

Качели КЧ-002	Габаритные размеры:	<p>Длина (мм) не менее: 2889±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1960±30 мм. Высота (мм) не менее: 2469±30 мм.</p>	
	Возраст:	Качели одинарные с гибкой подвеской предназначены для детей от 4 до 12 лет.	
	Материалы:	<p>Качели должны представлять собой сборную конструкцию из 4-х стоек, горизонтальной перекладины на два гибких, цепных подвеса и сиденье.</p> <p>Качели включают в себя:</p> <p>Стойки качели. Изготовлены из стальной круглой трубы ВГП 40 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Перекладина. Изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 50 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.</p> <p>Сиденья. Качели могут быть оборудованы двумя видами сидений:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вид из сосновой доски; 2. Вид из термоэластопласта. <p><i>Первый вид сидений.</i> Плоское сиденье первого вида изготовлено из сосновой доски толщиной не менее 45мм. Доски подвеса скреплены между собой влагостойкой березовой фанерой ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p><i>Второй вид сидений.</i> Плоское сиденье второго вида выполнено из термоэластопласта, внутри сиденья установлена алюминиевая пластина. Поверхность рифлёная, антискользящая.</p> <p>Сиденье каждого вида должно быть оснащено как минимум двумя гибкими, цепными подвесами.</p> <p>Гибкие, цепные подвесы с подшипниковым узлом. Изготовлены из оцинкованной цепи, сечением не менее 6 мм и оснащены подшипниковым узлом качения в верхней части цепи.</p> <p>В узле качения должны быть использованы шариковые подшипники закрытого типа для исключения необходимости дополнительного смазывания № 201 (либо другие, не уступающими по характеристикам).</p>	

		<p>Подшипники должны быть установлены попарно для повышения грузоподъемности в корпусе (буксе).</p> <p>Корпус (букса) должен быть изготовлен из стального прутка сечением не менее $\varnothing 40$ мм методом механической (токарной) обработки для повышения точности и получения необходимых установочных зазоров.</p> <p>На цепях подвеса должна быть установлена защитная термоусадочная пленка, высотой не менее 500 мм для дополнительной защиты пальцев рук.</p> <p>Накладки.</p> <p>Выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм.</p> <p>Общие характеристики.</p> <p>Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением.</p> <p>Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях.</p> <p>Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%.</p> <p>Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм.</p>	
	Комплектация:	<p>Стойки - 4 шт;</p> <p>Переключатель - 1 шт;</p> <p>Подвесы с сиденьем - 2 шт;</p> <p>Накладки - 2 шт;</p> <p>ЗиП.</p>	
	Сборка:	<p>Сборка качели должна производиться без применения сварочных работ.</p> <p>В собранном состоянии для повышения устойчивости боковины качели должны иметь угол наклона относительно уровня земли не более 85 градусов.</p> <p>Сиденье с подвесами подвешиваются на переключатель через специальные подшипниковые узлы подвесов.</p> <p>Накладки крепятся к стойкам при помощи мебельных болтов, шайб, гаек и составных круглых колпачков.</p> <p>Стойки скрепляются между собой через переключатель на мебельные болты через усиленную шайбу, закрепляются</p>	

		<p>гайкой, шайбой, составным пластиковым колпачком. Каждая стойка крепится не менее чем на 2 мебельных болта.</p> <p>Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки).</p>	
	Требование к установке:	<p>Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж качели производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем бетонирования стоек на глубину не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).</p>	