Fonya	Габаритино	Плина (мм) не менее: 2041+20 мм	
Горка	Габаритные	Длина (мм) не менее: 2041±30 мм.	
ΓM-003	размеры:	Ширина (мм) не менее: 703±30 мм.	
	<u> </u>	Высота (мм) не менее: 1255±30 мм.	
	Возраст:	Горка должна использоваться детьми от 3 до 7 лет для	
		тематических игр, физического развития.	00
	Материалы:	Горка должна представлять собой сборную конструкцию	
		из ската высотой не менее 600 мм, лестницы высотой 600 мм,	
		центральной опоры, опор.	
		Горка ската высотой не менее 600 мм.	
		Должна представлять собой сборную конструкцию из	
		каркаса с поверхностью скольжения, бортиков и защитной	
		секции стартового участка с защитной перекладиной.	
		Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из	
		стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм,	
		стальной профильной трубы сечением не менее 40х40 мм,	
		вспомогательные элементы каркаса выполненных из стальной	
		профильной трубы сечением не менее 30х30. Поверхность	
		скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа	
		нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не	
		менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части	
		окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта,	
		ограждающие поверхность скольжения ската, должны быть	
		выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ	
		толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от	
		поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен	
		быть оборудован защитной секцией в виде декоративной	
		накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из	
		влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не	
		менее 15 мм. На защитной секции закреплены декоративные	
		накладки изготовленные из влагостойкой березовой фанеры	
		марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Внутри защитной секции	
		на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка	
		должна быть установлена перекладина из трубы ВГП 20 и	
		стального листа толщиной не менее 4 мм.	
		Лестница высотой не менее 600 мм.	
		Должна представлять собой сборную конструкцию из	
		боковин и ступенек. Боковины лестницы должны быть	
		выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ	
		толщиной не менее 15 мм со сквозными пазами для установки	
		1 CONTROL TO MICHOE 15 MM CO OKDOSTIDIMI HOCKIMI ATTA YETAHODKI	

		и удержания ступенек. Ступени лестницы должны быть	
		выполнены из ламинированной влагостойкой фанеры марки	
		ФСФ толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей	
		поверхностью. Торцы ступеней должны быть обработаны	
		защитным составом для предотвращения попадания влаги.	
		Боковины лестницы должны иметь не менее 2-х сквозных	
		пазов с каждой стороны для удобства захвата при хождении.	
		Центральная опора.	
		Выполнена из стальной профильной трубы сечением не	
		менее 40х40 мм и металлического листа толщиной не менее 2	
		мм.	
		Опора.	
		Выполнена из профильной трубы сечением не менее	
		30х30 мм.	
		Общие характеристики.	
		Используемые оцинкованные крепежные элементы	
		(болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с	
		радиусными головками, составные круглые колпачки).	
		Металлические цельносварные элементы изготовлены	
		полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и	
		окрашены красками порошковыми, нанесенными	
		электростатическим напылением.	
		Деревянные детали тщательно отшлифованы и	
		окрашены, профессиональными двухкомпонентными	
		красками в заводских условиях.	
		Фанерные детали должны иметь скругление по всем	
		кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм.	
		Горка (комплект) - 1 шт;	
		Лестница (комплект) - 1 шт;	
		Центральная опора - 1 шт;	
		Опора - 3 шт;	
		Опора - 3 шт, ЗиП.	
CE	борка:	Сборка горки должна производиться без применения	
00	юрка.	сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты,	
		гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение	
		(колпачковые гайки, болты с радиусными головками,	
		пластиковые заглушки).	
		пластиковые заптушкиј.	

Требование к	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации,	
установке:	а также в целях предотвращения гниения, монтаж горки	
	производится с использованием специальных закладных	
	деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 300	
	мм с последующим бетонированием. Крепление элементов	
	оборудования должно исключать возможность их демонтажа	
	без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	