

Техническое задание

Описание объекта закупки: Поставка металлических контейнеров **без крышки, без колес** для накопления ТКО.

Код позиции КТРУ: 29.20.21.129-00000001, (ОКПД 25.29.11.900: Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости (кроме емкостей для сжатых или сжиженных газов) из чугуна, стали или алюминия, вместимостью более 300 л, без механического или теплотехнического оборудования прочие)

Функциональные и технические характеристики объекта закупки:

№	Наименование параметра	Значение параметра	Обоснование необходимости использования дополнительных характеристик	Кол-во, шт.
1	Рабочий объем, Литр; кубический дециметр	≥ 700 и < 800	Согласно КТРУ	шт.
2	Внутренняя ширина по верхнему краю, мм	900	Для обеспечения установки контейнеров в границах имеющихся обустроенных контейнерных площадок	
3	Внутренняя ширина по нижнему краю, мм	800	Для обеспечения установки контейнеров в границах имеющихся обустроенных контейнерных площадок	
4	Внутренняя высота, мм	1000	Для обеспечения установки контейнеров в границах имеющихся обустроенных контейнерных площадок	
5	Материал	Металл, Сталь Ст3 ГОСТ 380-2005	Согласно КТРУ	
6	Дно изготовлено из листа не менее, мм	2	Для более долгого срока полезного использования товара	
7	Стенки изготовлены из листа не менее, мм	2	Для более долгого срока полезного использования товара	
8	Крышка	Без крышки	Согласно КТРУ	
9	Колеса	Без колес	Согласно КТРУ	
10	Ручки для переноса	2 шт., расположены на боковых сторонах контейнера	Согласно КТРУ	
11	Вес, кг	75	Для более долгого срока полезного использования товара	
12	Цвет	Зеленый	Для сохранения единого цвета с имеющимся парком контейнеров	
13	Покрытие	Порошковая краска	Для более долгого срока полезного использования товара	
14	Окраска	ГОСТ 9.410-88	Для более долгого срока полезного использования товара	

15	Корпус контейнера	<p>Контейнер выполнен:</p> <ul style="list-style-type: none"> - из цельной листовой стали Ст3, - корпус имеет всего ДВА ВЕРТИКАЛЬНЫХ сварных шва - углы контейнера имеют радиусный загиб R45, - обрамление верхнего края равнополочным горячекатаным уголком из стали Ст3 размером не менее 40*40*4 мм. с радиусным загибом R45. 	Для более долгого срока полезного использования товара
16	Усиление углов и передней стенки	Штампованные накладки, с ребрами жесткости, должны быть выполнены из стали Ст3, толщиной не менее 1,5 мм, длиной не менее 500 мм.	Для более долгого срока полезного использования товара
17	Сварка	Полуавтоматическая в среде защитных газов ГОСТ 14771-76	Для более долгого срока полезного использования товара

Общий вид и схема:

