	FICHA TECNICA DEL PROCESO DE ELABORACION DE XXXXX	Código	
		Revisión	
		Fecha	

NOMBRE DEL PRODUCTO	
NOMBRE DEL PRODUCTO TERMINADO	
DESCRIPCION DEL PRROCESO	El PRODUCTOS es obtenido mediante el proceso de
EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL A UTILIZAR EN EL PROCESO	Mascarilla de cara completa con filtros, guante de neopreno caña larga, impermeable, botas de seguridad, bata estéril, mascarilla para cirujano, protector auditivo, casco y lentes de seguridad.
PARÁMETROS DEL PROCESO DE XXXXXXX	Velocidad: Hz Temporizador: 3 Segundos Presión Prensado(bar): <3 Bar Presión de Aire (bar): 3.8-4.5 Bar
PARÁMETROS DEL PROCESO DE XXXXX	Presión de Vapor Válvula Reguladora (psi): 13 psi Temperatura de salida de la Torre de Enfriamiento: 46ºC-52ºC Temperatura de Entrada a la torre de Enfriamiento: 28ºC-36ºC Temperatura 1ra Etapa: 92ºC-98ºC (Indicador digital Panel) Temperatura 5ta Etapa: <35ºC Presión de Vapor Manómetro principal (psi): 120 psi-130 psi. Caudal (Nº de vueltas): 4 vueltas. Presión de Vacío (“Hg): 28 “Hg-30 “Hg.
PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO TERMINADO	Tambores con doble bolsa plástica con un peso neto de 250 kg de concentrado (cerradas con precinto). Para el paletizado se utilizan paletas de 1.20m x 1.20m, ubicando en ella 4 tambores.
PARÁMETROS DEL PRODUCTO	Sólidos Solubles Brix (63,5 – 65) Acidez (3,4 – 6,4) Ratio Mínimo 10 Sólidos en Suspensión Máximo 12 PH (3,4 – 3.9) Viscosidad (6000 – 15000) Puntos Negros <10 Hespiridina <10

Elaborado Por: **Cargo: Fecha:** **Firma:**	**Revisado Por:** **Cargo:** **Fecha:** **Firma:**	**Aprobado Por:** **Cargo:** **Fecha:** **Firma:**