

***ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ДАТА-БАЙ»***

КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ GUF-P 2000 AC 1500x250x800

Руководство по эксплуатации

МИНСК 2023

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	2
1. НАЗНАЧЕНИЕ	2
2.ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА	2
3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА	2
4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.	3
4.1 Общие указания	3
4.2 Меры безопасности при техническом обслуживании	3
4.3 Порядок технического обслуживания	3

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство по эксплуатации содержит сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках конвейера, его составных частей и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации.

К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Конвейер предназначен для перемещения штучных изделий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	Значение
Длина	1500 мм
Ширина	250 мм
Высота	800 мм
Тип несущего элемента	Лента конвейерная пищевая из ПВХ
Режим работы	автоматический
Скорость конвейера	От 0 до 50 м/мин
Регулирование скорости	Бесступенчатое (частотным преобразователем)
Электропитание	220 В, 50 Гц
Мощность электродвигателя привода, кВт	0,25
Материал корпуса	Нержавеющая сталь

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА



Конвейер изготовлен согласно конструкторской документации. Состоит из двигателя с цепным редуктором, частотного преобразователя, рамы, ведущего и ведомого валов, протягивающей ленты, устройства натяжения ленты, направляющих для позиционирования продукта и стоек с напольными опорами.

Мотор-редуктор приводит во вращение ведущий барабан, расположенный в подшипниковых опорах.

Управление конвейером происходит с помощью частотного преобразователя конвейера.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

4.1 Общие указания

Техническое обслуживание системы конвейера проводится с целью обеспечения его постоянной готовности.

Ежесменно перед началом работы проверять натяжение ленты, при необходимости натянуть.

4.2 Меры безопасности при техническом обслуживании

Во время проведения технического обслуживания конвейер должен быть отключен от электросети.

4.3 Порядок технического обслуживания

Порядок технического обслуживания см. таблицу 1.

Таблица 1 – Порядок технического обслуживания

Наименование объекта ТО и работы	Виды ТО			Примечание
	Ежесменно	Раз в месяц	Периодически	
1	2	3	4	5

Состояние чистоты конвейера	+			Визуально
В конце каждой смены очищать ленту	+			
Осмотр состояния рабочего органа конвейера	+			При необходимости отремонтировать или заменить
Проверять натяжение ленты	+			При необходимости натянуть, используя винт натяжения. При проскальзывании ленты обратиться к поставщику
Заполнять маслѐнки подшипниковых опор валов			+	солидол
Проверять наличие течи в редукторе	+			Обратиться к поставщику.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Конвейер соответствует общим требованиям безопасности на производственное оборудование по ГОСТ 12.2.003-91 и общим требованиям пожарной безопасности ГОСТ 12.1.004-91 при монтаже, эксплуатации, техническом обслуживании и хранении.

6.2 Прежде, чем приступить к работе, оператор должен изучить устройство и правила эксплуатации, изложенные в данном руководстве.

6.3 Не допускаются к работе лица, не прошедшие инструктаж по технике безопасности.

6.4 Непосредственно на рабочем месте оператор должен быть ознакомлен с правилами техники безопасности, пожарной безопасности и промышленной санитарии согласно ИОТ 002-97.

6.5 По окончании работы, а также во время проведения наладки и технического обслуживания конвейер должен быть отключен от электросети.

6.6 Рабочее место должно быть чистым и свободным.

6.7 Во время работы запрещается вводить руки или посторонние предметы в зону перемещения подвижных частей.

6.8 конвейер должен быть заземлен согласно ПУЭ.

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует стабильное функционирование транспортёра в соответствии с техническими характеристиками, функциональным назначением или техническим заданием при условии соблюдения требования настоящего руководства.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня подписания акта сдачи-приёмки выполненных работ.

7.3 Указанная гарантия не распространяется на входящие в состав транспортера быстроизнашивающиеся в силу своих характеристик части и компоненты, являющиеся расходными материалами, а также части и компоненты, на которые установлен меньший гарантийный срок их изготовителем.

За дефекты и поломки, вызванные несоблюдением правил хранения, транспортировки и эксплуатации, изготовитель ответственности не несёт.