

| Modeli i Programit mësimor të lëndës (Syllabusi) |                                                      |                               |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------|
| <b>Fakulteti:</b>                                | Fakulteti i Gjeoshkencave                            |                               |
| <b>Departamenti:</b>                             | Materiale dhe Metalurgji                             |                               |
| <b>Niveli:</b>                                   | Bachelor                                             |                               |
| <b>Kodi i lëndës:</b>                            | 7                                                    |                               |
| <b>Lënda:</b>                                    | Pajisjet metalurgjike dhe automatizimi ne metalurgji |                               |
| <b>Statusi i lëndës:</b>                         |                                                      | (Obligative apo zgjedhore)    |
| <b>Semestri:</b>                                 | Veror                                                | (Dimëror / Veror)             |
| <b>Fondi i orëve:</b>                            | 2+2                                                  | (Sipas programit të aprovuar) |
| <b>ECTS:</b>                                     | 5                                                    | (Sipas programit të aprovuar) |
| <b>Orari/Salla</b>                               |                                                      |                               |
| <b>Viti akademik:</b>                            |                                                      |                               |
| <b>Mësimdhënës/e:</b>                            | Afrim Osmani                                         |                               |
| <b>Asistent/e:</b>                               |                                                      |                               |
| <b>Kontaktet:</b>                                | Mësimdhënës/e                                        | Asistent/e                    |
| Email:                                           | AFRIM.OSAMANI@umib.net                               |                               |
| Telefon:                                         |                                                      |                               |

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>PERMBAJTJE</b> | Pajisjet kryesore në metalurgji, pajisjet ndihmëse. Klasifikimi i pajisjeve që përdoren në proceset prodhuese, pajisjet e palëvizshme, pajisjet e lëvizshme, pajisjet makinerike, pajisjet elektrike. Automatizimi i pajisjeve metalurgjik. Roli dhe rëndësia e funksionimit dhe automatizimet të pajisjeve metalurgjike në linjat prodhuese dhe përpunuese. Mirëmbajtja e pajisjeve metalurgjike. |
| <b>QËLLIMI</b>    | <p>Studentët të fitojnë njohuri për:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pajisjet kryesore që përdoren në metalurgji</li> <li>• Klasifikimin e pajisjeve dhe funksionimin e tyre</li> <li>• Automatizimin e sistemeve të pajisjeve në linjat prodhuese</li> <li>• Rolin dhe rëndësinë e funksionimit dhe automatizimit të pajisjeve në industri</li> </ul>                                |

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                        |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ARRITSH<br/>MËRIA</b> | <p><b><i>Në fund të kursit pritet që studenti/ja të jetë në gjendje të:</i></b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Njoh pajisjet kryesore që përdorën në metalurgji</li> <li>2. klasifikojë pajisjet në bazë të funksionimit të tyre</li> <li>3. Të përcaktojë parametrat optimal punues të pajisjeve metalurgjike</li> <li>4. Të përzgjedhë pajisjet adekuate për procese të ndryshme</li> <li>5. Të përdorë metodat e përshtatshme të automatizimit të pajisjeve gjatë punës.</li> <li>6. Të menaxhojë sistemet punuese në proceset metalurgjike.</li> </ol> |                                                                                        |
| <b>PROGRA<br/>MI</b>     | <b>Javët</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <b>Tema</b>                                                                            |
|                          | <b>Java - I</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Pajisjet kryesore në metalurgji                                                        |
|                          | <b>Java - II</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Pajisjet ndihmëse                                                                      |
|                          | <b>Java - III</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Pajisjet makinerike (çengeli, vinçi, shiritat transportues, ngarkuesit, transporteret) |
|                          | <b>Java - IV</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Pajisjet elektrike (elektromotorët, gjeneratorët, ventilatorët)                        |
|                          | <b>Java - V</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Pajisjet për përgaditjen e lëndëve të para minerale                                    |
|                          | <b>Java - VI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Vlerësimi i parë                                                                       |
|                          | <b>Java - VII</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Automatizimi i pajisjeve metalurgjike                                                  |
|                          | <b>Java - VIII</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Kyçja dhe shkyçja automatike përmes releve                                             |
|                          | <b>Java - IX</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Shqyrtimi i mundësive të automatizimit të pajisjeve në sistemet e ndryshme punuese     |
|                          | <b>Java - X</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Përcaktimi i parametrave optimal punues të disa pajisjeve                              |
|                          | <b>Java - XI</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Llogaritja e ngarkesave maksimale të disa pajisjeve                                    |
|                          | <b>Java - XII</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Përcaktimi i pjesëve reserve të disa pajisjeve                                         |
|                          | <b>Java - XIII</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Pajisjet sinjalizuese                                                                  |
|                          | <b>Java - XIV</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Vlerësimi i dytë Vlerësimi i parë                                                      |
|                          | <b>Java - XV</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Mirëmbajtja e pajisjeve të ndryshme në metalurgji                                      |

|                                    |                                                                                                                                                                    |     |           |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------|
| <b>LITERATURA</b>                  | 1. Y. Altintas Manufacturing Automation: Metal Cutting Mechanics, Machine Tool Vibrations, And Cnc Design 2nd Edition<br>2. George E. Dieter Mechanical Metallurgy |     |           |
| <b>METODOLOGJIA E MËSIMDHËNJËS</b> | Ligjërata, ushtrime, prezantime , detyra edhe vizita në industri                                                                                                   |     |           |
|                                    | <b>Kontributi në ngarkesën e studentit (gjë që duhet të korrespondoj me rezultatet studentit – 1 ECTS kredi = 25 orë)</b>                                          |     |           |
|                                    | Aktiviteti                                                                                                                                                         | Orë | Ditë/javë |
|                                    | Ligjërata                                                                                                                                                          | 2   | 15        |
|                                    | Ushtrime teorike/laboratorike                                                                                                                                      | 2   | 15        |
|                                    | Ushtrime në terren                                                                                                                                                 |     |           |
|                                    | Punë praktike                                                                                                                                                      | 3   | 2         |
|                                    | Konsultime me mësimdhënësin/asistenten                                                                                                                             | 2   | 2         |
|                                    | Kolokiume /seminare                                                                                                                                                | 2   | 2         |
|                                    | Detyra të pavarura                                                                                                                                                 | 4   | 3         |
|                                    | Koha e studimit vetanë të studentit (në bibliotekë ose në shtëpi)                                                                                                  | 2   | 15        |
|                                    | Përgatitja përfundimtare për provim                                                                                                                                | 2   | 1         |
|                                    | Koha e kaluar në vlerësim (teste,kuiz,provim final)                                                                                                                | 2   | 2         |
|                                    | Projektet, prezantimet , etj                                                                                                                                       | 1   | 3         |
|                                    |                                                                                                                                                                    |     |           |

|                       |                                                                            |     |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|-----|
| <b>VLERËSI<br/>MI</b> |                                                                            |     |
|                       | <b>Metodat e vlerësimit</b>                                                |     |
|                       | [sipas Statutit dhe Rregullores për studime të UMIB-it]                    |     |
|                       | Testet/Kollokviumet                                                        | 30% |
|                       | Test praktik gjatë ushtrimeve                                              | 10% |
|                       | Punim seminarik                                                            | 10% |
|                       | Interpretimi dhe prezantimi i krijimtarisë artistike dhe i punëve të tjera |     |
|                       | Detyrat dhe kurset gjatë semestrit                                         | 10% |
|                       | Praktikë profesionale                                                      | 10% |
|                       | Tjetër [specifiko]                                                         |     |
|                       | Provimi final                                                              | 30% |
|                       |                                                                            |     |

|                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>POLITIKA<br/>T<br/>AKADEM<br/>IKE</b></p> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>Puna me kompjuter</b><br/> Punimet me shkrim duhet doemos të jenë të shkruara me kompjuter. Në punime janë të obligueshme respektimi i kriterëve qoftë për aspektin vizual ashtu edhe përmbajtjesor të punimeve të kërkuara. Gjatë punimeve kërkohet që të respektohen rregullat drejtshkrimore dhe stili APA</li> <li>● <b>Etika në mësim</b><br/> Punimet e ndryshme semestrale duhet të jenë punime të secilit student. Nuk do të ketë tolerancë për kopjime, “huazime” nga interneti apo çfarëdo materiali tjetër. Punimet e njëjta apo të ngjashme do të kenë vlerësime negative në vlerësimin përfundimtar të studentit.</li> <li>● <b>Afatet</b><br/> Në marrëveshje me studentët do të përcaktohen afatet e dorëzimit të punimeve. Nuk do të ketë tolerancë për vonesë në dorëzimin e punimeve. Mosardhja në orën kur është shpjeguar detyra nuk e arsyeton studentin për mosdorëzim të punimit. Afati do të jepet më herët. Po qe se do të udhëtoni jashtë vendit, atëherë duhet të dorëzoni punimi më herët. Studenti/ja ka të drejtë të kërkojë konsultim me profesorin sa herë e shih të arsyeshme dhe të nevojshme për kryerjen e punimit të tij/saj.</li> <li>● <b>Rregullat e mirësjelljes dhe politikat akademike :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>o pjesëmarrje aktive e studentëve në ligjërata</li> <li>o pjesëmarrje në diskutim, komente dhe shprehje e lirë e opinionit, mendimit dhe qëndrimit akademik (me argumente)</li> <li>o e obligueshme puna e pavarur dhe shfrytëzimi i burimeve shtesë të informacionit (ëeb-faqet e ndryshme shkencore, revista shkencore, përmbledhje punimesh të konferencave etj. )</li> <li>o respektimi i orareve të ligjëratave pa cenuar lirinë akademike (telefonat celularë pa zë)</li> <li>o respektimi i fjalës, mendimeve dhe ideve të kolegëve</li> <li>o tolerancë e ulët ndaj ardhjeve me vonesë dhe daljeve pa ndonjë arsye të qëndrueshme</li> <li>o përgatitja dhe pajisja me ligjëratat psërkatëse, (obligim i mësimdhënësit).</li> </ul> </li> </ul> |
|-------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|