

## FR. APL-02. ASESMEN MANDIRI

### PANDUAN ASESMEN MANDIRI

#### Instruksi:

- Baca setiap pertanyaan di kolom sebelah kiri
- Beri tanda centang (√) pada kotak jika Anda yakin dapat melakukan tugas yang dijelaskan.
- Isi kolom di sebelah kanan dengan mendaftarkan bukti yang Anda miliki untuk menunjukkan bahwa Anda melakukan tugas-tugas ini.

Unit Kompetensi:	Pemasangan Sistem Otomasi Industri Non PLC		
Dapatkan Saya .....	K	BK	Bukti
1. Elemen: Merencanakan Pekerjaan <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kriteria Unjuk Kerja:               <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1. menyusun rencana kerja agar pekerjaan dapat diselesaikan sesuai jadwal yang ditetapkan?</li> <li>1.2 menghubungi Pihak terkait untuk memastikan bahwa pekerjaan dikoordinasikan secara efektif ?</li> <li>1.3 merencanakan Alat kerja, Material, K3 dan alat bantu yang dibutuhkan dengan benar?</li> <li>1.4 menyesuaikan dan memeriksa rencana Perlengkapan utama dan perlengkapan pelengkap yang dibutuhkan sesuai dengan persyaratan spesifikasi peralatan yang berlaku?</li> </ol> </li> </ul>			
2. Elemen: Mempersiapkan pekerjaan <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kriteria Unjuk Kerja:               <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 menyiapkan Prosedur pemasangan Instalasi Listrik fasa tunggal dan fasa tiga dengan benar sesuai dengan persyaratan yang berlaku?</li> <li>2.2 menyiapkan dan memeriksa Alat kerja, Material, K3 dan alat bantu yang dibutuhkan untuk memastikan berfungsi baik dan aman?</li> <li>2.3 menyiapkan gambar pengawatan instalasi listrik fasa tunggal dan fasa tiga untuk diserahkan pada personal yang tepat</li> <li>2.4 menyiapkan jenis sistem Perlengkapan utama dan perlengkapan pelengkap yang dibutuhkan sesuai dengan persyaratan spesifikasi peralatan yang berlaku.?</li> </ol> </li> </ul>			
3. Elemen: Memasang Instalasi Listrik <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kriteria Unjuk Kerja:               <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1 menerapkan peraturan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja selama pelaksanaan pekerjaan?</li> <li>3.2 memasang peralatan/material Instalasi Listrik sesuai dengan spesifikasi rancangan, standar dan persyaratan yang berlaku.?</li> </ol> </li> </ul>			

<p>3.3 memasang peralatan/material Instalasi Listrik sedemikian rupa sehingga tidak mengurangi tingkat pengamanan (IP) yang telah ditetapkan?</p> <p>3.4 melakukan pemeriksaan kualitas pekerjaan dan kebenaran pengawatan terus menerus sesuai prosedur?</p> <p>3.5 menguji setiap rangkaian listrik untuk memastikan tahanan pembumian, tahanan isolasi, dan polaritas sesuai persyaratan?</p>			
<p>4. Elemen: Memeriksa pekerjaan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>4.1 melakukan pemeriksaan penyimpangan yang berkaitan dengan kondisi lapangan ataupun hal lainnya dengan cara pengidentifikasian?</li> <li>4.2 menetapkan alternatif pemecahan penyimpangan yang terjadi sesuai prosedur yang berlaku?</li> <li>4.3 menerapkan alternatif yang dipilih sesuai dengan persyaratan?</li> </ul> </li> </ul>			
<p>5. Elemen: Membuat laporan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>5.1 membuat Laporan pemasangan sesuai dengan prosedur dan format yang berlaku?</li> <li>5.2 membuat Berita acara pemasangan sesuai dengan prosedur dan format yang berlaku?</li> </ul> </li> </ul>			

<b>Unit Kompetensi:</b>	Pelaksana Pekerjaan Instalasi Otomasi Industri Konvensional (Non PLC)		
<b>Dapatkah Saya .....</b>	<b>K</b>	<b>BK</b>	<b>Bukti</b>
<p>1. Elemen: Mempersiapkan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. merencanakan dan mempersiapkan pemasangan untuk memastikan bahwa kebijakan dan prosedur keselamatan dan kesehatan kerja (K3) diikuti, pekerjaan diurut secara tepat sesuai dengan persyaratan?</li> <li>1.2 menghubungi orang yang berwenang untuk memastikan bahwa pekerjaan dikoordinasikan secara efektif dengan pihak terkait lainnya ditempat kerja ?</li> <li>1.3 memeriksa peralatan apakah sesuai dengan persyaratan pekerjaan ?</li> <li>1.4 memperoleh peralatan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan dan memenuhi persyaratan ?</li> <li>1.5 menentukan lokasi dimana peralatan akan dipasang sesuai dengan persyaratan pekerjaan ?</li> <li>1.6 memperoleh dan memeriksa Kebutuhan bahan untuk menyelesaikan pekerjaan sesuai prosedur yang ditetapkan apakah sesuai dengan persyaratan pekerjaan?</li> <li>1.7 memperoleh perkakas, perlengkapan dan alat pengujian yang dibutuhkan untuk melaksanakan pekerjaan instalasi</li> </ul> </li> </ul>			

<p>yang ditetapkan dan memeriksa pengoperasiannya dengan benar dan aman?</p> <p>1.8 memeriksa persiapan pekerjaan untuk memastikan tidak terjadi kerusakan yang tidak perlu dan memenuhi persyaratan ?</p>			
<p>2. Elemen: Memasang Peralatan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 mengikuti kebijakan dan prosedur K3 untuk pemasangan peralatan listrik ?</li> <li>2.2 memasang peralatan sesuai dengan persyaratan, tanpa kerusakan atau penyimpangan terhadap lingkungan sekitar atau terhadap fungsi peralatan lainnya ?</li> <li>2.3 melaksanakan variasi terhadap pemasangan instalasi sesuai dengan keinginan pelanggan atau klien</li> <li>2.4 menterminasi dan menyambungkan peralatan sesuai dengan persyaratan ?</li> <li>2.5 menanggapi kejadian atau keadaan yang tidak terduga sesuai dengan prosedur yang ditetapkan?</li> <li>2.6 memperoleh persetujuan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan dari orang yang berwenang sebelum suatu tindakan alternatif diterapkan ?</li> <li>2.7 melakukan pemeriksaan terus menerus terhadap mutu pekerjaan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan ?</li> </ul> </li> </ul>			
<p>3. Elemen: Memeriksa dan melaporkan penyelesaian pekerjaan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>3.1 melaksanakan pemeriksaan akhir untuk memastikan bahwa peralatan yang telah dipasang sesuai dengan persyaratan ?</li> <li>3.2 melaporkan penyelesaian pekerjaan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan</li> </ul> </li> </ul>			

<b>Unit Kompetensi:</b>	Pelaksana Pekerjaan Instalasi Otomasi Industri Konvensional (Non PLC)		
<b>Dapatkan Saya .....</b>	<b>K</b>	<b>BK</b>	<b>Bukti</b>
<p>1. Elemen: Merencanakan dan mempersiapkan segala sesuatu untuk melaksanakan prosedur commissioning</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. merencanakan dan menyiapkan Prosedur commissioning untuk memastikan bahwa kebijakan dan prosedur K3 diikuti, pekerjaan diurut secara tepat sesuai dengan persyaratan?</li> <li>1.2 menghubungi Orang yang berwenang untuk memastikan apakah pekerjaan telah dikoordinasikan secara efektif dengan pihak terkait lainnya di tempat kerja?</li> <li>1.3 memeriksa Prosedur commissioning dengan mengacu kepada persyaratan?</li> <li>1.4 memperoleh Kebutuhan bahan untuk menyelesaikan pekerjaan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan dan diperiksa dengan mengacu pada persyaratan?</li> </ul> </li> </ul>			

<p>1.5 menetapkan dan memeriksa Perkakas perlengkapan dan peralatan testing yang diperlukan untuk melaksanakan commissioning sesuai dengan prosedur untuk pengoperasiannya yang benar untuk keselamatan?</p> <p>1.6 memeriksa Pekerjaan persiapan untuk memastikan tidak terjadi kerusakan yang tidak diinginkan dan persiapan sesuai dengan persyaratan?</p>			
<p>2. Elemen: Melaksanakan prosedur commissioning dari peralatan sirkit terkait dan komponen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 mengikuti Kebijakan dan prosedur K3?</li> <li>2.2 memeriksa Sirkit setelah diisolasi, bila perlu dengan menggunakan prosedur pengujian yang telah ditentukan?</li> <li>2.3 melakukan Prosedur commissioning sesuai dengan persyaratan, tanpa kerusakan atau distorsi kepada lingkungan sekitar atau pelayanan?</li> </ul> </li> </ul>			
<p>3. Elemen: Memeriksa dan memberitahukan selesainya pekerjaan</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>3.1 Apakah Anda dapat melaksanakan Pemeriksaan akhir dan pemeriksaan unjuk kerja untuk memastikan bahwa prosedur commissioning dari peralatan, sirkit terkait dan komponen sesuai dengan persyaratan</li> <li>3.2 Apakah Anda dapat memberitahukan Penyelesaian pekerjaan sesuai dengan prosedur yang ditetapkan?</li> </ul> </li> </ul>			

<b>Unit Kompetensi:</b> Pelaksana Pekerjaan Instalasi Otomasi Industri Konvensional (Non PLC)			
<b>Dapatkah Saya .....</b>	<b>K</b>	<b>BK</b>	<b>Bukti</b>
<p>1. Elemen: Merencanakan dan menyiapkan pengoperasian Instalasi otomasi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1. Apakah Anda dapat memeriksa Gambar satu garis instalasi listrik dan dokumen pemasangan instalasi sesuai SOP dan peraturan yang berlaku?</li> <li>1.2 Apakah Anda dapat melaksanakan Rencana kerja disusun agar pekerjaan dapat sesuai SOP?</li> <li>1.3 Apakah Anda dapat menyiapkan Alat bantu, alat K3 dan alat bantu sesuai SOP dalam kondisi dapat bekerja dengan baik dan aman?</li> <li>1.4 Apakah Anda dapat menghubungi Personil berwenang untuk memastikan bahwa pekerjaan telah dikoordinasikan secara efektif dengan pihak terkait lainnya sesuai SOP?</li> <li>1.5 Apakah anda dapat memahami Ketentuan dan prosedur K3 sesuai standar yang berlaku?</li> </ul> </li> </ul>			
<p>2. Elemen: Mengoperasikan Instalasi listrik</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 memeriksa Penyambungan dan terminasi kabel dengan bagian lain, sesuai dokumen pemasangan dan SOP?</li> </ul> </li> </ul>			

<p>2.2 memeriksa Pemasangan peralatan pengaman instalasi sesuai instruksi manual peralatan dan SOP?</p> <p>2.3 memeriksa Perlengkapan utama dan pelengkap instalasi kelayakannya sesuai SOP dan dokumen pemasangan?</p> <p>2.4. melaksanakan Pemeberian tegangan pada instalasi istrik sesuai SOP?</p>			
<p>3. Elemen: Memeriksa operasi instalasi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>3.1 memeriksa Putaran phase R,S,, dan T dengan alat pemeriksa putaran fase sesuai instruksi manual?</li> <li>3.2 melaksanakan Pengukuran beban PHB untuk masing-masing jurusan instalasi dan percabangan sesuai SOP?</li> <li>3.3 mengidentifikasi Penyimpangan operasi yang terjadi sesuai SOP?</li> <li>3.4 menerapkan Penyimpangan yang terjadi alternatif pemecahannya dan dilaporkan sesuai SOP?</li> </ul> </li> </ul>			
<p>4. Elemen: Membuat laporan pengoperasian</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● Kriteria Unjuk Kerja: <ul style="list-style-type: none"> <li>4.1 membuat laporan pengoperasian sesuai dengan format yang ditetapkan perusahaan ?</li> <li>4.2 membuat dan menandatangani berita acara pengopearasian sesuai prosedur perusahaan ?</li> </ul> </li> </ul>			

Nama Asesi:	Tanggal:	Tanda Tangan Asesi:
<b>Ditinjau oleh Asesor</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>● <b>Nama Asesor:</b></li> </ul>	<b>Rekomendasi:</b> <i>Asesmen dapat dilanjutkan / tidak dapat dilanjutkan</i>	<b>Tanda Tangan dan Tanggal:</b>

*Diadaptasi dari template yang disediakan di Departemen Pendidikan dan Pelatihan, Australia. Merancang instrumen asesmen dalam VET. 2008*