

# Taller de Lock-Picking



## *Creando pick-tools caseras*

### INTRODUCCIÓN

Este pequeño instructivo tiene como objetivo convertir el metal interno de un limpia-parabrisas de auto en una herramienta que nos permita abrir cerraduras con pines.

Les mostraremos como hacer las ganzúas denominadas “Bogota”. Su particularidad es que los picos son angostos mientras que sus valles son más anchos.

### ELEMENTOS

#### a. Materia Prima

1. Varilla plana de metal 8cm.
2. Termocontraíble.

#### b. Herramientas

1. Pinza
2. Lima plana
3. Lima redonda ( 5mm y 8 mm).
4. Morsa de banco
5. Encendedor

### PRODUCCIÓN

#### I. Bogotá Rastrillo

1. Afirmar la varilla en la morsa dejando en el aire **1 cm.** de la varilla metálica aproximadamente.
2. Limar la punta de la varilla en ángulo (**45°**) con la lima plana.

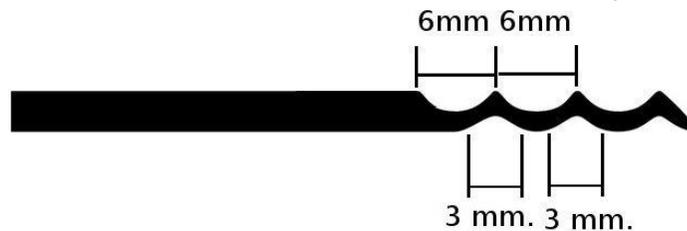
3. Con la arista de la lima plana hacer un valle de **3 mm.** aproximadamente.



4. Con la lima redonda chica (5mm.) hacer un valle en la parte superior de aproximadamente **6mm.** Tener cuidado de que entre los dos valles no quede la parte metálica muy fina, ya que puede llegar a romperse al momento de usarla.



5. Repetir pasos 3. y 4. para lograr los últimos cuatro valles faltantes (dos arriba y dos abajo). Ir sacando la punta de la varilla hacia afuera de la morsa lo suficiente para trabajar cómodo.



6. Limar con la lima plana o la redonda gruesa desde el punto más bajo del último valle hasta el borde de la varilla subiendo gradualmente y llegando al borde superior a los 2 cm de la punta.



7. Enroscar la varilla sobre su propio eje 90° para darle resistencia ( con cuidado dejando un espacio de algunos milímetros para evitar que el metal se rompa).

8. Doblar a 45° los últimos 2 cm. de la varilla para hacer el mango. ---> (acá abría que poner dos imagenes que muestren el pliegue)

9. Poner el termocontraíble sobre el mango y calentar hasta que se adhiera.

## II. Bogotá de Gancho

1. Afirmar la varilla en la morsa dejando en el aire **1 cm.** de la varilla metálica aproximadamente.

2. Limar la punta de la varilla en ángulo (**45°**) con la lima plana.



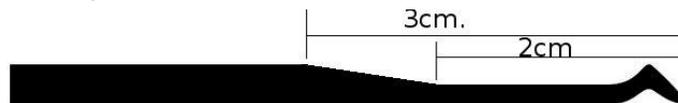
3. Con la arista de la lima circular chica, hacer un valle de **3 mm.** aproximadamente.



4. Con la lima redonda chica (5mm.) hacer un valle en la parte superior de aproximadamente **6mm.** Tener cuidado de que entre los dos valles no quede la parte metálica muy fina y puede llegar a romperse al momento de usarla.



5. Limar con la lima plana desde el punto más bajo del último valle hasta darle la forma que quede un plano hasta los 2 cm. con respecto la punta de la ganzúa. A partir de ahí comenzar a subir en pendiente hasta llegar al borde superior (aproximadamente 1 cm. más).



6. Enroscar la varilla sobre su propio eje  $90^\circ$  para darle resistencia ( con cuidado dejando un espacio de algunos milímetros para evitar que el metal se rompa).

7. Doblar a  $45^\circ$  los últimos 2 cm. de la varilla para hacer el mango.

8. Poner el termocontraíble sobre el mango y calentar hasta que se adhiera. ---> (ACA faltaría lo mismo, poner imagenes representativas)

### III. Tensor

1. Doblar **1.5 cm** de una de las puntas a  $90^\circ$

2. Enroscar la varilla sobre su propio eje  $90^\circ$  en la mitad del largo de la varilla aproximadamente, dejando un espacio entre el giro para evitar que se rompa la varilla.

## COMENTARIOS

Se recomienda limar o lijar los bordes de la ganzúa una vez terminada, **sin perder de vista el grosor de la misma para evitar que se rompa al hacer presión.** También se puede marcar la punta de los valles, para luego hacer el valle en el punto medio entre estos. Como también realizar los valles de un lado primero y luego los del otro. En fin! no es más que una mera guía la creatividad y la buena construcción para armarla depende de ustedes mucha suerte!