

PHỤ LỤC V

MẪU QUY TRÌNH CHỨNG NHẬN HỢP CHUẨN/HỢP QUY SẢN PHẨM QUỐC PHÒNG

(Ban hành kèm theo Thông tư số 56/2026/TT-BQP ngày 05 tháng 6 năm 2026 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng)

**HỘI ĐỒNG CHỨNG NHẬN
HỢP CHUẨN/HỢP QUY SẢN
PHẨM QUỐC PHÒNG
TIÊU BAN KỸ THUẬT**

Số: /QT-TBKT

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Địa danh, ngày ... tháng ... năm ...

QUY TRÌNH

Chứng nhận hợp chuẩn/hợp quy ...(1)... do ...(2) ... sản xuất

Năm:...

I. CĂN CỨ PHÁP LÝ XÂY DỰNG QUY TRÌNH

1. Thông tư số .../2026/TT-BQP ngày .../.../2026 của Bộ trưởng Bộ Quốc phòng quy định về hoạt động chứng nhận hợp chuẩn, hợp quy sản phẩm quốc phòng;
2. Tiêu chuẩn/quy chuẩn ...
3. Quyết định số ... về việc thành lập Hội đồng chứng nhận ...
4. Kế hoạch số .../KH- ... ngày ... của Hội đồng chứng nhận ...
5. Bộ tài liệu thiết kế ...

...

II. PHẠM VI ÁP DỤNG

Quy trình này dùng để chứng nhận ...

III. NỘI DUNG CHỨNG NHẬN

1. Đánh giá quá trình sản xuất

2. Thử nghiệm mẫu điển hình

(Nội dung, yêu cầu, phương pháp đánh giá quá trình sản xuất, thử nghiệm mẫu điển hình có Phụ lục I, II kèm theo)

IV. QUY ĐỊNH CHUNG

1. Tổ chức chứng nhận hợp chuẩn, hợp quy ... theo Quy trình đã được Hội đồng thông qua, phê duyệt;

2. Phải có đầy đủ mặt bằng, trang thiết bị dụng cụ cho việc kiểm tra, thử nghiệm;

3. Máy móc, trang thiết bị, dụng cụ dùng cho việc kiểm tra, thử nghiệm phải bảo đảm chính xác, an toàn và tin cậy; trang bị ĐL-TN phải được liên kết chuẩn đo lường và còn thời hạn hiệu lực.

4. Quy định về an toàn:

- Những người tham gia kiểm tra, thử nghiệm, phải được huấn luyện, sử dụng thành thạo các trang thiết bị, phương tiện đo; phải nắm vững các quy tắc an toàn chung, quy tắc an toàn về sử dụng, tiếp xúc với vật liệu nổ, cháy;

- Trong quá trình kiểm tra, thử nghiệm phải tuân thủ đúng các bước, các yêu cầu kỹ thuật, sử dụng đúng trang bị ĐL-TN phục vụ đo, kiểm; phải được trang bị đầy đủ phòng hộ lao động, các biện pháp đảm bảo an toàn;

- Phải chấp hành nghiêm các quy định về an toàn phòng chống cháy nổ trong phòng thí nghiệm. Có đầy đủ các phương tiện cứu hỏa và các phương tiện này ở trong tình trạng hoạt động tốt.

...

V. PHƯƠNG ÁN LẤY MẪU, SỬ DỤNG CƠ SỞ THỬ NGHIỆM

1. Phương pháp: ...

2. Số lượng lấy mẫu: ...

3. Sử dụng cơ sở thử nghiệm: ...

VII. DANH MỤC CÁC TRANG BỊ SỬ DỤNG KIỂM TRA, THỬ NGHIỆM

TT	Tên trang bị	Đặc tính kỹ thuật	
		Phạm vi đo	Cấp chính xác hoặc sai số
	CHÚ THÍCH: ...		

VIII. XỬ LÝ KẾT QUẢ

1. ...

2. ...

Nơi nhận:

- ;
- ...

**TM. TIỂU BAN KỸ THUẬT
TRƯỞNG TIỂU BAN**

(Chữ ký, đóng dấu/chữ ký số)

Cấp bậc, họ và tên

Chú thích:

- (1) Tên sản phẩm;
- (2) Tên cơ sản xuất quốc phòng.

Phụ lục I

NỘI DUNG, YÊU CẦU, PHƯƠNG PHÁP ĐÁNH GIÁ QUÁ TRÌNH SẢN XUẤT

(Kèm theo Quy trình số .../QT-TBKT ngày ... tháng... năm ... của Tiểu ban kỹ thuật)

TT	Nội dung kiểm tra	Yêu cầu	Phương pháp	Ghi chú
1	Kiểm soát tài liệu kỹ thuật			
2	Kiểm soát quá trình sản xuất, kể cả quá trình bao gói, bảo quản			
3	Kiểm soát trang thiết bị công nghệ; trang bị đo lường-thử nghiệm; mặt bằng công nghệ và các điều kiện lao động			
4	Kiểm soát chất lượng nguyên vật liệu, bán thành phẩm và thành phẩm			
5	Kiểm soát trình độ, năng lực thực hiện của cán bộ và nhân viên kỹ thuật			

Phụ lục II

NỘI DUNG, YÊU CẦU, PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM MẪU ĐIỂN HÌNH

(Kèm theo Quy trình số .../QT-TBKT ngày... tháng... năm ... của Tiểu ban kỹ thuật)

TT	Nội dung thử nghiệm	Yêu cầu	Phương pháp	Ghi chú
	Liệt kê các nội dung thực hiện được quy định trong tiêu chuẩn, quy chuẩn kỹ thuật tương ứng			