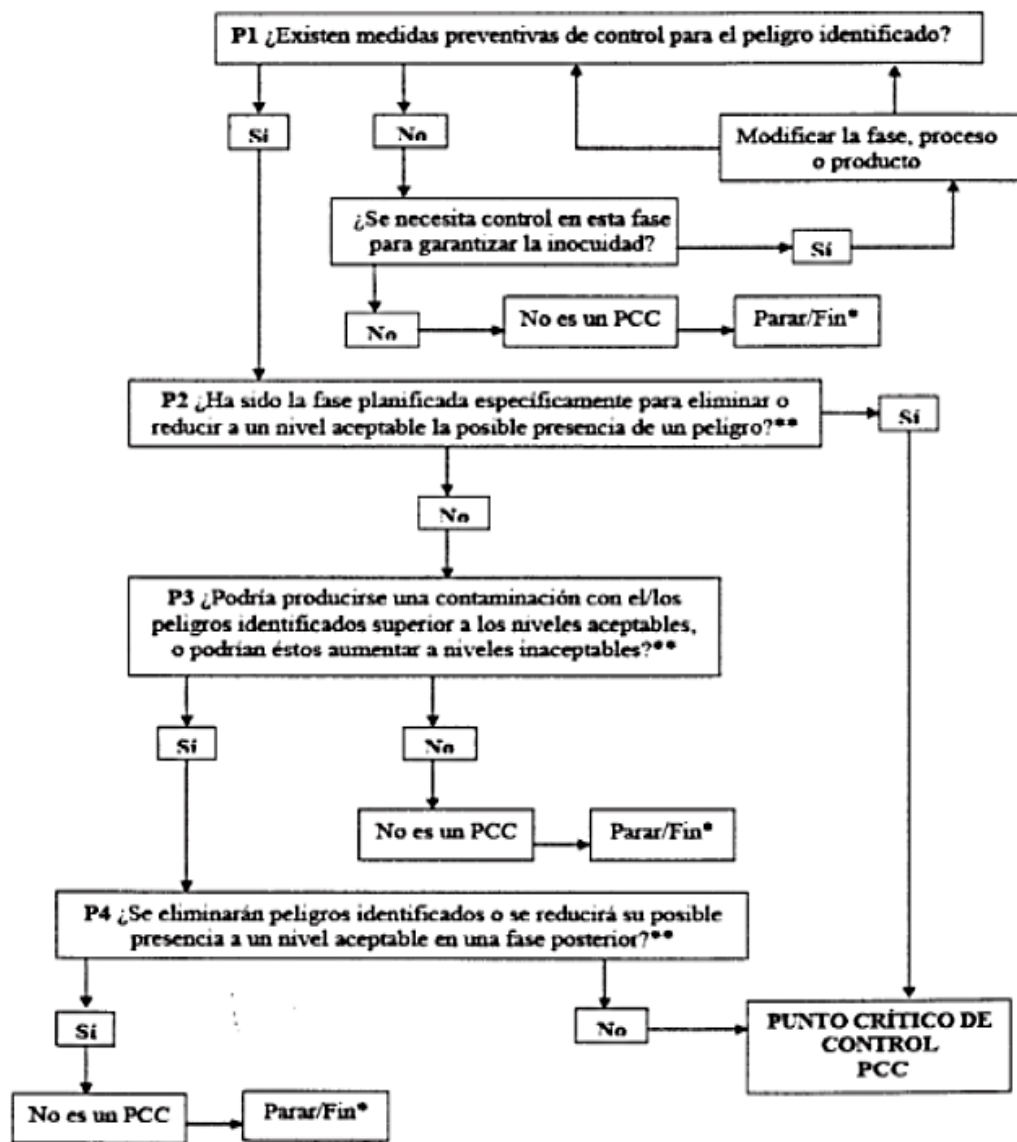


Anexo 2: ARBOL DE DECISIÓN EJEMPLO DE UNA SECUENCIA DE DECISIONES PARA IDENTIFICAR LOS PUNTOS CRÍTICOS DE CONTROL (PCC)

(Responder a las preguntas por orden sucesivo).



(*) Pasar al siguiente peligro identificado del proceso descrito

(**) Los niveles aceptables e inaceptables necesitan ser definidos teniendo en cuenta los objetivos globales cuando se identifican los PCC del plan HACCP.

Anexo 3: EJEMPLO DE HOJAS DE TRABAJO DEL SISTEMA HACCP

ETAPA DEL PROCESO / MATERIA PRIMA	PELIGROS POTENCIALES PRESENTES EN LA MATERIA PRIMA E INTRODUCIDOS O AUMENTADOS EN CADA ETAPA DEL PROCESO	¿EL PELIGRO POTENCIAL ES SIGNIFICATIVO ? (SI/NO)	JUSTIFIQUE LA DECISIÓN DE LA COLUMNA ANTERIOR	¿QUÉ MEDIDA DE CONTROL SE PUEDE APLICAR PARA CADA PELIGRO SIGNIFICATIVO?	¿ESTA ETAPA ES UN PCC?	ETAPA DEL PROCESO / MATERIA PRIMA

PCC	PELIGRO	LÍMITES CRÍTICOS	MONITOREO				ACCIONES CORRECTIVAS	VERIFICACIÓN	REGISTRO
			QUÉ?	CÓMO?	FRECUENCIA?	QUIÉN?			