



Información Técnica

RESINA EPOXI 051

CLASE TERMICA F

(155°C) RESINA EPOXI 2 COMP.

IMPREGNACION

RESINA EPOXI 051 es una resina Epoxi, que se presenta en forma de dos componentes, que reaccionan rápidamente a temperatura ambiente. Forman una masa sólida, dura y adherente, con cierta flexibilidad, que confiere a los bobinados una gran cohesión frente a la fuerza centrífuga y buena conductividad térmica. Presenta buena compatibilidad con los hilos esmaltados Clase F y H. Posee resistencia a todos los gases refrigerantes.

CAMPO DE APLICACION

La RESINA EPOXI 051 ha sido estudiada especialmente para impregnaciones de estatores y rotores por el sistema "gota-gota". También puede utilizarse en impregnaciones unitarias, previo calentamiento del bobinado.

PRESENTACION

La resina se suministra en dos componentes separados y pre dosificados: RESINA EPOXI 051 y ENDURECEDOR 051. La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor) es de 100/60. Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C), de esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida.

MODO DE EMPLEO

Con las proporciones de mezcla de los dos componentes, ya citadas, la conservación de la misma es de 20 A 35 minutos a la temperatura ambiente de 20°C. Es pues recomendable, preparar mezclas a medida que se precisen.

a) **Proceso de impregnación "gota-gota" (rotores y estatores).** Esta resina permite la aplicación,

1.- Mezcla de la Resina/Endurecedor en la proporción 100/60, en peso. 2.- Precalentamiento del bobinado a 40°C (estufa o efecto Joule). 3.- Goteo, con rotación de 30 r.p.m. e inclinación de 17°. 4.- Gelificación de la Resina a 20°C durante 20 a 35 minutos. 5.- Puede optarse por un recocido de 1 hora a 100°C, si quiere obtenerse óptimas características mecánicas y dieléctricas.

b) **Proceso de impregnación unitaria (estatores).** Este sistema es práctico para impregnaciones de masas estatóricas, que por su volumen no permiten ser tratadas en instalaciones de goteo. 1.- Precalentamiento del bobinado a 40°C. 2.- Mezcla de la Resina/Endurecedor en la proporción 100/60, en peso. 3.- Colocar el estator con las ranuras en posición vertical para favorecer la penetración y efectuar el vertido de la resina por la parte superior, procurando impregnar todos los cabezales de bobina. 4.- A los 15-20 minutos habrá gelificado. 5.- En endurecido final puede efectuarse al aire ambiente en 8 horas o bien a la estufa en 1 hora a 100°C.

CARACTERISTICAS	RESINA EPOXI 051	ENDURECEDOR 051	MEZCLA 100/60
Viscosidad a 25°C (cps)	11,500 +- 1000	14,000+- 100	13,500 +- 200
Densidad a 20°C (grs/cm3)	1.17 +- 0.01		1.17 +- 0.01
Pot Life a 25°C (min).....		30	
Polimerización total.....		1h. a 100°C	
Flexural Strength (Kg /cm²).....		1,012	
Tensile Strength (Kg /cm²).....		609	
Adhesive strength (Kg /cm²).....		64	
Water Absorption 24h,20°C (% peso).....		0.17	
Dielectric Strength, 50Hz,20°C (KV/mm).....		22, 3	
Volume Resistivity (Ohm.cm20°C).....		3.4 x 10(16)	
Surface Resistivity (Ohm.cm20°C).....		2.0 x 10(15)	
Dissipation Factor tg, 60Hz,20°C.....		9 x 10 ⁻²	



Dielectric Constant, 60Hz, 20°C.....	4.5
H.D.T. (°C).....	168
Conductividad térmica (W/mK).....	0.15

*La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.