

Описание конкурсного задания номинаций «Лучший сборщик-комплектующий»

Каждый участник перед началом выполнения работы получает комплект документов: чертеж узла и технологический процесс сборки и испытания.

В технологическом процессе указаны этапы и действия для выполнения конкурсного задания. Все операции и оборудование описаны в карте технологического процесса сборки и испытания.

Оцениваться будет порядок выполнения действий описанных в карте технологического процесса сборки и испытания.

- Чистота при выполнении конкурсного задания.
- Контроль соблюдения моментов затяжки резьбовых соединений и их фиксация.
- Смазка шлицевых соединений (Литол 24 или любыми минеральными маслами)
- Соблюдение температуры при посадки подшипников.
- Контроль собранного узла на свободное вращение подшипников без заеданий, стуков и рывков.
- Соблюдение охраны труда и использование СИЗ при выполнении конкурсного задания.