

10.10. 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 27-28 Тема «Способи запалювання дуги»

Запалювання дуги виконують двома способами: **впритул і «сірником»** - шляхом дотикання електрода до виробу і його відведення від виробу на відстань 3-5 мм. 2. У момент дотику електрода напруга у зварювальному ланцюгу падає, а сила струму збільшується.

Дуга може виникнути в результаті пробою газу (повітря) або попереднього зіткнення електродів з наступним розведенням їх на відстань кількох міліметрів. Пробій повітря можливий тільки при великій напрузі, наприклад 1000 В при зазорі між електродами в 1 мм. Цей спосіб збудження дуги зазвичай не застосовується у зв'язку з небезпекою високої напруги. При харчуванні дуги змінним струмом високої напруги і високої частоти (більше 3000 В і 150-250 кГц) можна здійснити пробою повітря при зазорі між електродом і виробом до 10 мм. Цей спосіб запалювання дуги не є небезпечним для зварника і їм нерідко користуються, включаючи в зварювальну ланцюг прилад, званий осциллятором. Для другого способу збудження дуги потрібно різниця потенціалів між електродом і виробом всього 40-60 В і, отже, джерело високої напруги не потрібен.

<http://obrobka.pp.ua/481-sposobi-zapalyuvannya-dugi.html>