



BERITA ACARA UJIAN MAGANG

Pada hari ini, _____ tanggal _____ bulan _____ tahun _____, telah dilaksanakan Ujian Magang mahasiswa/i Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Yudharta Pasuruan, dengan data sebagai berikut:

Nama	:	
NIM	:	
Nama Instansi	:	
Alamat Instansi	:	
Judul	:	

NO.	KRITERIA	NILAI	BOBOT (%)	TOTAL NILAI
1	Pembimbing lapangan (Penyelia)		30	
2	Dosen pembimbing		40	
3	Dosen penguji		30	
Jumlah			100	

Mahasiswa dinyatakan:
Lulus / Lulus dengan revisi / Tidak Lulus*

Nilai Akhir :(.....)

Pasuruan,

Dosen Pembimbing, <u>XXXXXXXXX</u> NIP.Y: XXXXX	Penguji, <u>XXXXXXXXX</u> NIP.Y: XXXXX
Kaprodin Teknik Industri, <u>XXXXXXXXX</u>	



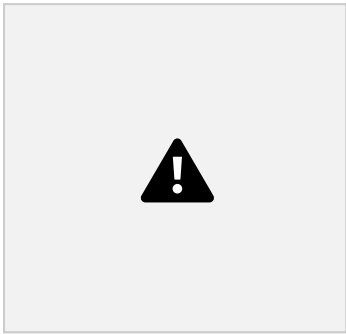
NIP.Y: xxxxxx xxxx



**FORMULIR PENILAIAN PELAKSANAAN
MAGANG**

Nama	:	xxxxxx
NIM	:	xxxxxx
Program Studi	:	Teknik Industri
Nama Instansi	:	PT
Alamat Instansi	:	Jl.
Judul	:	xxxxxx

NO	INDIKATOR PENILAIAN	NILAI
1	[CPL-1] Kemampuan untuk menerapkan pengetahuan matematika, ilmu alam dan/atau material, teknologi informasi dan keteknikan untuk memperoleh pemahaman menyeluruh dari prinsip-prinsip keteknikindustrian.	
2	[CPL-2] Kemampuan untuk merancang sistem terintegrasi dengan memenuhi standar yang diperlukan dan berbagai batasan multi aspek yang realistis (misal: teknis, aspek hukum, ekonomi, lingkungan, sosial, politik, kesehatan dan keselamatan, keberlanjutan) serta melibatkan berbagai pemangku kepentingan, dan mengidentifikasi dan/atau memanfaatkan potensi sumber daya lokal dan nasional dengan pandangan global di bidang teknik industri.	
3	[CPL-3] Kemampuan untuk merancang dan melakukan eksperimen laboratorium dan/atau lapangan dan menganalisis dan menerjemahkan data untuk mendukung proses pengambilan keputusan keteknikindustrian.	
4	[CPL-4] Kemampuan untuk mengidentifikasi, merumuskan, menganalisis dan menyelesaikan permasalahan kompleks di bidang teknik industri.	
5	[CPL-5] Kemampuan untuk menerapkan metode, keterampilan, dan peralatan teknik modern yang diperlukan dalam praktik keteknikindustrian.	
6	[CPL-6] Kemampuan untuk berkomunikasi lisan dan tulisan secara efektif.	
7	[CPL-7] Kemampuan untuk merencanakan, menyelesaikan, dan mengevaluasi tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan.	
8	[CPL-8] Kemampuan untuk bekerja dalam tim multidisiplin dan multibudaya.	
9	[CPL-9] Kemampuan untuk bertanggungjawab kepada masyarakat, akuntabel, dan menjalankan etika profesi dalam menyelesaikan permasalahan keteknikindustrian.	
10	[CPL-10] Kemampuan untuk terlibat dalam pembelajaran sepanjang hayat, termasuk akses terhadap pengetahuan yang relevan dari isu-isu terkini.	



Pasuruan,

Penyelia / Pembimbing / Penguji,

Xxxxxxxxxx

NIP.Y: xxxxxx



RUBRIK PENILAIAN

No	Indikator Penilaian	Aspek Yang Dinilai	Nilai				
			≤ 69	70-75	76-80	81-85	86-100
1	[CPL-1] Kemampuan untuk menerapkan pengetahuan matematika, ilmu alam dan/atau material, teknologi informasi dan keteknikan untuk memperoleh pemahaman menyeluruh dari prinsip-prinsip keteknikindustrian.	Ketepatan analisis, pemilihan konsep, relevansi penerapan	Tidak tepat, banyak salah	Kurang tepat, konsep tidak lengkap	Tepat dan cukup lengkap	Sangat tepat, lengkap, dan relevan	Kemampuan menerapkan matematika, sains, TI, dan prinsip keteknikindustrian
2	[CPL-2] Kemampuan untuk merancang sistem terintegrasi dengan memenuhi standar yang diperlukan dan berbagai batasan multi aspek yang realistis (misal: teknis, aspek hukum, ekonomi, lingkungan, sosial, politik, kesehatan dan keselamatan, keberlanjutan) serta melibatkan berbagai pemangku kepentingan, dan mengidentifikasi dan/atau memanfaatkan potensi sumber daya lokal dan nasional dengan pandangan global di bidang teknik industri.	Pemenuhan multi-aspek (teknis, ekonomi, hukum, sosial, dsb.), keterlibatan stakeholder	Hampir semua aspek tidak terpenuhi	Beberapa aspek terpenuhi	Sebagian besar aspek terpenuhi	Semua aspek terpenuhi secara komprehensif	Kemampuan merancang sistem terintegrasi dengan batasan multi-aspek
3	[CPL-3] Kemampuan untuk merancang dan melakukan eksperimen laboratorium dan/atau lapangan dan	Ketepatan metode, akurasi pengumpulan data,	Metode salah, data tidak valid	Metode kurang tepat, analisis dangkal	Metode tepat, analisis cukup baik	Metode sangat tepat, analisis mendalam	Kemampuan merancang dan melakukan



	menganalisis dan menerjemahkan data untuk mendukung proses pengambilan keputusan keteknikindustrian.	kualitas analisis				m & akurat	n eksperimen serta menganalisis data
4	[CPL-4] Kemampuan untuk mengidentifikasi, merumuskan, menganalisis dan menyelesaikan permasalahan kompleks di bidang teknik industri.	Kejelasan identifikasi, ketepatan perumusan masalah, kualitas solusi	Tidak mampu mengidentifikasi masalah	Identifikasi kurang lengkap, solusi lemah	Identifikasi tepat, solusi layak	Identifikasi sangat tepat, solusi inovatif & berbasis data	Kemampuan mengidentifikasi, merumuskan, dan menyelesaikan masalah kompleks
5	[CPL-5] Kemampuan untuk menerapkan metode, keterampilan, dan peralatan teknik modern yang diperlukan dalam praktik keteknikindustrian.	Penguasaan software/alat, ketepatan penggunaan, efisiensi	Tidak mampu menggunakan alat	Penggunaan kurang tepat	Terampil & penggunaan cukup efektif	Sangat terampil & penggunaan sangat efektif	Kemampuan menggunakan metode dan alat teknik modern
6	[CPL-6] Kemampuan untuk berkomunikasi lisan dan tulisan secara efektif.	Kejelasan isi, struktur logis, gaya profesional	Tidak jelas dan tidak terstruktur	Kurang jelas & kurang terstruktur	Jelas & cukup terstruktur	Sangat jelas, runtut, profesional	Kemampuan berkomunikasi lisan dan tulisan
7	[CPL-7] Kemampuan untuk merencanakan, menyelesaikan, dan mengevaluasi tugas dengan memperhatikan batasan yang diberikan.	Perencanaan, eksekusi, evaluasi hasil	Perencanaan tidak ada, hasil buruk	Perencanaan minim, eksekusi tidak konsisten	Perencanaan baik, evaluasi cukup	Perencanaan matang, eksekusi tepat, evaluasi komprehensif	Kemampuan merencanakan, melaksanakan, dan mengevaluasi tugas
8	[CPL-8] Kemampuan untuk bekerja dalam tim multidisiplin dan multibudaya.	Kolaborasi, kontribusi, adaptasi multikultur	Tidak dapat bekerja sama	Berpartisipasi minim	Kolaborasi baik	Sangat kolaboratif, mendukung, mengharg	Kemampuan bekerja dalam tim multidisiplin dan



						ai keberagaman	multibudaya
9	[CPL-9] Kemampuan untuk bertanggungjawab kepada masyarakat, akuntabel, dan menjalankan etika profesi dalam menyelesaikan permasalahan keteknikindustrian.	Etika profesi, akuntabilitas, tanggung jawab sosial	Tidak etis, tidak akuntabel	Sikap tidak konsisten	Profesional & etis	Sangat profesional, etis, dan sangat akuntabel	Kemampuan bertanggung jawab, akuntabel, dan beretika
10	[CPL-10] Kemampuan untuk terlibat dalam pembelajaran sepanjang hayat, termasuk akses terhadap pengetahuan yang relevan dari isu-isu terkini.	Inisiatif belajar, pembaruan pengetahuan, mengikuti isu terkini	Tidak berupaya belajar	Belajar sesekali	Belajar berkala	Sangat proaktif mencari pengetahuan baru	Kemampuan pembelajaran sepanjang hayat



HARI	TANGGAL	JAM	URAIAN / CATATAN / PERUBAHAN

Nama penyelia xxxxxxxx



Jabatan penyelia xxxxx

**LEMBAR BIMBINGAN
MAGANG**

Nama	:	xxxxxxx
NIM	:	xxxxxxx
Program Studi	:	Teknik Industri
Instansi	:	PT
Alamat Instansi	:	Jl.

HARI	TANGGAL	BAB	MATERI BIMBINGAN	TTD PEMBIMBING

Pasuruan,
Pembimbing,



XXXXXXXXXX
NIP.Y: XXXXXX