Dụng cụ - Vật tư
4. Quy trình thực hiện cân bằng động bánh xe
5. Một số sai phạm
6. Luyện tập

1. Ý nghĩa của việc cân bằng động bánh xe ô tô

- Phân phối trọng lượng bánh xe đều về các hướng
- Giải quyết được tình trạng rung, lắc xe, và mất cân bằng
- Giúp bánh xe cân bằng hơn khi chuyển động tròn
- Giúp người lái có cảm giác vận hành tốt nhất, êm ái và nhẹ nhàng, đảm bảo an toàn trên mọi cung đường

2. Máy cân bằng động bánh xe – Sogo SG206A

Máy cân bằng động được chia làm 5 phần:

2.1. Thân máy

Là bộ phận dùng làm giá đỡ cho toàn bộ thiết bị, phía bên trái có công tắc nguồn và giá treo bát côn, phía trên có màn hình, bàn phím và khay đựng chì cân bằng, phía bên phải là trục gá bánh xe và nắp đậy an toàn



Hình 1: Máy cân bằng động bánh xe
Sogo – SG206A

2.2. Khay đựng

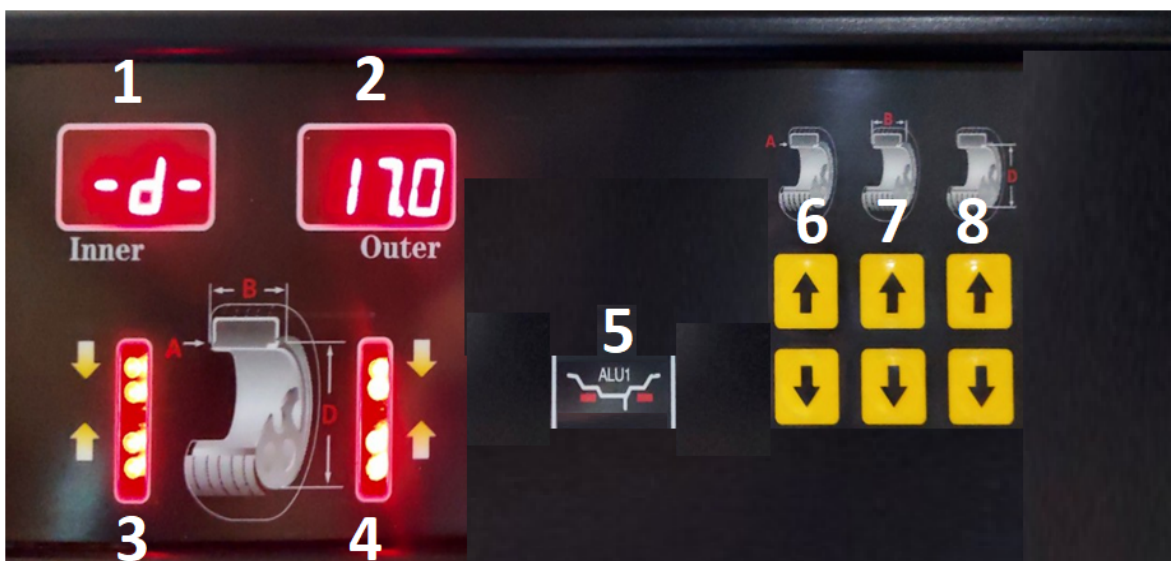
Được chia làm các ngăn nhỏ dùng để các loại chì cân bằng



Hình 2: Khay đựng

2.3. Bàn phím và màn hình

Dùng để nhập thông số bánh xe trước khi cân bằng và hiển thị lượng chì cần bổ sung lên bánh xe sau khi cân bằng.



Hình 3: Màn hình và bàn phím

1. Màn hình trái; 2. Màn hình phải; 3. Đèn báo điểm dán chì bên trong vành xe; 4. Đèn báo điểm dán chì bên ngoài vành xe; 5. Vị trí dán chì trên vành xe; 6. 02 Phím nhập thông số từ khoảng cách máy đến mép vành xe; 7. 02 Phím nhập thông số bề rộng của vành xe; 8. 02 Phím nhập thông số đường kính vành xe;

2.4. Trục gá bánh xe và nắp đậy an toàn

Dùng để gá bánh xe ô tô vào để thực hiện cân bằng động, phía trên có nắp đậy an toàn, khi thao tác nắp đậy này cũng là công tắc làm cho trục gá bánh xe quay



Hình 4: Trục gá bánh xe và nắp đậy an toàn

2.5. Thước đo kích thước từ thân máy đến mép trong vành xe .



Hình 5: Thước đo từ thân máy đến mép trong vành xe

3. Dụng cụ - Vật tư

3.1 Dụng cụ

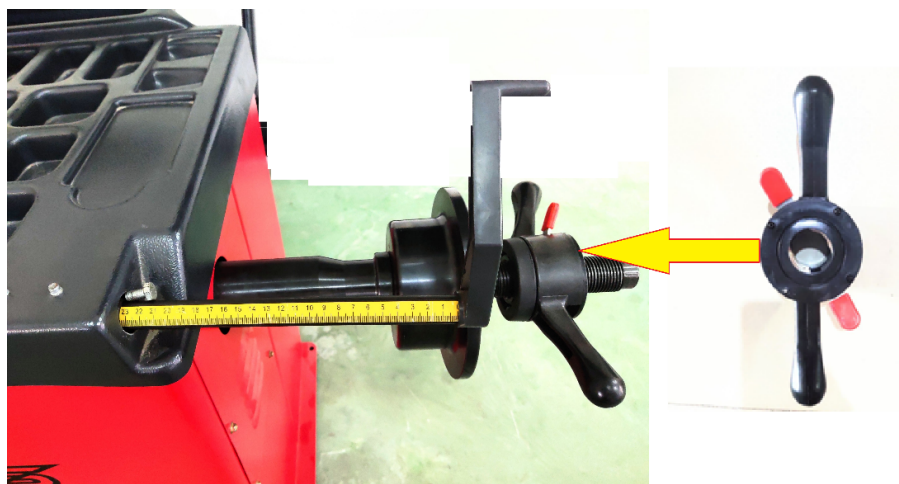
+ Bát côn:

Dùng để đỡ bánh xe vào trục máy cho đồng tâm



Hình 6: Bát côn

+ Khóa bánh xe: Kết hợp với bát côn để giữ chặt và đồng tâm trên trục.



Hình 7: Khóa bánh xe

+ Thước đo:
Dùng để đo bề rộng vành xe,
đọc kích thước phía bên có
biểu tượng đo chiều rộng.



Hình 8: Thước đo bề rộng vành xe

3.2 Vật tư:

+ Chì cân bằng: Được đúc bằng nguyên liệu chì, có trọng lượng khác nhau nhưng được làm tròn 0,5g. Chì có keo dán sẵn, dùng để dán vào bề mặt của la zăng.



Hình 9: Chì dán

4 Quy trình thực hiện cân bằng động

Bước 1: Chuẩn bị

- Thiết bị: Đảm bảo đã kết nối nguồn điện, bánh xe cần cân bằng bơm đúng áp suất, vệ sinh bánh xe sạch sẽ.
- Dụng cụ: Khóa bánh xe; Thước đo; Bát cân.

-Vật tư: Chỉ cân bằng đầy đủ trọng lượng

Bước 2: Gá bánh xe lên trục quay.

- Đặt bánh xe lên trục quay

Chọn bát côn phù hợp với vành xe, Khóa chặt bánh xe

Chú ý : Phải lắp gá lốp thật chặt, nếu bị vênh thì phải điều chỉnh lại.

Bước 3: Nhập thông số:

- Dùng thước đo và các phím chức năng để nhập các thông số bánh xe:

1. Dùng thước đo trên máy để đo kích thước từ thân máy đến mép trong của la zăng



Hình 10: Thước đo và màn hình hiển thị kích thước từ máy đến mép trong vành xe

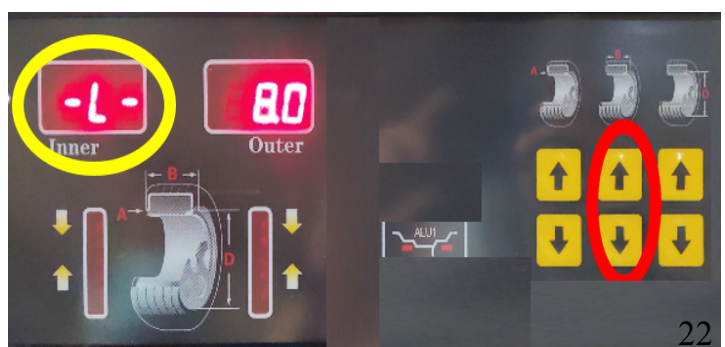
Dùng tay nhấn 02 phím số 6 để nhập thông số vừa đo được.

Trên màn hình bên trái hiển thị chữ A, thông số nhập vào được hiển thị trên màn hình bên phải.

2. Nhập thông số bề rộng của vành xe:

Dùng thước kèm theo máy đo ở vị trí ở 2 bên mép vành sau đó dùng tay nhấn 02 phím số 7 để nhập thông số vừa đo được.

Trên màn hình bên trái hiển thị chữ L, thông số nhập vào được hiển thị trên màn hình bên phải.

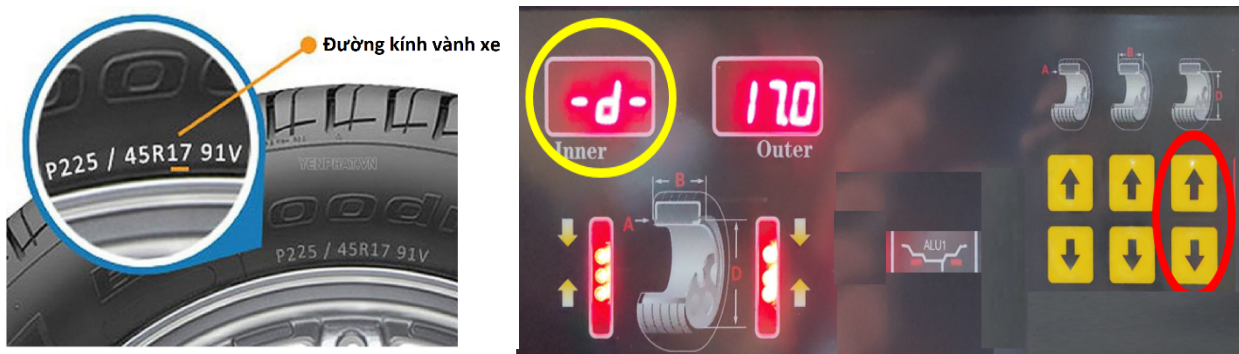


Hình 11: Thước đo và màn hình hiển thị khi nhập thông số độ rộng lốp

3. Nhập thông số đường kính vành xe.

Đọc thông số đường kính vành xe được ghi trên lốp xe sau đó dùng 2 phím số 8 nhập thông số vừa đọc được.

Trên màn hình bên trái hiển thị chữ d, thông số nhập vào được hiển thị trên màn hình bên phải.



Hình 12: Thông số đường kính vành xe ghi trên lốp và màn hình khi nhập thông số đường kính vành xe

Bước 4: Xác định trọng lượng và điểm để dán chì.

Đặt nắp chụp bánh xe tự quay đến khi dừng hẳn.

Xác định điểm gắn chì và trọng lượng chì

- Trọng lượng chì: Được hiển thị lên 2 màn hình
 - + Màn hình bên trái thể hiện lượng chì cần dán ở bên trong.
 - + Màn hình bên phải thể hiện lượng chì cần đóng ở bên ngoài.
- Điểm dán chì:
 - + Điểm dán bên trong: Dùng tay quay bánh xe cho đến khi nào dây đèn bên trái sáng hết thì dán chì đúng trọng lượng vào vị trí cao nhất (12 giờ) của vành xe.
 - + Điểm dán bên ngoài: Dùng tay quay bánh xe cho đến khi nào dây đèn bên phải sáng hết thì dán đúng lượng chì vào vị trí cao nhất (12 giờ) trên mép ngoài vành xe.

Bước 5: Kiểm tra

Đẩy nắp an toàn, chờ bánh xe quay đến khi dừng hẳn, trên màn hình hiển thị 00 là đạt, còn hiển thị trị số khác thì ta làm lại từ bước 4.

5.Các sai phạm

- 1: Nhập sai thông số
- 2: Dán sai vị trí chì.
- 3: Lấy sai trọng lượng chì

6.Luyện tập

(Tổ chức cho người học thực hành theo các bước đã thể hiện rõ trong PHIẾU HƯỚNG DẪN THỰC HIỆN).

Đánh giá sản phẩm của người học theo các tiêu chí đánh giá thể hiện trong PHIẾU ĐÁNH GIÁ SẢN PHẨM).