

Обслуговування вихрових очисників.

Процес очистки маси на центриклинерах контролює машиніст (сіткар).

Він слідкує за роботою центриклинерів, рівнем води в басейні, яка йде на охолодження насосу, а також за своєчасним видаленням відходів і за насадками, тому що вони швидко зношуються.

При появі нехарактерного для роботи очисника шуму, машиніст негайно повідомляє слюсаря-ремонтника. Сіткар також веде контроль за якістю готової продукції. Якщо засміченість паперу висока, то це свідчить про незадовільну роботу очисного обладнання.

В таких випадках всі очисники за першої можливості (зупинка папероробної машини на ремонт або інші причини) промивають водою, чистять збірники відходів.

Обслуговування вузловловлювачів.

В процесі роботи необхідно слідкувати за справністю сит. Якщо на будь-якій ділянці сито трохи вигнулось і зазор між ним і лопатями збільшився, лопаті перестають очищати отвори. Під час роботи вузловловлювачі завжди повинні бути заповнені масою. При пуску машини їх попередньо заповнюють водою. Тиск в системі повинен підтримуватись постійним.

При прориві сита неочищена маса потрапляє в загальний потік, а потім на сітку папероробної машини, внаслідок чого знижується якість паперу. Прорив сита можна легко помітити за зниженням тиску маси перед вузловловлювачами. Несправний вузловловлювач необхідно зупинити і відключити від потоку.

Крім зазначених вище апаратів в розмелювально- підготовчих відділах підприємств встановлюють і інше очисне обладнання. Наприклад, досить популярними останнім часом стали напірні сортувалки різних модифікацій, магнітні сепаратори, фракціонатори та ін. Доцільність їх використання визначається на кожне виробництво окремо в залежності від виду вироблюваної продукції, потужності машини та інших факторів.