

Прокопчук Галина Іванівна,
Майстер виробничого навчання Вищого художнього професійного училища
№19 смт. Гриців,
[**prokopcukg0@gmail.com**](mailto:prokopcukg0@gmail.com)

**Модуль 3 Виготовлення виробів платтяно-блузочного асортименту
нескладної технологічної обробки.**

ПК 1. Здатність виготовляти сукню складної технологічної обробки

Професія: 7433 Кравець

Тема уроку: Обробка застібки вшивними планками.

Навчальна мета: сформувати знання, уміння, навички правильного виконання операцій з обробки застібки вшивними планками; закріпити знання термінології ручних, машинних і волого-теплових робіт; навчити здійснювати контроль (самоконтроль) в процесі виконання практичного завдання;

Розвивальна мета: розвивати критичне мислення, формувати пізнавальну активність та самостійність здобувачів освіти їх увагу, спостережливість, розвивати творчі здібності.

Виховна мета : виховувати дисциплінованість, розвивати відповідальність за результати праці; формувати навички співробітництва в колективі.

Тип уроку: урок формування початкових умінь.

Педагогічна технологія. Інтерактивна технологія

Дидактичне забезпечення: Презентація «Обробка застібки вшивними планками», інструкційно-технологічна картка: «Обробка застібки вшивними планками», картка контролю, інтерактивні вправи «Знайди пазл», «Встанови відповідність», «Знайди помилку».

Матеріально-технічне забезпечення: швейні машини, праски, прасувальні столи, інструменти особистого користування, швейні нитки, тканина.

Література

1. Н.В. Батраченко, В.П. Головінов, Н.М. Каменєва. Технологія виготовлення жіночого одягу: Підручник для учнів проф.-техн.навч. закладів.- К.: Вікторія, 2000. с.294-297.

2. Буханцова Л. В., Привала В. О. Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2020. – с.164-165

3. <https://www.youtube.com/watch?v=XuuxBeHEe2U> (youtube канал Liudmyla Os). - Сукня із застібкою вшивними планками або застібкою "Поло"

4.

https://docs.google.com/presentation/d/1pa2eVuaI-a9OhdC-K7kco-fk4DIA9mpR/edit?usp=drive_link&ouid=109112574569076297387&rtpof=true&sd=true

–презентація «Обробка застібки вшивними планками».

Хід уроку

I. Організаційна частина

1.1. Перевірити присутність здобувачів освіти на уроці (доповідає черговий).

1.2. Перевірити готовність здобувачів освіти та майстерні до уроку.

II. Вступний інструктаж

2.1. Перевірити опорні знання, навички, уміння, необхідні для подальшої роботи на уроці.

Професія кравця має власну термінологію, володіючи термінами, ми без особливих зусиль розуміємо один одного, без труднощів можемо вибрати необхідний спосіб обробки деталей та виробу. Для повторення термінів, необхідних для подальшої роботи Вам необхідно виконати інтерактивну вправу та встановити відповідність між термінами та визначеннями (додаток 1).

Здобувачі освіти виконують інтерактивну вправу-5 хвилин після чого проводиться обговорення виконаної вправи.

2.1.2. Здобувачам освіти пропонується дати відповіді на запитання:

- Де можуть розташовуватись застібки у легкому одязі?

(Спереду, по спинці, у бічному шві, у плечовому шві, у складці, у швах рукава.)

- Яка фурнітура застосовується для застібання виробів? *(Для застібання виробів застосовується фурнітура: гудзики, гачки та петлі, кнопки, застібки-блискавки, шнури.*

- Які застібки за конструкцією Ви знаєте?

(З суцільно викроєними і відрізними підбортами, обшивками-підбортами, вишивними і настрочними планками, з потайною застібкою)

2.2. Повідомлення теми та мети уроку.

2.3. Мотивація навчальної діяльності

Майстер в/н: Застібка вшивними планками використовується у різних видах сучасного одягу. Вироби із застібкою поло часто представлені у колекціях відомих дизайнерів. Саме від якості обробки застібки вшивними планками буде залежати зовнішній вигляд готової сукні. Існує кілька методів обробки застібки вшивними планками, залежно від її виду, моделі виробу. (майстер в/н проводить відео показ моделей суконь з застібками з настрочними планками). Використано відео з ютуб каналу [3]

2.4. Пояснення нового матеріалу з демонструванням трудових прийомів

Сьогодні на уроці ми будемо обробляти класичну застібку вшивними планками. Розглянемо технологічну послідовність обробки даної застібки. (майстер в/н проводить пояснення використовуючи презентацію «Обробка застібки вшивними планками» [4])

2.4.1. Практичний показ прийомів обробки застібки вшивними планками використовуючи алгоритм обробки застібки проводить майстер в/н за схемою: в робочому темпі з коментарем; повільному темпі зупиняючись на кожній операції; в робочому темпі звертаючи увагу на можливі дефекти.

Алгоритм обробки застібки вшивними планками (додаток 2).

3. Узагальнення та систематизація знань та вмінь.

3.1. Пригадати правила охорони праці. Здобувачі освіти виконують інтерактивну вправу «Знайди пазл». (додаток 3.)

3.2. Здобувачам освіти пропонується скласти послідовність виконання операцій обробки застібки. Учні поділяються на 3 команди, роздаються картки

з операціями обробки застібки вшивними планками. Необхідно скласти їх в послідовному порядку. Перемагає команда яка першою виконує завдання без помилок. (додаток 4).

3.3 Здобувачам освіти пропонується виконати інтерактивну вправу «Знайди помилку». Кожні команді видають зразки з відшивками застібки з вшивними планками. Необхідно визначити дефект, вказати причину його виникнення та способи усунення.

3.4. Виконати практичне завдання:

1. Позначити місце розташування застібки, якщо довжина застібки 16см, ширина застібки 3см.

2. Розрізати вхід у застібку.

3.5. Відповідь майстра виробничого навчання на запитання здобувачів освіти.

3.6. Підвести підсумки вступного інструктажу

Сьогодні ви попрацювали добре, дякую за співпрацю (відмітити активних учнів). Повідомлення оцінок на заключному інструктажі з урахуванням результатів роботи протягом усього уроку.

III. Поточний інструктаж.

3.1. Видати практичне завдання .

Отже, ваше завдання на сьогодні: Обробити застібку вшивними планками. Під час самостійного виконання завдання пропоную скористатися інструкційно-технологічною карткою та карткою контролю з теми (додаток 5).

3.2. Розподілити здобувачів освіти за робочими місцями.

3.3. Повідомити критерії оцінювання виконаних робіт.

3.4. Самостійна робота здобувачів освіти з виконання практичного завдання.

Цільові обходи майстра виробничого навчання

- перевірити організацію робочих місць здобувачів освіти;
- перевірити правильність технологічного виконання завдання та дотримання технічних умов;
- надати допомогу відстаючим учням;
- перевірити якість обробки застібки вшивними планками та дотримання норм часу на виконання завдання;
- прийняти та оцінити виконане практичне завдання з обробки застібки вшивними планками.

IV. ЗАКЛЮЧНИЙ ІНСТРУКТАЖ

- провести аналіз діяльності здобувачів освіти у процесі всього уроку;
- повідомити та обґрунтувати оцінки;
- провести аналіз причин виникнення помилок та засоби їх усунення.

V. ДОМАШНЄ ЗАВДАННЯ

Повторити тему: «Обробка застібки вшивними планками».

Прибрати робочі місця

Майстер виробничого навчання _____ Галина ПРОКОПЧУК

Інтерактивна вправа

Мета: Встановити відповідність між термінами та визначеннями:

Час виконання: 5 хвилин.

Форма роботи: індивідуальна.

№ з/п	Термін	Визначення
1.	Обкантовування	а) розкладання припусків шва або складки на протилежні сторони і закріплення їх в цьому положенні.
2.	Пришивання	б) обробка зрізу деталі смужкою матеріалу, тасьмою для запобігання зрізу від обсіпання та розтягу
3.	Розпрасування	в) обробка краю деталі чи зрізу прорізу петлі стібками постійного призначення для запобігання від обсіпання та розтягу.
4.	Обметування	г) з'єднання двох деталей, різних за розміром чи неосновної деталі з основною, стібками постійного призначення.
5.	Виметування	а) зменшення товщини шва, згину або краю деталі за допомогою волого-теплової обробки.
6.	Вшивання	б) закріплення підігнутого краю деталі стібками постійного призначення.
7.	3. Припрасування	в) закріплення обшитого та вивернутого краю деталі стібками тимчасового призначення с утворенням канту, рамки чи на ребро.
8.	Підшивання	г) з'єднання двох деталей по криволінійному контуру, замкненому чи розімкненому стібками постійного призначення.

Алгоритм обробки застібки вшивними планками.

1. Перевірити наявність всіх необхідних деталей крою та напрям нитки основи

Необхідні деталі:

- Пілочка (1 деталь) – нитка основи проходить паралельно середині деталі;
- Планка (2 деталі) *може викроюватись з оздоблювальної тканини* - нитка основи проходить паралельно середині планки;

Ширина планки дорівнює подвоєній ширині планки в готовому вигляді плюс 2см припуски на шви ($2\text{см} \times 2 + 2\text{см} = 6\text{см}$),

Довжина планки дорівнює довжині застібки в готовому вигляді плюс 2см припуски на шви ($15\text{см} + 0,5\text{см} + 1,5\text{см} = 17\text{см}$).

2. Позначити місце розташування застібки;

3. Прокласти з виворітної сторони пілочки сукні клейовий поздовжник в кінці застібки;

4. Продублювати планки;

5. Зметати верхні кінці обох планок;

6. Обшити верхні кінці обох планок;

7. Перевірити якість шва обшивання верхніх кінців планок;

8. Видалити нитки тимчасового призначення;

9. Підрізати припуски швів у кутах;

10. Виметати шви обшивання верхніх кінців планок;

11. Зметати поздовжні зрізи планки;

12. Запрасувати планки;

13. Уточнити ширину планки в готовому вигляді;

14. Прокласти прокладні стібки по середині деталі та лініях пришивання планок;

15. Приметати планки;

16. Перевірити симетричність планок;

17. Уточнити лінію застібки в готовому вигляді. Перевірити якість;

18. Пришити планки;

19. Контроль якості;

20. Видалити нитки тимчасового призначення;

21. Розрізати вхід в застібку;

22. Вивернути планки на лицьовий бік;

23. Скріпити вхід у застібку;

24. Закріпити кінці планки;

25. Обметати припуски швів пришивання планок;

26. Виконати ВТО застібки.

Інтерактивна вправа: «Знайди пазл»

Мета: Закріпити знання здобувачів освіти з правил техніки безпеки при виконанні ручних, машинних, волого-теплових робіт.

Час виконання: 7 хвилин.

Форма роботи: групова

Учні поділяються на дві команди: одна команда задає питання, а друга команда дає відповіді. При наданні правильної відповіді на питання учні знаходять правильний пазл.

Запитання.

1. З чого складається робочий одяг кравця?
2. Яка має бути поверхня стола при ручних роботах?
3. Як необхідно передавати ножиці?
4. Де не можна тримати ногу під час заправки ниток в голку при машинних роботах?
5. Де тримати пальці рук під час роботи на крає обметувальній машині?
6. Як має бути освітлене робоче місце?
7. Що має бути на підлозі біля прасувального стола або дошки?
8. Що необхідно зробити перед початком ВТО?
9. Як правильно охолоджувати праску?

Відповіді

1. Хустинка, фартух, взуття на низькому ходу
2. Поверхня стола має бути гладенькою, добре відшліфованою
3. Ножиці необхідно передавати кільцями до працюючого
4. Ногу не можна тримати на тормозній педалі
5. Пальці рук необхідно тримати на краю платформи
6. Робоче місце має бути добре освітлене
7. На підлозі біля прасувального стола або дошки має бути діелектричний гумовий килимок
8. Необхідно перевірити дію нагріву праски на невеличкому клаптику тканини
9. Праску необхідно охолоджувати проводячи нею по вологій тканині

Інтерактивна вправа: «Склади послідовно»

Мета: скласти послідовність виконання операцій обробки застібки вшивними планками.

Час виконання: 5 хвилин.

Форма роботи: групова.

Здобувачі освіти поділяються на 3 команди, роздаються картки з операціями обробки застібки вшивними планками. Необхідно скласти їх в послідовному порядку. Перемагає команда яка першою виконує завдання без помилок.



Обшити верхні кінці обох планок

Продублювати планки

Перевірити симетричність планок;

Пришити планки;

Обметати припуски швів пришивання планок;

Закріпити кінці планки

Перевірити наявність всіх необхідних деталей крою

Позначити місце розташування застібки;

Виконати ВТО застібки.

Розрізати вхід в застібку;

Виметати шви обшивання верхніх кінців планок

**Інструкційно-технологічна картка.
Обробка застібки вшивними планками.**

№ з/п	Назва операції	ТУ на виконання	Малюнок
1.	Викроїти деталі	пілочка, дві планки клейова прокладка для планки, клейовий поздовжник довжиною 5-6 см, шириною 3-4 см для запобігання розтягування застібки у кінці.	
2.	Намітити місце розташування застібки	Позначити лінію середини пілочки, поперечну лінію що визначає довжину застібки, дві допоміжні лінії від середини вліво і вправо відстань між якими 3-4 см.	
3.	Проклеїти планки	З виворітної сторони клейовою прокладкою	
4.	Обробити уступ у верхній частині планки.	Обшити шириною шва на 0,5-0,7 см, підрізати припуски на шви в кутах на 0,2-0,3см, вивернути на лицеву сторону, виправити, припрасувати та позначити лінію, яка визначає ширину планки в готовому вигляді.	
5.	Приклеїти поздовжник	З виворітної сторони в кінці застібки.	

6.	Пришити планки	Накласти планки на лицеву сторону пілочки суміщаючи намічені лінії на планці з допоміжними лініями на пілочці, приметати та пришити планки до пілочки по позначених лініях на пілочці.	
7.	Розрізати вхід в застібку	Перевірити правильність пришивання. Розрізати з виворітної сторони між двома паралельними строчками до кінця застібки на 1 -1,5 см, робимо надсічки під кутом не доходячи до строчки на 0,1-0,2см.	
8.	Закріпити планки в кінці застібки.	Вивернути планки на виворотну сторону пілочки наложити праву планку на ліву так щоб згин правої планки розташувався встик до лівої, закріпити планки в кінці застібки подвійною машинною строчкою відгинаючи пілочку.	
9.	Обметати припуски на шви	Обметати припуски на шви пришивання планок на спец – машині. Припрасувати готову застібку.	

Картка – контролю.

Перевір себе:

- Лінія розміщення застібки знаходиться точно по середині пілочки.
- Довжина застібки дорівнює 15 см.
- Відстань від середньої до допоміжних ліній дорівнює 3 см.
- Ширина планки в готовому вигляді 3 см.
- Строчки пришивання планки паралельні, закінчуються на однаковій відстані, відстань між ними дорівнює 3 см по всій довжині.
- Розрізати застібку по середині між строчками пришивання планок, не доходячи до кінця застібки на 1.0 – 1.5 см зробити надсічки до кутів не доходячи до строчок 0.1 см.
- Права планка розташовується зверху встик до шва пришивання лівої планки.
- Припрасувати готову застібку з лицевої сторони через вологий пропрасовувач.

