

PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ – W ZAWODZIE TECHNIK MECHANIK W ZESPOLE SZKÓŁ TECHNICZNYCH W ZIELONEJ GÓRZE

Praktyka zawodowa stanowi istotny element w procesie przygotowania zawodowego ucznia i powinna dać mu możliwość zastosowania i pogłębienia zdobytych wiadomości i umiejętności w rzeczywistych warunkach pracy.

1. Dokumentacja techniczna i technologiczna
 - a. Rysunki wykonawcze części maszyn
 - b. Rysunki złożeniowe zespołów
 - c. Dokumentacja techniczno-ruchowa
 - d. Karty technologiczne obróbki i montażu
 - e. Karty instrukcyjne operacji obróbczych i montażu
 - f. Karty normowania czasu obróbki i montażu
2. Pomiary warsztatowe
 - a. Dobór sprzętu pomiarowego do wykonywanych pomiarów
 - b. Stosowanie sprawdzianów
 - c. Stosowanie wzorców miar (np. płytek wzorcowych)
 - d. Wykonywanie pomiarów przyrządami suwmiarkowymi oraz mikrometrycznymi
 - e. Stosowanie przyrządów czujnikowych
3. Wykonywanie części maszyn metodami obróbki ręcznej
 - a. Zasady bezpieczeństwa podczas wykonywania części maszyn
 - b. Dobór narzędzi, przyrządów i urządzeń do wykonywania operacji obróbki ręcznej
 - c. Trasowanie na płaszczyźnie i w przestrzeni
 - d. Ścinanie, wycinanie i przecinanie materiałów
 - e. Piłowanie, gięcie i prostowanie
 - f. Wiercenie, rozwiercanie i pogłębianie
 - g. Gwintowanie za pomocą narzynki i gwintownika
 - h. Kontrola jakości wykonanych części
4. Wykonywanie części maszyn na obrabiarkach konwencjonalnych (tokarki, frezarki, inne)
 - a. Zasady bezpieczeństwa podczas wykonywania części maszyn
 - b. Zapoznanie z budową, działaniem i obsługą obrabiarek
 - c. Dobór uchwytów i przyrządów obróbkowych
 - d. Dobór narzędzi do poszczególnych operacji obróbczych
 - e. Dobór parametrów obróbki
 - f. Wykonywanie podstawowych operacji obróbczych na wiertarkach
 - g. Wykonywanie podstawowych operacji obróbczych na tokarkach
 - h. Wykonywanie podstawowych operacji obróbczych na frezarkach
 - i. Kontrola jakości wykonanych części
5. Wykonywanie części maszyn na obrabiarkach sterowanych numerycznie
 - a. Zasady bezpieczeństwa podczas wykonywania części maszyn na obrabiarkach cnc
 - b. Zapoznanie z budową, działaniem i obsługą obrabiarek cnc
 - c. Punkty charakterystyczne obrabiarek sterowanych numerycznie
 - d. Dobór narzędzi i technologii wykonywania części maszyn
 - e. Wymiana i ustawianie narzędzi; wprowadzanie wartości korekcyjnych
 - f. Definiowanie charakterystycznych punktów w przestrzeni obróbki (punkty zerowe)
 - g. Tworzenie i edycja programów obróbki na maszyny cnc
 - h. Stosowanie cykli obróbkowych podczas programowania maszyn cnc
 - i. Obsługa obrabiarek sterowanych numerycznie
 - j. Kontrola jakości wykonanych części
6. Technologia montażu maszyn i urządzeń.
 - a. Organizacja stanowisk montażu
 - b. Narzędzia i przyrządy montażowe
 - c. Dokumentacja montażu
 - d. Wykonywanie połączeń części maszyn.
 - e. Kontrola jakości montażu
7. Dział utrzymania ruchu
 - a. Zadania i organizacja działu utrzymania ruchu
 - b. Planowanie oraz rodzaje wykonywanych napraw maszyn i urządzeń
 - c. Udział w pracach konserwacji oraz napraw maszyn i urządzeń
 - d. Wykonywanie drobnych napraw maszyn i urządzeń
 - e. Kontrola i odbiór maszyn i urządzeń po naprawie

Program praktyki można traktować w sposób elastyczny, jeśli nie wszystkie treści są możliwe do zrealizowania ze względu na specyfikę zakładu pracy.