

Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:

Профессия: **Токарь-полуавтоматчик**

Квалификация: **4 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **4 (ЧЕТЫРЕ)** месяца.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессией может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Токарь-полуавтоматчик 4 разряда**

Срок обучения (подготовка): **4 месяца**

Срок обучения (повышение квалификации): **2 месяца**

| № п/п | Наименование | Количество часов (подготовка/повышение) | | |
|--------------|--|---|---------|----------|
| | | общее | из них: | |
| | | | теория | практика |
| 1 | Учебный предмет 1. Экономический курс | 24/12 | 24/12 | - |
| 2 | Учебный предмет 2. Общетехнический курс | 39/21 | 39/21 | - |
| 3 | Учебный предмет 3. Специальный курс | 81/39 | 81/39 | - |
| 4 | Учебный предмет 4. Производственное обучение | 496/248 | 8/8 | 488/240 |
| 5 | Консультации | 6 | | |
| 6 | Экзамен | 2 | | |
| Итого | | 640/320 | | |

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1.**ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

| № п/п | Наименование темы | Кол-во часов | Форма занятия |
|-------|------------------------------|--------------|---------------|
| 1 | Основы экономики предприятия | 24/12 | теоретическая |

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2.**ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС****Учебный план**

| № п/п | Наименование темы | Кол-во часов | Форма занятия |
|-------|--|--------------|---------------|
| 1 | Сведения из материаловедения | 4/2 | теоретическая |
| 2 | Чтение чертежей | 12/6 | теоретическая |
| 3 | Допуски и технические измерения | 9/6 | теоретическая |
| 4 | Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария | 12/6 | теоретическая |
| 5 | Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций | 2/1 | теоретическая |
| | Итого | 39/21 | |

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3.**СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС****Учебный план**

| № п/п | Наименование темы | Кол-во часов | Форма занятия |
|-------|---|--------------|---------------|
| 1 | Введение | 1/1 | теоретическая |
| 2 | Разновидность токарных автоматов и полуавтоматов, их устройство и назначение. | 24/12 | теоретическая |
| 3 | Токарная обработка деталей, особенности обработки. | 21/9 | теоретическая |
| 4 | Основные сведения о технологическом процессе выпуска резцов специального назначения для дорожно-фрезерных машин | 24/12 | теоретическая |
| 5 | Система менеджмента качества | 9/4 | теоретическая |
| 6 | Охрана окружающей среды | 2/1 | теоретическая |

| | | | |
|--|--------------|--------------|--|
| | Итого | 81/39 | |
|--|--------------|--------------|--|

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4.

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебный план

| № п/п | Наименование темы | Кол-во часов | Форма занятия |
|-------|--|--------------------------------------|---------------|
| 1 | Инструктаж по охране труда и ознакомление с производством | 8/8 | теоретическая |
| 2 | Ознакомление с токарными автоматами и полуавтоматами | 32/16 | практическая |
| 3 | Обучение операциям сверления, фрезеровки, токарной обработки корпусов коронок | 208/104 | практическая |
| 4 | Самостоятельная работа в качестве токаря-полуавтоматчика 4 разряда Выполнение аттестационной (квалификационной) практической работы | 248/124 | практическая |
| | Итого | 496/248 62 дн/31 дн | |