

Постановление Совмина №229 от 15.03.2012г.

**Подпункт 2.15.** при закупке металлообрабатывающего оборудования согласно классу 28.41 «Станки для обработки металлов» общегосударственного классификатора Республики Беларусь ОКРБ 007-2012 «Классификатор продукции по видам экономической деятельности™», утвержденного постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 28 декабря 2012 г. №83, работ по его модернизации или **проведению** капитального ремонта разрабатывается техническое задание, которое должно содержать сведения, указанные в абзаце втором части первой подпункта 2.8 настоящего пункта, а также информацию о деталях-представителях\*.

Утвержденное руководителем организации техническое задание в целях оценки эффективности применяемых технологий производства, технологической избыточности и обоснованности приобретения оборудования с заданными техническими параметрами направляется в открытое акционерное общество «**Институт БЕЛОРГСТАНКИПРОМ**» для проведения экспертизы в порядке, установленном Министерством промышленности.

Приглашение к участию в процедуре закупки и документация о закупке разрабатываются организациями согласно подпунктам 2.3 и 2.8 настоящего пункта в соответствии с техническими заданиями, получившими положительное заключение экспертизы;

капитальному ремонту металлообрабатывающему оборудованию и технологическим процессам.

1. Срок проведения экспертизы технических заданий должен составлять не более 30 календарных дней с момента получения Головной организацией заявления и прилагаемых к нему документов.

2. Головная организация проводит анализ представленных материалов и определяет эффективность принятого организацией решения о закупке металлообрабатывающего оборудования, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта на предмет технологической избыточности и обоснованности его приобретения с заданными техническими параметрами.

3. По результатам анализа представленных документов Головная организация выдает экспертное заключение, в котором дается оценка соответствия технических характеристик металлообрабатывающего оборудования технологическому процессу (в случае их завышения делается вывод о технологической избыточности оборудования) и обоснованности его приобретения с заданными техническими параметрами, модернизации или капитального ремонта металлообрабатывающего оборудования.

Экспертное заключение может содержать выводы о наличии современного оборудования, производимого станкостроительными организациями Республики Беларусь, способного решать технологические задачи организации, другие рекомендации по планируемому к закупке металлообрабатывающему оборудованию, работам по его модернизации или проведению капитального ремонта.

4. Экспертное заключение подписывается руководителем Головной организации, составляется в письменной форме в двух экземплярах, один из которых направляется организации, а другой хранится в Головной организации.

Ссылки на постановление №229 от 15.02.12г.

Подпункт 2.8. документация о закупке формируется в случае проведения конкурентных видов процедур закупок и должна содержать сведения, определенные порядком закупок за счет собственных средств, в том числе:

требования к качеству, техническим характеристикам товара (работы, услуги), его безопасности, функциональным характеристикам (потребительским свойствам), размерам, упаковке, результатам работы и иные требования, связанные с определением соответствия поставляемого товара (выполняемой работы, оказываемой услуги) потребностям организации;

место, условия и сроки поставки (приобретения иным способом) товара (выполнения работы, оказания услуги);

форму, сроки и порядок оплаты товара (работы, услуги);

порядок формирования суммы договора на закупку (цепы предложения) с учетом или без учета расходов на перевозку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов и других обязательных платежей;

проект договора на закупку (его условия) и срок его заключения; требования к форме и содержанию предложения участника процедуры закупки и сроку его действия;

требования к описанию участниками процедуры закупки предлагаемого ими товара (работы, услуги), его функциональных характеристик (потребительских свойств), количественных и качественных характеристик;

порядок, место, дату окончания срока подготовки и подачи предложений на участие в процедуре закупки;

требования к участникам процедуры закупки и перечень документов, представляемых участниками процедуры закупки для подтверждения их соответствия установленным требованиям;

порядок, дату окончания срока предоставления участникам процедуры закупки разъяснений положений документации о закупке;

критерии и способ оценки и сравнения предложений участников по цене закупки;

условия допуска товаров иностранного происхождения и поставщиков, предлагающих такие товары;

условия применения преференциальной поправки согласно подпункту 2.8<sup>1</sup> настоящего пункта, а также в случаях, когда ее применение определено особенностями осуществления закупок за счет собственных средств в соответствии с подпунктом 2.13 настоящего пункта.

Документацией о закупке может быть предусмотрено: право участников процедуры закупки подать предложение на часть объема (количества) предмета процедуры закупки либо его части (лота) (кроме случаев проведения электронного аукциона);

возможность признания победителем единственного участника ко1 псу рентной процедуры закупки, в том числе в отношении части (лота) предмета процедуры закупки, за исключением случаев проведения электронного аукциона, и заключения с ним договора на закупку, если его предложение соответствует требованиям документации о закупке.

Не допускается взимание платы с участников процедуры закупки за документацию о закупке;

2.8при проведении процедур закупок, за исключением процедуры закупки из одного источника, товаров, включенных в приложение к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 14 февраля 2022 г. № 80 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Республики Беларусь», применяется преференциальная поправка в размере 15 процентов к цене предложения участника процедуры закупки, предлагающего производимый им товар, при условии предоставления одного из документов, указанных в абзацах втором и третьем; части второй подпункта 2.16 настоящего пункта.

При применении преференциальной поправки согласно части первой настоящего подпункта:

цены предложений уча» і шков процедур закупок для целей оценки и сравнения предложений уменьшаются на 15 процентов, за исключением случаев проведения электронного аукциона;

начальная цена электронного аукциона устанавливается путем деления ориентировочной стоимости предмета закупки, указанной в приглашении к участию в электронном аукционе, на 1,15 либо путем выбора наименьшей из цен участников, допущенных к торгам. Цены участников, к которым применяется преференциальная поправка, уменьшаются путем деления на 1,15. При этом в ходе торгов в отношении таких участников отображаются одновременно текущая ставка и соответствующая ей ставка,

увеличенная на 15 процентов.

В случае выбора победителем участника, заявившего о своем праве на применение преференциальной поправки и подтвердившего такое право, договор заключается с ним по цене предложения такого участника процедуры закупки, а в случае проведения электронного аукциона — по цене его ставки, увеличенной на размер преференциальной поправки;

**ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ 7 мая 2015 г. №9**

Об утверждении Инструкции о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта

На основании абзаца третьего подпункта 2.2 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 4 марта 2015 г. № 155 «О внесении изменений и дополнений в постановления Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229 и от 23 августа 2014 г. № 816» и пункта 7 Положения о Министерстве промышленности Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 июля 2006 г. № 980 «Вопросы Министерства промышленности Республики Беларусь», Министерство промышленности Республики Беларусь **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Утвердить прилагаемую Инструкцию о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта. 2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

В.М.Вовк

УТВЕРЖДЕНО

Постановление  
Министерства промышленности  
и торговли Республики  
Беларусь  
07.05.2015 №9

**ИНСТРУКЦИЯ**

о порядке проведения экспертизы технических заданий на **закупаемое**

металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта

1. Настоящая Инструкция определяет порядок проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта.

2. Действие настоящей Инструкции распространяется на юридические лица, определенные в подпункте 1.1 пункта 1 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229 «О совершенствовании отношений в области закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2012 г., № 37, 5/35434) (далее - организации).

3. Экспертиза технических заданий осуществляется головной организацией в Республике Беларусь открытым акционерным обществом «Институт БЕЛОРГСТАНКИНПРОМ» (далее - Головная организация) на договорной основе.

4. Экспертиза технических заданий проводится в отношении закупаемого организациями металлообрабатывающего оборудования согласно классу 29.42 «Станки для обработки металлов» Общегосударственного классификатора Республики Беларусь ОКРБ 007-2007 «Промышленная и сельскохозяйственная продукция», утвержденного постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 26.06.2015, 8/30019 2 от 28 июня 2007 г. № 36, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта.

5. Экспертиза технических заданий осуществляется с целью оценки эффективности применяемых технологий производства, определения технологической избыточности и обоснованности приобретения планируемого к закупке металлообрабатывающего оборудования с заданными техническими параметрами, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта.

6. Экспертиза технических заданий проводится на основании договора, заключаемого между организацией и Головной организацией, и заявления организации с указанием перечня металлообрабатывающего оборудования, предполагаемого к закупке, проведению его модернизации или капитального ремонта. Заявление представляется в Головную организацию за один месяц до официального объявления процедуры закупки.

7. Организация вместе с заявлением представляет в Головную организацию следующие документы: техническое задание на закупаемое, подлежащее модернизации или капитальному ремонту металлообрабатывающее оборудование, утвержденное руководителем организации. Техническое задание должно содержать сведения, указанные в абзаце втором части первой подпункта 2.8 пункта 2 постановления Совета Министров

Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229, а также информацию (чертежи) о деталях-представителях, изготовление которых предполагается на закупаемом металлообрабатывающем оборудовании; комплект технологической документации; номенклатуру и планируемую годовую программу выпуска изделий, предполагаемых к изготовлению на закупаемом металлообрабатывающем оборудовании; расчет трудоемкости изготовления изделий, указанных в абзаце четвертом настоящей части; расчет эффективности внедрения нового металлообрабатывающего оборудования по сравнению с действующей технологией производства. При необходимости Головная организация вправе запросить дополнительную информацию по закупаемому, подлежащему модернизации или

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ 28  
июля 2021 г. № 3

Об изменении постановления Министерства промышленности  
Республики Беларусь от 7 мая 2015  
г. № 9

На основании части второй подпункта 2.15 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. №229 «О совершенствовании отношений в области закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств», пункта 7 Положения о Министерстве промышленности Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 июля 2006 г. № 980, Министерство промышленности Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в постановление Министерства промышленности Республики Беларусь от 7 мая 2015 г. № 9 «Об утверждении Инструкции о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта» следующие изменения: название изложить в следующей редакции:

«О порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлооборудование»;

в преамбуле слова «абзаца третьего подпункта 2.2 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 4 марта 2015 г. №155 «О внесении изменений и дополнений в постановление Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229 и от 23 августа 2014 г. № 81 б» заменить словами «части второй подпункта 2.15 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229 «О совершенствовании отношений в области закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств»;

в Инструкции о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта, утвержденной этим постановлением:

из пункта 2 слова «О совершенствовании отношений в области закупок товаров (работ, услуг) за счет собственных средств» исключить;

пункт 5 дополнить словами «, включающей экономическую эффективность закупки»;

часть первую пункта 7 дополнить абзацами следующего содержания:

«расчет сроков окупаемости предполагаемого к закупке металлообрабатывающего оборудования, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта;

список организаций, планируемых к приглашению на участие в закупке, с указанием цены предложения, сроков изготовления и поставки товаров (работ, услуг), а также иных критериев соответствия техническому заданию на закупаемое, подлежащее модернизации или капитальному ремонту металлообрабатывающее оборудование;

сведения о наличии оборудования, аналогичного предполагаемому к закупке металлообрабатывающему оборудованию, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта, степени его загрузки в иных организациях республики и возможности изготовления ими изделий, указанных в абзаце четвертом настоящей части.».

2. Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

П.А.Пархомчик

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ 7  
июня 2019 г. № 6

1           изменении постановления Министерства  
промышленности Республики Беларусь  
от 7 мая 2015 г. № 9

На основании абзаца третьего подпункта 2.2 пункта 2 постановления Совета Министров Республики Беларусь от 4 марта 2015 г. №155 «О внесении изменений и дополнений в постановления Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. №229 и от 23 августа 2014 г. №816», пункта 7 Положения о Министерстве промышленности Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 июля 2006 г. № 980, Министерство промышленности Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Внести в постановление Министерства промышленности Республики Беларусь от  
2           мая 2015 г. № 9 «Об утверждении Инструкции о порядке проведения экспертизы  
технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта» следующие изменения:

из преамбулы слова «Вопросы Министерства промышленности Республики Беларусь»  
исключить;

пункт 1 изложить в следующей редакции:

«1. Утвердить Инструкцию о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта (прилагается).»;

в Инструкции о порядке проведения экспертизы технических заданий на закупаемое металлообрабатывающее оборудование, работы по его модернизации или проведению капитального ремонта, утвержденной этим постановлением:

из пункта 2 слова «(Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2012 г., № 37, 5/35434)» исключить;

пункт 4 изложить в следующей редакции:

«4. Экспертиза технических заданий проводится в отношении закупаемого организациями металлообрабатывающего оборудования согласно классу 28.41 «Станки для обработки металлов» общегосударственного классификатора Республики Беларусь ОКРБ 007-2012 «Классификатор продукции по видам экономической деятельности», утвержденного постановлением Государственного комитета по стандартизации Республики Беларусь от 28 декабря 2012 г. №83, работ по его модернизации или проведению капитального ремонта.».

2.           Настоящее постановление вступает в силу после его официального опубликования.

Министр

П.В.Утюшш