

РОЗГЛЯНУТО

на засіданні методичної комісії

Протокол № ____

від « ____ » _____

Голова методкомісії:

_____ Людмила НЕДІЛЯ

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з НВР

Олександр СЛОБОДЯНИК

« ____ » _____ 20__ р.

ДЕТАЛЬНА ПРОГРАМА
Виробничої практики

Професія: *столяр будівельний; верстатник деревообробних верстатів*

I. Загальні положення

1. Фонд часу
2. Час практики
3. Режим праці

II. Керівництво практикою

1. Заступник директора з НВР Слободяник О.В.
2. Майстер виробничого навчання Кваснічко О.С.

III. Мета

Метою передвипускної виробничої практики, як заключного етапу навчально-виховного процесу, є закінчення виробничого навчання і підготовка майбутнього робітника до самостійної роботи.

IV. Основні завдання

Адаптація учнів в умовах дільниць, об'єктів, виховання в учнів свідомої дисципліни та свідомого ставлення до праці.

Закріплення та удосконалення знань та умінь, отриманих під час навчання.

Накопичення досвіду самостійного виконання робіт з професії.

Освоєння нової техніки, прогресивної технології, передових методів роботи.

Вивчення виробничої технології, формування професійних якостей (швидкість рухів, узгодження дій та ін.).

Тематичний план

№ п/п	Назва теми	Кількість годин
1.	Інструктаж з техніки безпеки, знайомство з робочими місцями та бригадою.	8
2.	Виконання робіт середньої складності при розкрої деревини.	64
3.	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні.	72
4.	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок.	67
5.	Державна кваліфікаційна атестація.	7

Зміст робіт

№ п/п	Зміст роботи	К-ть год.	Норма часу	Од. вим.	Прим.
1	2	3	4	5	6
I.	Інструктаж з безпеки праці та знайомство	8	-	-	

	з робочими місцями та бригадою.				
II.	Виконання робіт середньої складності при розкрої деревини.	64			
1.	Виконання поздовжнього та поперечного розкрою пиломатеріалів з деревини м'яких порід на однопилкових верстатах.	8	2	100 д.	
2.	Виконання розкрою плитних матеріалів на фарматнорозкрійних верстатах.	8	2	100 д.	
3.	Розкрій шпону на гільйотинних ножицях.	8	2,32	100 м/п	
4.	Розкрій плівкових матеріалів на паперорізальних машинах.	8	0,96	1 м ²	
5.	Випилювання деталей з деревини м'яких порід за розміткою на стрічковопилкових верстатах.	8	0,10	1 д.	
6.	Розкроювання попередньо пропарених брусків, заготовок, гнuto клеєних, гнутих деталей. Виконання торцювання пиломатеріалів у лісопильному потоці під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації.	8	0,10	1 д.	
7.	Розкроювання клеєної шаруватої деревини та заготівки під кутом по шаблону на однопилкових верстатах.	8	0,10	1 д.	
8.	Виконання фугування крайок лущеного або струганого шпону на крайкофугувальному верстаті.	8	2	100 д.	
9.	Розмічування та вирізування зразків для фізико-механічних випробувань з різних видів фанерної продукції. Обрізання дощок під керівництвом верстатника більш високої кваліфікації поза лісопильним потоком.	8	3,2	100 д.	
III.	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чорнових заготовок, склеюванні, личкуванні.	72			
10.	Встановлювання різального інструменту.	8			
11.	Виконання стругання в кут крайки на плазу брускових деталей на фугувальних верстатах.	8	0,28	100 м	
1	2	3	4	5	6
12.	Виконання робіт на одnobічних рейсмусових верстатах.	8			
13.	Виконання формування не личкованих щитів, рамок у заданий розмір на однопилкових верстатах.	8	1,2	100 д.	

14.	Виконання оброблювання заготовок на чотирибічних поздовжньофрезерувальних верстатах.	8	0,45	100 д.	
15.	Виконання кінцевого торцювання заготовок на круглопилкових верстатах.	8	1,2	100 д.	
16.	З'єднання крайки шпону на ребросклеювальних верстатах.	8			
17.	Проклеювання торців шпону на спеціальних верстатах.	8	3	100 д.	
18.	Склеювання заготовки за довжиною та шириною у прес-ваймах.	8	0,28	1 шт.	
IV.	Виконання робіт середньої складності при оброблюванні чистових заготовок.	67			
19.	Виконання налагодження верстатів під керівництвом верстатника вищої кваліфікації. Виконання свердління отворів у деталях на одношпіндельних верстатах з механічною подачею.	8	2,5	100 шт.	
20.	Вибирання пазів у деталях на свердлильнопазувальних верстатах.	8	2,15	100 шт.	
21.	Фрезерування в розмір та профілювання заготовок, деталей на налагоджених чотирибічних (чотири-, семишпіндельних) та калювальних верстатах.	8	0,45	100 д.	
22.	Набирання щитів з рейок та зшивання їх на зшивальному верстаті.	8	3,15	100 д.	
23.	Точіння деталей середньої складності. Фрезерування по лінійці пазу. Точіння деталей середньої складності. Фрезерування по лінійці фаски.	8	0,23	1 шт.	
24.	Точіння деталей середньої складності. Фрезерування по лінійці шпунта, гребеня в брускових деталях хвойних, м'яких листяних порід деревини та в неличкованих щитових деталях.	8	0,3	1 шт.	
25.	Виконання перфорації деревостружкових та деревоволокнистих плит, фанери клеєної, шпону на перфораційних верстатах.	8	0,25	1 шт.	
1	2	3	4	5	6
26.	Подавання заготовки при прямолінійному фрезеруванні на фрезерувальних верстатах. Нарізання шипів та провусин на шипонарізних верстатах.	8	0,45	100 шт.	
27.	Шліфування плоских поверхонь на шліфувальних верстатах з рухомим столом.	3	2	100 шт.	

	Шліфування крайкуи заготовок на крайкошліфувальних верстатах.				
V.	Державна кваліфікаційна атестація.	7			

Майстер виробничого навчання _____ Олександр КВАСНІЧКО