

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Уральский колледж технологий и предпринимательства»
(ГАПОУ СО «УКТП»)

Преподаватель (ВКК) Сенотова Людмила Федоровна

Обратная связь осуществляется эл. почта

МДК.02.01.Технология малярных и декоративно художественных работ

Раздел .Окраска поверхностей различными материалами.

Тема Окраска поверхностей неводными составами

Занятие № 5_ (2 часа)

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАНЯТИЯ

Тема урока : Дефекты при окраске неводными составами

Цель урока :Изучить возможные дефекты при окраске неводными составами ,
причины появления и способы устранения.

Вид урока : изучение нового материала

Раздаточный материал – **(прилагается)**

Выполнить:

1.Заполнить таблицу дефекты при окраске неводными составами.

(по раздаточному материалу)

2. Составить 10 вопросов теста с вариантами ответов (только по
выполненной таблице- дефекты , причины и устранения)

Образец : *Что является причиной брака , если на поверхности видны следы кисти.*

А) жидкая краска с растушевкой

Б) густая краска с растушёвкой

*В) густая краска с плохой растушевкой **

Таблица Задание 1

Вид дефекта	Причины появления	Способы устранения
Следы от кисти	бывают при применении густой краски с плохой ее растушевкой	Засохшую краску прочищают пемзой или шкуркой, вновь окрашивают нормаль-но приготовленным окрасочным составом.

Дефекты окрасок, выполненных неводными составами

При окрашивании неводными составами также возможны различные дефекты, которые получаются от некачественной подготовки поверхностей и несоблюдения технологии выполнения работ.

ВИДЫ:

Следы от кисти бывают при применении густой краски с плохой ее растушевкой. Засохшую краску прочищают пемзой или шкуркой, вновь окрашивают нормаль-но приготовленным окрасочным составом.

Стыки бывают заметны потому, что окрашивание проводилось быстро высыхающими красками с перерывами на одной и той же площади, т. е. в несколько захваток. Чтобы стыки были незаметными, работу переделывают. Стыковать следует около пилястр, в углах и т. д.

Потеки появляются от применения жидкой краски, в изобилии наносимой на поверхности без достаточной растушевки. Высохшую краску исправляют путем прочистки шкуркой или пемзой и окраски нормальным по густоте составом.

Грубая фактура окраски может быть от применения непроцеженной краски, окрашивания по плохо выполненной шпаклевке или ее плохой зачистке (шлифовке). Исправление заключается в тщательной зачистке шкуркой или пемзой окрашенной поверхности и повторной окраске.

«Крокодилова кожа» может быть от нанесения быстросохнущей краски по недостаточно высохшей подготовке. Исправляют путем прочистки шкуркой или пемзой, проолифки, шпаклевания и окрашивания.

Морщины на окраске бывают от нанесения густой краски толстым слоем. Исправление — путем зачистки, шпаклевки и окраски.

Пятна ржавые и темные возможны потому, что при подготовке не были удалены смолистые и минерально-масляные пятна. Исправление возможно путем удаления дефектных мест или их тщательной зачистки, промывки кислотами, щелочами, покрытия двумя-тремя слоями спиртового лака или нитролака и повторной окраски.

Различные по цвету пятна с непросыхающей краской могут быть при окрашивании по непросохшей краске, нейтрализации в ней щелочей слабым раствором соляной кислоты, промывке чистой водой, хорошей просушке, огрунтовке шпаклевки, окраске качественными материалами.

Отслаивание верхнего слоя краски происходит при окрашивании загрязненных или не обеспыленных поверхностей, или окрашенных ранее водными составами поверхностей. Нужно удалить отставшую краску, хорошо прочистить поверхности пемзой или промыть их мыльной и чистой водой, просушить и окрасить.

Сетка трещин на окрашенной поверхности может быть только от окраски по недостаточно просохшему слою грунта. Исправление заключается в прочистке поверхности шкуркой или пемзой, заделке трещин и последующей окраске.

Матовые пятна появляются от окрашивания плохо загрунтованных поверхностей или не загрунтовали подмазанные пятна шпатлевки. Исправление состоит в прочистке мелкой шкуркой и повторной окраске.

Проращение цветного слоя старой краски происходит потому, что ранее нанесенная окраска выполнена с пигментами, растворяющимися в масле новой окраски (асфальтовые и битумные лаки, заменители киновари и др.). Исправление состоит в том, что высохшую поверхность покрывают двумя-тремя слоями спиртового шеллачного лака или нитролака с последующей окраской.

Пропуски в окраске и закраска стекол при окрашивании переплетов могут быть только от небрежности работы. Исправляют пропущенные места и очищают стекла от закрасенных мест.

Низкая укрывистость бывает от применения слабоукрывистых красок или окрашивания по неподцвечен-ному грунту или грунту, отличающемуся по цвету от краски. Исправляют дополнительной окраской за один или два раза.

Длительный отлип, или как бы сальная поверхность, может быть только от недоброкачественной олифы. Исправление заключается в промывке поверхностей несколько подкисленной холодной водой с помощью чистых кистей или губок. Если это не поможет, счистить краску и окрасить вновь.

Задержка в высыхании может быть от применения пигментов, задерживающих высыхание (цинковые белила, краплак, сажа, сиена и др.), или при наличии в олифе примесей (минерального масла и т. д.). Для исправления

