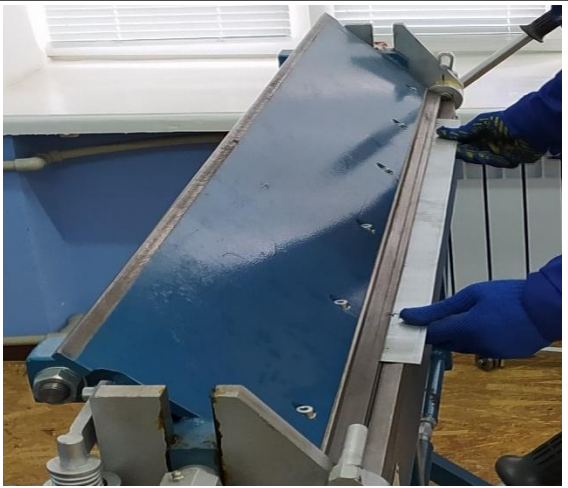


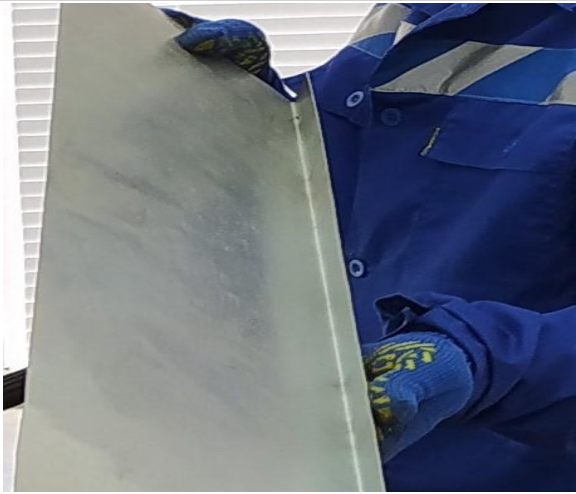
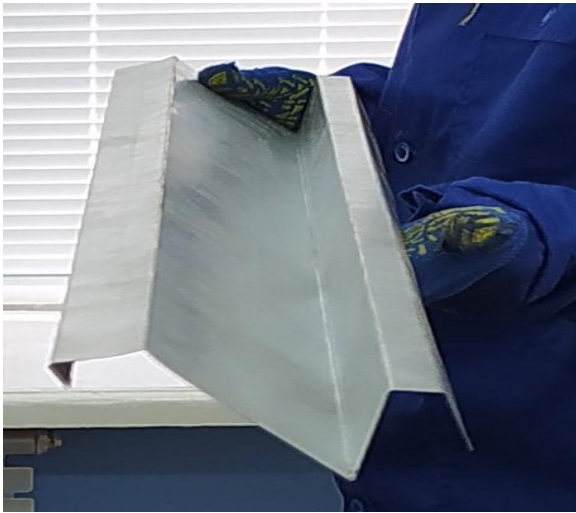
Інструкційна картка

Тема: «Виготовлення віконного відливу з оцинкованого металу на листогибочному верстаті»

№ п/п	Ілюстрації по роботі	Послідовність виконання завдання
1.		Перевіряємо кутові розміри заготовки за допомогою слюсарного кутника
2.		Наносимо розміри на заготовку згідно кресленню за допомогою рулетки та креслярки
3.		Розмічаємо заготовки за допомогою слюсарної лінійки та креслярки
4.		Встановлюємо заготовку відповідно до розмітки в станину листогибочного верстату та затискаємо затискним пристроєм до станини

5.		Обрізаємо заготовку за розміткою за допомогою роликового ножа вздовж станини
6.		Прибираємо обрізаний зайвий шар листа заготовки
7.		Знімаємо роликовий ніж зі станини листогибочного верстату для подальшого згинання заготовки
8.		Розмічаємо заготовку за допомогою слюсарної лінійки та креслярки для згинання листа

9.		Встановлюємо заготовку відповідно до розмітки в станину листогибочного верстату відповідно до креслення
10.		Затискаємо заготовку затискним пристроєм до станини для згинання відповідно до креслення
11.		Згинаємо заготовку по розмітці відповідно до креслення

12.		Кут згинання заготовки 90^0 відповідно до креслення
13.		Перевіряємо геометрію заготовки відповідно до креслення
14.		Готовий виріб віконного відливу води під кутом 90^0
15.		Готовий виріб віконного відливу води складної конфігурації