

EZ-Brush Vac Bag

Silikon typu addycyjnego przeznaczony do form smarowanych

A. Opis produktu

EZ-Brush Vac Bag to addycyjnie utwardzany kauczuk silikonowy przeznaczony do nakładania za pomocą pędzla, opracowany specjalnie do produkcji wysokiej jakości worków próżniowych wielokrotnego użytku.

EZ-Brush Vac Bag ma prosty stosunek mieszania składników (1A: 1B objętościowo), dzięki czemu jest łatwy w użyciu. Silikon można równomiernie rozprowadzić na pionowych powierzchniach za pomocą pędzla lub łopatki. Czas zachowania stanu plastycznego / czas przetwarzania wynosi 30 minut, po około 1 godzinie można nanieść kolejną warstwę.

Silikon utwardza się przy niezauważalnym skurczu do miękkiego, elastycznego kauczuku (Shore 20A), który jest odporny na rozerwanie i rozciąganie. Już po ok. 3,5 godz. można rozformować folię silikonową wykonaną z EZ-Brush Vac Bag i natychmiast zastosować przy produkcji laminatów z włóknem (systemy żywic poliestrowych/epoksydowych). Folia silikonowa jest odporna na temperatury do 260°C.

Możliwość ponownego użycia (ponad 100 cykli produkcyjnych) i idealne dopasowanie zapewniają olbrzymią oszczędność czasu i kosztów w porównaniu do konwencjonalnej technologii z zastosowaniem folii jednorazowych i związanego z nią "pakowania" elementów. Dodatkowo, worki próżniowe z EZ-Brush Vac Bag umożliwiają wykonanie perfekcyjnych laminatów w każdym cyklu produkcyjnym. Nawet skomplikowane kształty elementów można idealnie dopasować. Ponieważ dzięki zastosowaniu technologii worków próżniowych, nie tworzy się odpadów z folii jednorazowych, środowisko jest bardziej chronione.

B. Dane techniczne

Proporcje mieszania wg objętości	1A : 1B
Lepkość po zmieszaniu [mPa*s]	2000
Ciężar właściwy [g/cm ³]	1,08
Kolor	transparentno-zielony



Czas zachowania stanu plastycznego [min]	30
Czas rozformowania [godz.]	3,5
Twardość [Shore A]	20
Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm ²]	3,8
Wydłużenie przy zerwaniu [%]	364
Wytrzymałość na rozerwanie [N/mm]	21,40
Skurcz [%]	<0,1

*Dane były zmierzone w temperaturze pokojowej (23°C) i po 7 dniach (max. właściwości fizyczne). Metoda badania: standard ASTM.

C. Magazynowanie / Trwałość produktu

Produkt należy przechowywać i stosować w temperaturze 23C. Po otwarciu obu pojemników znacznie skraca się czas przydatności materiału do użycia. Pozostałą ilość trzeba jak najszybciej zużyć. Po odlaniu odpowiedniej ilości materiału oba pojemniki ponownie zamknąć. Wyższe temperatury magazynowania znacznie skracają czas przechowywania. Także czas zachowania stanu plastycznego oraz czas rozformowania wyraźnie skracają się w wyższych temperaturach.

D. Przygotowanie / Ponowne zamknięcie / Środki rozdzielające

Wymieszać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Zaleca się nosić okulary ochronne, gumowe rękawice ochronne oraz odzież z długim rękawem. Należy stosować wyłącznie rękawiczki winylowe! (lateks zaburza sieciowanie silikonu). Utwardzanie silikonu może zostać zaburzone także przez niektóre składniki (na przykład przez glinę zawierającą, nieutwardzone żywice epoksydowe i poliestrowe, lateks, silikony kondensacyjne i kauczuki poliuretanowe, przy czym powierzchnia pozostaje kleista lub nawet cała masa silikonowa się nie utwardza. W celu uniknięcia takiego zaburzenia sieciowania model należy zabezpieczyć warstwą ochronną (na przykład lakier akrylowy, ewentualnie kilka warstw – pozostawić do wyschnięcia).

UWAGA: Silikony addycyjne, pomimo zabezpieczenia/polakierowania, nie utwardzają się na glinach zawierających siarkę i niektórych plastelinach artystycznych.

W przypadku niepewności co do kompatybilności kauczuku silikonowego a powierzchnią modelu zaleca się przeprowadzenie testu w niewidocznym miejscu.

Nałożenie środka rozdzielającego nie jest konieczne, jednak ułatwia rozformowanie. W przypadku odlewania silikonu w formie silikonowej należy stosować wyłącznie środek rozdzielający Ease Release 200.

Ważne: W celu zapewnienia równomiernego pokrycia, należy rozprowadzić środek antyadhezyjny za pomocą miękkiego pędzelka na całej powierzchni modelu. Następnie można nanieść cienką warstwę i pozostawić do wyschnięcia na około 30 minut.



E. Potrzebne ilości / Mieszanie / Nakładanie / Utwardzanie

Zapotrzebowanie materiałowe dla produkcji worka próżniowej: Do pokrycia powierzchni 1m² wymagane jest ok. 4,4 kg silikonu (przy grubości powłoki 4 mm). Jedno opakowanie/ 2 (7,26 kg) wystarcza na ok. 1,5 m²; opakowanie/3 (36,29 kg) na około 7,5 m².

Części A i B należy dokładnie wymieszać w zamkniętych pojemnikach (przed wyjęciem z pojemników). Po odmierzeniu odpowiedniej ilości składników A i B do pojemnika do mieszania należy starannie i dokładnie wymieszać obie części ze sobą przez około 3 minuty, kilkakrotnie zbierając materiał ze ścianek i dna pojemnika. Po wymieszaniu zaleca się odpowietrzanie w próżni (około 2-3 minuty). Należy pamiętać, by w pojemniku próżniowym zostawić wystarczająco dużo miejsca, ponieważ materiał w trakcie odpowietrzania rozszerza się ok. 3-krotnie. Po zakończeniu procesu materiał powraca do pierwotnej objętości.

Uwaga: Silikon należy najpierw nałożyć we wszystkich załamaniach i zagłębieniach. Przy większych modelach zaleca się pracować we dwie osoby. Aby wyeliminować ryzyko delaminacji w późniejszym procesie produkcyjnym, nie należy dopuszczać do całkowitego utwardzenia poszczególnych warstw pośrednich (czas utwardzania: 3,5 godziny).

Po nałożeniu ostatniej warstwy należy pozostawić silikon na ok.3,5 godziny w temperaturze pokojowej (około 23°C) do pełnego utwardzenia. Należy unikać utwardzania w temperaturze niższej niż 18°C.

F. Zastosowanie worków próżniowych / Przechowywanie

W pełni utwardzone worki próżniowe wykonane z EZ-Brush Vac Bag są bardzo odporne na rozerwanie, wytrzymałe i stabilne wymiarowo. Ich żywotność zależy głównie od rodzaju i częstotliwości zastosowanego materiału odlewniczego lub do laminowania. Zaleca się stosowanie środka antyadhezyjnego na bazie silikonu (takiego jak Universal lub Ease Release 200) przed laminowaniem lub odlewaniem poliuretanów, poliestrów lub żywic epoksydowych w celu przedłużenia żywotności worka próżniowego. Przed przechowywaniem silikonowy worek powinien zostać oczyszczony łagodnym rozpuszczalnikiem (takim jak alkohol izopropylowy) i dokładnie wysuszony. Jeśli to możliwe, formę należy przechowywać w miarę możliwości na modelu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu. Możliwie nie stosie jedna na drugiej, osłonięte przed działaniem wysokiej wilgotności oraz działaniem promieniowania UV.

G. Bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem tego bądź jakiegokolwiek innego produktu firmy Smooth-On, należy zapoznać się z kartą charakterystyki. Wszystkie produkty Smooth-On są bezpieczne, przy postępowaniu zgodnie z instrukcjami.

Należy unikać kontaktu z oczami. Polimery silikonowe są generalnie bezpieczne dla oczu, ale może wystąpić tymczasowe podrażnienie. Oczy należy przemywać ok. 15 min wodą, a następnie zgłosić się do lekarza. Ze skóry zmyć płynem do mycia rąk, a następnie wodą i mydłem.



Ważne: Informacje zawarte w fiszce są zgodne ze stanem naszej wiedzy, nie przejmujemy odpowiedzialności za efekty stosowania tego produktu. Użytkownik musi określić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania i w związku z tym, uwzględnić ryzyko i obowiązki wynikające z własnego pomysłu na stosowanie materiału.

Link do produktu:

<https://kauposil.com/produkt/ez-brush-vac-bag/>



KAUPOSIL Sp. z o.o.
ul. Michałkowicka 47
41-100 Siemianowice Śląskie

NIP: 643 177 21 01
Tel.: +48 660 432 134
info@kauposil.com