

Ліцей №10
Івано-Франківської міської ради

ІНСТРУКЦІЯ
з охорони праці № 33
при виконанні електрозварювальних робіт у приміщенні та
на території ліцею

м.Івано-Франківськ
вул. Вовчинецька 196б

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Ліцею № 10
Івано-Франківської міської ради
04.12.2024 № 274/о

**Інструкція з охорони праці № 33
при виконанні електрозварювальних робіт у приміщенні
та на території ліцею**

1. Загальні положення

1.1. До виконання електрозварювальних робіт допускаються особи, які досягли 18-річного віку, пройшли навчання з безпечних методів і прийомів ведення робіт.

1.2. До початку роботи безпосередньо на робочому місці працівник повинен пройти первинний інструктаж з безпечних прийомів виконання робіт.

1.3. Працівник при виконанні електрозварювальних робіт повинен працювати у спецодязі.

1.4. Робочі місця повинні бути забезпечені інвентарними загородженнями, захисними та запобіжними пристроями, повинні мати достатнє освітлення. В разі потреби, користуватися справним переносним світильником напругою не вище 42 В.

1.5. Працівник повинен протягом терміну виконання робіт тримати в порядку і чистоті робоче місце, не захаращувати проходи до нього матеріалами та конструкціями.

1.6. Електрозварювальну установку розміщувати так, щоб були забезпечені вільний доступ до неї, зручність і безпека при веденні робіт.

При одночасному використанні кількох зварювальних установок їх треба встановлювати не ближче 350 мм один від одної, а ширина проходів між ними повинна бути не менше 800 мм.

1.7. Електрозварювальну установку включати в електромережу тільки за допомогою пускового пристрою.

Забороняється живити зварювальну дугу безпосередньо від силової та освітлювальної електромереж.

Довжина проводів між живильною мережею та пересувною установкою не повинна перевищувати 10 м.

Кабель (електропроводку) слід розміщувати на відстані не менше 1 м від трубопроводів кисню та ацетилену.

1.8. Забороняється зберігати легкозаймисті матеріали та вибухонебезпечні речовини в приміщеннях для зварювання.

1.9. У закритих приміщеннях і всередині ємностей працівник повинен працювати при наявності припливно-витяжної вентиляції.

1.10. Робочі місця при роботі кількох електрозварників в одному приміщенні слід обгороджувати світлонепроникними щитами (екранами) з вогнетривкого матеріалу, заввишки не менше 1,8 м.

1.11. Електродотримач має бути заводського виготовлення, легкий, забезпечувати надійне затиснення і швидку зміну електродів без дотику до струмоведучих частин і бути справний.

Держак повинен бути виконаний з теплоізоляційного діелектричного матеріалу. Забороняється застосовувати електродотримачі з підвідним проводом у держаку при силі струму 600 А та більше, а також ручний інструмент, що має:

- вибої, відколи робочих кінців;
- задирки та гострі ребра в місцях затискання рукою;
- тріщини та відколи на затилковій частині.

1.12. Забороняється протирати деталі перед зварюванням бензином або гасом.

1.13. Необхідно стежити, щоб руки, взуття та одяг були завжди сухі.

2. Вимоги безпеки перед початком роботи

2.1. Перед початком роботи працівник повинен:

2.1.1. Надіти спецодяг, спецвзуття, застебнути манжети рукавів. При цьому куртка не повинна бути заправлена в брюки, а брюки мають бути випущені поверх черевиків.

2.1.2. Одержати індивідуальні засоби захисту, які необхідно використовувати за призначенням:

- щиток електрозварника – для захисту від бризок розплавленого металу, від дії променів електричної дуги;
- окуляри захисні із світлофільтром марки “В”, “Г”.

2.1.3. Оглянути і упорядкувати робоче місце і проходи поблизу нього, підлога на робочому місці повинна бути суха.

2.1.4. Перевірити ізоляцію зварювальних проводів, переконатись у наявності заземлення електрозварювальної установки та надійності з'єднання всіх контактів.

2.1.5. Переконатись, що поблизу місця зварювання немає легкозаймистих і палих матеріалів.

2.2. До початку зварювання деталі (конструкції) повинні бути надійно закріплені.

2.3. Забороняється залишати без догляду електродотримач під напругою, а також працювати при несправності зварювального агрегату, зварювальних проводів, електродотримача або шолома-маски (щитка).

3. Вимоги безпеки під час виконання роботи

3.1. Зварювальний агрегат необхідно підключити до живильної мережі через індивідуальний рубильник проводом відповідного перерізу згідно з інструкцією по експлуатації зварювальних агрегатів. При цьому відстань між зварювальним агрегатом і стіною має бути не менша за 0,5 м.

Підключати до електромережі і відключати від неї електрозварювальні установки, а також ремонтувати їх повинні тільки електромонтери.

3.2. При стельовому зварюванні необхідно користуватися азбестовими або брезентовими нарукавниками, при зварюванні кольорових металів і сплавів, які містять цинк, мідь, свинець, – респіраторами з хімічним фільтром і проводити роботи тільки при працюючому місцевому відсмоктуванні.

3.3. Забороняється:

- різати і зварювати метал у висячому положенні;
- вести зварювальні роботи з приставних драбин.

3.4. Під час виконання зварювальних робіт необхідно закривати обличчя щитком із світлофільтрами для захисту очей та обличчя від дії променів електричної дуги, а також бризок розплавленого металу.

3.5. Працівнику під час проведення електрозварювальних робіт забороняється:

- дивитись самому і дозволяти дивитись іншим на електрозварювальну дугу без захисних окулярів, щитів;
- працювати з щитом, окулярами, які мають щілини і тріщини;
- працювати на електрообладнанні з оголеними проводами та відкритими струмоведучими частинами;
- послідовне включення у заземлюючий провідник кількох електрозварювальних установок.

3.6. Зварювальну установку слід заземляти до включення її в електромережу.

Металеві частини зварювальних установок, що не перебувають під напругою під час роботи, повинні бути заземлені.

Над клемми зварювальних трансформаторів мають бути козирки і надписи: “Висока сторона”, “Низька сторона”.

3.7. Зварювальні установки на час їх пересування мають бути відключені від мережі.

3.8. Забороняється застосування електрозварювальних проводів з пошкодженим обплетенням чи ізоляцією.

Жили зварювальних проводів слід з’єднувати опресовуванням, зварюванням, паянням або спеціальними затискачами (при обов’язковому відключенні електроенергії).

3.9. Забороняється використовувати як зворотний провід контур заземлення, труби санітарно-технічних мереж, металеві конструкції будівель і технологічного устаткування.

3.10. Напруга холостого ходу джерел зварювального струму не повинна перевищувати максимальні значення, вказані в паспорті зварювального обладнання.

3.11. Про всі випадки обривання проводів, несправності заземлюючих пристроїв та інші пошкодження електрообладнання працівник повинен негайно повідомити завідувача господарством.

4. Вимоги безпеки після закінчення роботи

4.1. По закінченні роботи працівник повинен:

- відключити електрозварювальну установку від джерел електроенергії;
- виключити вентиляцію.

4.2. Упорядкувати робоче місце, обладнання, інструменти і пристрої. Прибрати проводи та інструмент у відведене для них місце.

4.3. Зняти спецодяг і спецвзуття, очистити його від пилу та іншого бруду і покласти у відведене для зберігання місце та передягтися. Потім вимити обличчя і руки теплою водою з милом.

4.4. Повідомити завідувача господарством про закінчення робіт і про всі неполадки під час проведення робіт.

5. Вимоги безпеки в аварійних ситуаціях

5.1. При виникненні аварійної ситуації працівник повинен вимкнути струм у разі:

- пожежі в зоні роботи;
- травми, що трапилась з кимсь із робітників;
- ураження електричним струмом.

5.2. Працівник, помітивши загоряння, повинен негайно приступити до гасіння пожежі наявними засобами та повідомити керівництво.

5.3. Для гасіння пожежі в електрозварювальній установці електрозварник повинен застосовувати вуглекислотний вогнегасник, сухий пісок або грубошерсту тканину.

5.4. Якщо погасити пожежу своїми силами неможливо, працівник повинен негайно викликати найближчу пожежну команду по телефону чи будь-якими засобами зв'язку.

РОЗРОБЛЕНО:

Заступник директора
з адміністративно-господарської
роботи

Василь БАСЮРИН

УЗГОДЖЕНО:

Інженер з охорони праці

Олександра ФАТЮК