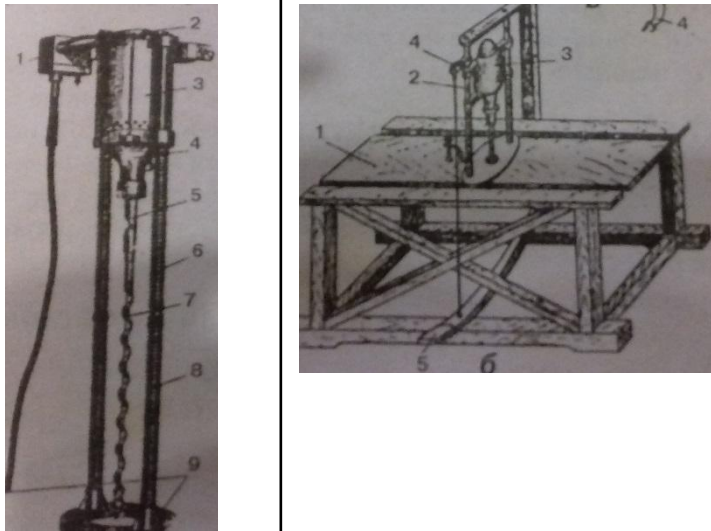


Інструкційна карта		Тема програми: Оброблювання деревини механізованим деревообробним інструментом. Тема уроку: Ознайомлення з ручним механізованим інструментом для свердління. Підготовка до роботи і обслуговування ручного механізованого свердлильного інструменту.	
№	Найменування і послідовність виконання операцій	Ескіз	
1.	Ручний механізований інструмент для свердління. <u>Електросвердло</u> застосовується для висвердлювання отворів діаметром до 26 мм на глибину до 350 мм. Потужність його 0,6 кВт. Шпиндель обертається з частотою 500об/хв. Перед початком роботи електросвердло встановлюють опорним кінцем 9 на оброблений матеріал так, щоб центр свердла збігався з центром позначеного отвору. Тоді вмикають перемикачем 1 електродвигун і корпус 3 з редуктором 4, перекритим кришкою 2 опускають по напрямних колонках 6, стискаючи пружину 8. Свердло 7, закріплене в шпинделі 5, врізається в деревину. У процесі роботи свердло потрібно подавати рівномірно і слідкувати за викидом стружки. За необхідності свердло трохи піднімають, отвір очищають і знову продовжують свердлити. Для підвищення продуктивності праці при роботі з електросвердлом його можна встановити на стіл. Одна із колонок свердлилки забезпечується муфтою з вушком 4, яка з'єднана тросом з ногою педаллю 5. При натисканні на педаль свердло опускається по напрямним колонкам 2, а при знятті ноги з педалі електросвердло 3 під дією пружини вертається у вихідне положення.		
	<u>Електрошуруповерт</u> має будову, аналогічну свердлам, але шпиндель шуруповерта має кульковий замок, що дає змогу швидко і надійно кріпити викрутку. Кінець викрутки вставляється у шліц (прорізь) головки шурупа і вмикають електрошуруповерт, натискаючи на рукоятку інструмента. При досягненні відповідної сили, якщо шуруп закручений, спеціальний механізм автоматично виключає інструмент. Для закручування шурупів малого діаметра та шліфування деревини застосовують пневматичні інструменти.	