

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Уральский колледж технологий и предпринимательства»
(ГАПОУ СО «УКТП»)

Преподаватель (ВКК) Яббарова Алена Мухамедхатымовна
Обратная связь осуществляется: +79043843671, Jababarova2016@yandex.ru

МДК 02.02. Конструирование мебели и столярных изделий

Занятие № 4 (2 часа)

Тема: **Конструирование деталей и узлов столярных изделий.**

Вид учебного занятия: изучение нового материала.

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАНЯТИЯ

Уважаемые студенты!

В рабочей тетради зафиксируйте схемы технологического процесса на каждую деталь изделия.

**Схема технологического процесса
на каждую деталь изделия «Арочная оконная рама»**

Наименование детали	Стадия тех. процесса	Оборудование	Операция
Оконная рама			
2. Верхний брусок	Сушка до сушка	Сушильная камера	W=8+2%
	Черновой раскрой	ЦПА – 40	Поперечный раскрой по L заготовки
		CS	Долевое пиление по Ш заготовки
	Первичная машинная обработка	СФ 6	Фрезерование по пласти
		СФ 6	Фрезерование по кромке
		СР 6	Фрезерование по Т в размер
		СР 6	Фрезерование по Ш в размер
	Вторичная машинная обработка	Торцовочная пила	Торцевание заготовок под необходимым углом
		Рабочее место	Разметка шипов
		Торцовочная пила, киянка, стамеска	Формирование шипов
		Рабочее место, стамеска	Подгонка шипов по проушине

		Эл. Фрезер	Выборка паза
		Эл. фрезер	Фрезерование под углом 45°
	Сборка	Рабочее место	Предварительная сборка
		Эл. Шлиф. Машинка	Предварительное шлифование детали
		Рабочее место, зажимная струбцина	Сборка на клей
	Отделка	Эл. Шлиф. Машинка	Шлифование всех сторон

**Схема технологического процесса
на каждую деталь изделия «Арочная оконная рама»**

Наименование детали	Стадия тех. процесса	Оборудование	Операция
Оконная рама			
3. Вертикальный брусок. 2шт	Сушка до сушка	Сушильная камера	W=8+2%
	Черновой раскрой	ЦПА – 40	Поперечный раскрой по L заготовки
		CS	Долевое пиление по Ш заготовки
	Первичная машинная обработка	СФ 6	Фрезерование по пласти
		СФ 6	Фрезерование по кромке
		СР 6	Фрезерование по Т в размер
		СР 6	Фрезерование по Ш в размер
	Вторичная машинная обработка	Торцовочная пила	Торцевание деталей под необходимым углом
		Рабочее место	Разметка проушин
		Эл. лобзик	Изготовление шаблона
		Эл. фрезер	Фрезерование по шаблону
		Рабочее место, стамеска, ножовка, киянка	Формирование проушин
		Рабочее место, торцовочная пила,	Формирование шипов

		стамеска, ножовка, киянка	
		Эл. Фрезер, шаблон MFS	Фрезерование арки, четверти
		Эл. Фрезер	Фрезерование паза
	Сборка	Рабочее место	Предварительная сборка
		Эл. Шлиф. Машинка	Предварительное шлифование деталей
		Рабочее место, зажимная струбцина	Сборка на клей
	Отделка	Эл. Шлиф. Машинка	Шлифование всех сторон

**Схема технологического процесса
на каждую деталь изделия «Арочная оконная рама»**

Наименование детали	Стадия тех. процесса	Оборудование	Операция
Оконная рама			
4. Нижний брусок	Сушка до сушка	Сушильная камера	$W=8+2\%$
	Черновой раскрой	ЦПА – 40	Поперечный раскрой по L заготовки
		CS	Долевое пиление по Ш заготовки
	Первичная машинная обработка	СФ 6	Фрезерование по пласти
		СФ 6	Фрезерование по кромке
		СР 6	Фрезерование по Т в размер
		СР 6	Фрезерование по Ш в размер
	Вторичная машинная обработка	Торцовочная пила	Торцевание под необходимым углом
		Рабочее место	Разметка проушин
		Рабочее место, стамеска, ножовка, киянка	Формирование проушин
		Эл. фрезер	Фрезерование четверти, фрезерование под углом 45^0
	Сборка	Рабочее место	Предварительная сборка

		Эл. Шлиф. Машинка	Предварительное шлифование детали
		Рабочее место, зажимная струбцина	Сборка на клей
	Отделка	Эл. Шлиф. Машинка	Шлифование всех сторон

**Схема технологического процесса
на каждую деталь изделия «Арочная оконная рама»**

Наименование детали	Стадия тех. процесса	Оборудование	Операция
Оконная рама			
5. Лучи	Сушка до сушка	Сушильная камера	W=8+2%
	Черновой раскрой	ЦПА – 40	Поперечный раскрой по L заготовки
		CS	Долевое пиление по Ш заготовки
	Первичная машинная обработка	СФ 6	Фрезерование по пласти
		СФ 6	Фрезерование по кромке
		СР 6	Фрезерование по Т в размер
		СР 6	Фрезерование по Ш в размер
	Вторичная машинная обработка	Торцовочная пила	Торцевание под необходимым углом
		Рабочее место	Разметка шипов
		Рабочее место, торцовочная пила стамеска, ножовка, киянка	Формирование шипов
		Эл. Фрезер	Фрезерование под углом 45°
		Эл. Фрезер	Фрезерование четверти
	Сборка	Рабочее место	Предварительная сборка
		Эл. Шлиф. Машинка	Предварительное шлифование детали
		Рабочее место, зажимная струбцина	Сборка на клей
	Отделка	Эл. Шлиф. Машинка	Шлифование всех сторон

