

ФОТО-АЛГОРИТМ

Виготовлення страхувальної опори під автомобіль



1. Підготовлюємо робоче місце зварювальника та підбираємо інструмент



2. Виконуємо розмічання заготовок страхувальної опори під автомобіль



3. Виконуємо фіксування основної та допоміжних деталей на розмітчному столі, різання за розмірами (200 мм, 300 мм) та зачищення зазубрин



4. Виконуємо фіксування шини на розмітчному столі, різання за розмірами (70 мм) та зачищення зазубрин



5. Виконуємо фіксування рухомої деталі на розмітчному столі, кернування рухомої деталі для свердління, свердління рухомої деталі згідно керніння (d 5-8 мм).



6. Виконуємо підгін основної та рухомої деталей



7. Різання деталей опори під кутом 45° (4 шт.)



8. Виконуємо розмітку деталі для відрізання та різання штифта стопора



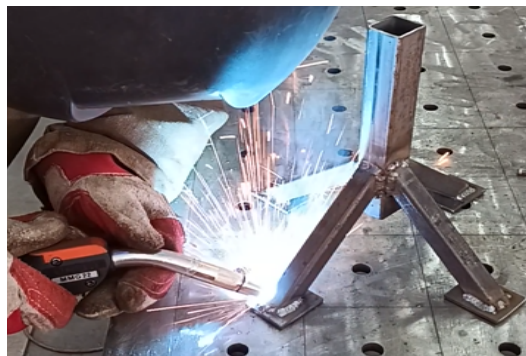
9. Фіксування деталей на робочому столі для прихвачування



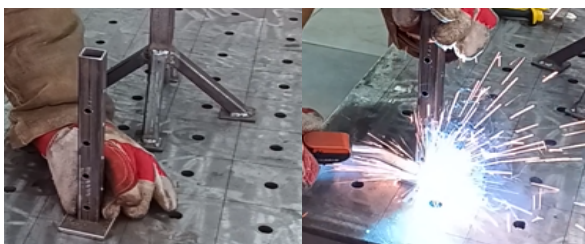
10. Прихвачування деталей основної конструкції



11. Виконуємо зварювання деталей основної конструкції між собою



12. Виконуємо виставлення конструкції на опорні елементи, прихвачування та зварювання опорних елементів з конструкцією



13. З'єднання та зварювання рухомої деталі з опорним елементом



14. Примірка штифта стопора до основної конструкції, приварювання кільця до штифта стопора



15. Готовий вид страхувальної опори під автомобіль