Качели КЧ-005-2	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 3002±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1686±30 мм. Высота (мм) не менее: 2448±30 мм.	
	Возраст:	Качели одинарные с гибкой подвеской предназначены для детей от 4 до 12 лет.	
	Материалы:	Качели должны представлять собой сборную конструкцию из 4-х стоек, горизонтальной перекладины на два гибких, цепных подвеса и сиденье. Качели включают в себя: **Стойки качели.** Стойки изготовлены из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. **Перекладина.** Изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 50 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Элементы усиления выполнены из стальной круглой трубы ВГП 25. **Сиденье.** Сиденье выполнено из стальной рамы в обмотке из 3-прядного каната диаметром 19мм, сетка - из 4-прядного армированного каната диаметром 16мм. **Комплект канатных подвесов для качели-гнездо.** Подвесы выполнены из армированного полипропиленового 4-прядного каната. В месте крепления подвеса к стойке - канат закольцован и обжат алюминиевыми втулками. Закреплен при помощи пластикового коуша и омегообразной скобы М8. Для большей безопасности, в место петли каната установлена пластиковая вставка. **Гибкие, цепные подвесы с подшипниковым узлом.** Изготовлены из оцинкованной цепи, сечением не менее 6 мм и оснащены подшипниковым узлом качения в верхней части цепи. В узле качения должны быть использованы шариковые подшипники закрытого типа для исключения необходимости	

		дополнительного смазывания № 201 (либо другие, не уступающими по характеристикам). Подшипники должны быть установлены попарно для повышения грузоподъемности в корпусе (буксе). Корпус (букса) должен быть изготовлен из стального прутка сечением не менее Ø40 мм методом механической (токарной) обработки для повышения точности и получения необходимых установочных зазоров. На цепях подвеса должна быть установлена защитная термоусадочная пленка, высотой не менее 500 мм для дополнительной защиты пальцев рук. **Накладки.** Основные выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм, декоративные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. **Опора усиленная** Выполнена стальной квадратной трубы сечением 25х25х1,5, стальной квадратной трубы сечением 50х25х1,5 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. **Общие характеристики.** Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм.	
	Комплектация:	Стойки - 4 шт; Перекладина - 1 шт; Подвесы с сиденьем - 1 шт; Накладки декоративные 9 мм - 8 шт; Накладки основные 15 мм - 4 шт; Опора усиленная - 2 шт; ЗиП.	

	Сборка:	Сборка качели должна производиться без применения сварочных работ. В собранном состоянии для повышения устойчивости боковины качели должны иметь угол наклона относительно уровня земли не более 85 градусов. Сиденье с подвесами подвешиваются на перекладину через специальные подшипниковые узлы подвесов. Накладки крепятся к стойкам при помощи шуруп-болтов, шайб, и составных круглых колпачков. Стойки скрепляются между собой через перекладину на мебельные болты через усиленную шайбу, закрепляются гайкой, шайбой, составным пластиковым колпачком. Каждая стойка крепится не менее чем на 8 мебельных болтов. Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж качели производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем бетонирования стоек на глубину не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	