

26.09. 04 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 5-6 Тема «Техніка і режими дугового наплавлення»

Наплавлення — нанесення одного чи кількох шарів матеріалу на поверхню виробу з використанням процесів зварювання.

Відновлювальне наплавлення застосовується для отримання первинних розмірів зношених або пошкоджених деталей. У цьому випадку наплавлений метал близький за складом і механічними властивостями основного металу.

Наплавлення функційних покриттів служить для отримання на поверхні виробів шару з потрібними властивостями. Основний метал забезпечує необхідну конструкційну міцність. Шар наплавленого металу надає особливих заданих властивостей: зносостійкість, жаротривкість, жароміцність, корозійну стійкість тощо.

Найважливіші вимоги, що ставляться до наплавлення, полягають в наступному:

мінімальне проплавлення основного металу;

мінімальне перемішування наплавленого шару з основним металом;

мінімальне значення залишкових напружень і деформацій металу в зоні наплавлення;

заниження до прийнятних значень припусків на подальшу обробку деталей.

<https://studfile.net/preview/5199795/>