

Центровочные сверла

*сверла центровочные белтулс с пометкой шлиф Акцент в статье на метод изготовления: изготовлены методом полного вышлифовывания из заготовки, взамен устаревшего фрезерование + дошлифовка углов)
кратко центровочные сверла: виды, назначение преимущества наших сверл (инфа про метод) а там у Жданова детали еще запросим
обложка изображения + лого beltools
Чернега: не нашла про метод ничего*

обложка изображения + лого beltools

ri.168.85

ri.168.92

ri.168.73

[Сверла центровочные. Применение](#)

[Типы центровочных сверл](#)

[Сверло ГОСТ 14952-75](#)

[Центровочные сверла Beltools. Преимущества](#)

Сверла центровочные. Применение

Сверла центровочные - это инструмент предназначенный для изготовления центровых отверстий и имеющий двухстороннюю режущую часть. Обычно изготавливают из быстрорежущих сталей или твердых сплавов. для облегчения процесса установки сверла и уменьшения вибраций, его длина проектируется довольно небольшой по сравнению с другими видами сверл. Благодаря этому отверстия являются более точными и инструмент меньше ломается.

Типы центровочных сверл

Различают четыре типа центровочных сверл: простые, комбинированные, комбинированные с предохранительным конусом, с дугообразной образующей

Сверло ГОСТ 14952-75

Данный вид инструмента регламентируется ГОСТ 14952-75

(<https://beltools.ru/upload/iblock/a83/a839fae1b824b2ac092e903e35dbf822.pdf>).

Он определяет требования к качеству твердосплавных центровочных сверл по металлу.

Центровочные сверла Beltools. Преимущества

Мы презентуем новинку под брендом Beltools - центровочные сверла изготовленные с контролем качества. Сверла центровочные изготовлены из быстрорежущей стали методом полного вышлифовывания из заготовки, взамен устаревшего фрезерования с дошлифовкой углов.

Основным достоинством процесса вышлифовывания является то, что геометрические параметры получаются высокой точности, а также данный метод обеспечивает высокое качество рабочей поверхности:

- Соответствуют ГОСТ 14952-75
- Высокоточные геометрические параметры
- Изготовлены из быстрорежущей стали



Изображение сверла гі.168.93+эскиз (есть в карточках товара)

Большинство привыкли рассматривать шлифование больше как метод получить отполированную поверхность. Однако оно используется не только для получения необходимой гладкости, но и для более существенного удаления металла с поверхности заготовки. Это более современный метод, поскольку позволяет получить более точный инструмент.

Компания «Русский Инструмент» производит металлорежущий инструмент. В ассортименте представлены сверла по металлу, в том числе: центровые, ступенчатые, спиральные и т. д. Ознакомиться с размерами центровочных сверл и их характеристиками можно на сайте. Получите консультацию уже сегодня, связавшись со специалистами компании «Русский Инструмент»!

