

Графическая работа № 13

Задание: На листе формата А4 выполните чертеж сварного соединения

Последовательность выполнения задания:

1. Подготовить формат А4 или в конспекте: вычертите рамку, выделите место для основной надписи
2. Выбрать масштаб, чтоб заполнение листа было 75%.
Перечертить изображений сварного узла.
3. Проставить размеры деталей, входящих в узел.
4. Нанести обозначения сварного шва, по словесной характеристике, на месте соединения деталей.
5. Заполнить основную надпись.

Шифр работы ***МЧ.13. 00***

Название работы ***СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ***

В ячейке масштаб написать ***МАСШТАБ вычерчивания***

Сварное соединение

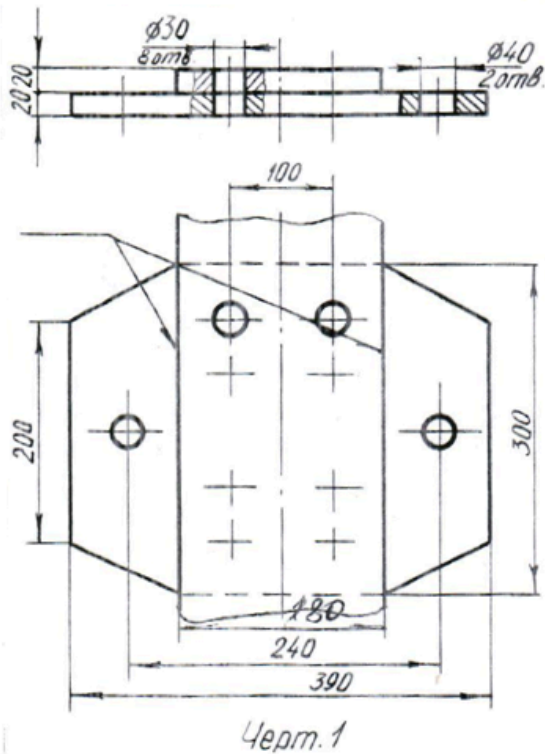
*При выполнении задания обучающийся должен знать:
условные изображения швов сварных соединений
структуру их обозначений и должен уметь
пользоваться ей для обозначения и чтения
стандартных швов на чертежах*

При выполнении задания необходимо:

- а) вычертить вариант сварного соединения в масштабе*
- б) Обозначить сварной шов по словесной характеристике*

*Конструкции сварных соединений вычерчивают
в масштабе уменьшения М1:2, М1:2.5 М1:4, М1:5
в масштабе увеличения М 2:1, 2.5:1, М4:1*

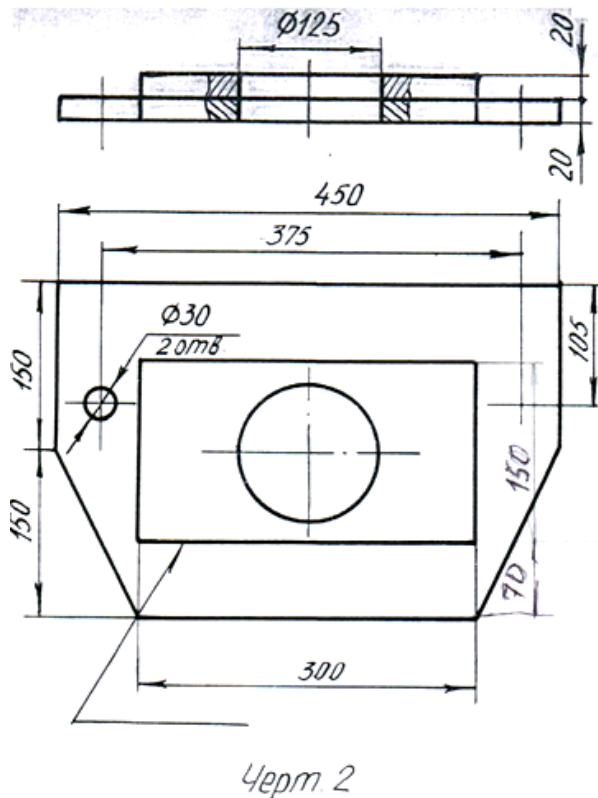
Варианты задания



Вариант 1

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, односторонний, прерывистый. Катет шва 20 мм. Длина провариваемого участка 50 мм, шаг 100 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н1

Эскиз формы поперечного сечения.

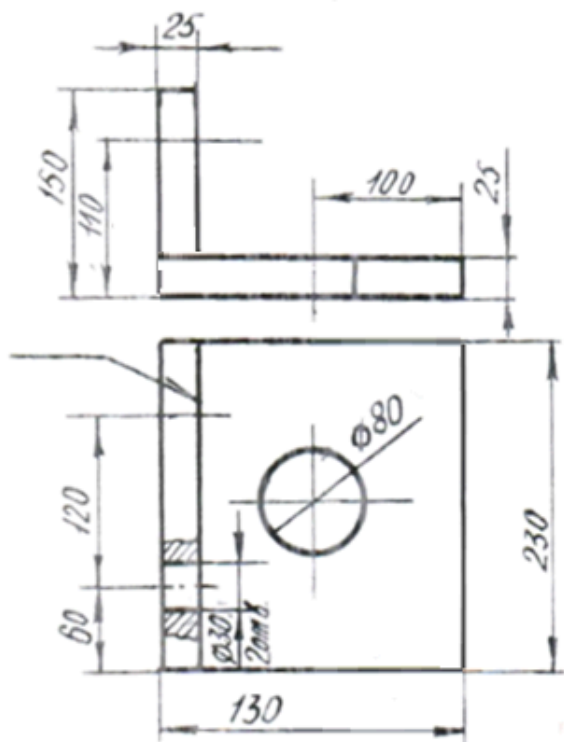


Вариант 2

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, односторонний прерывистый, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм. Длина провариваемого участка 50 мм, шаг 100 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н1.

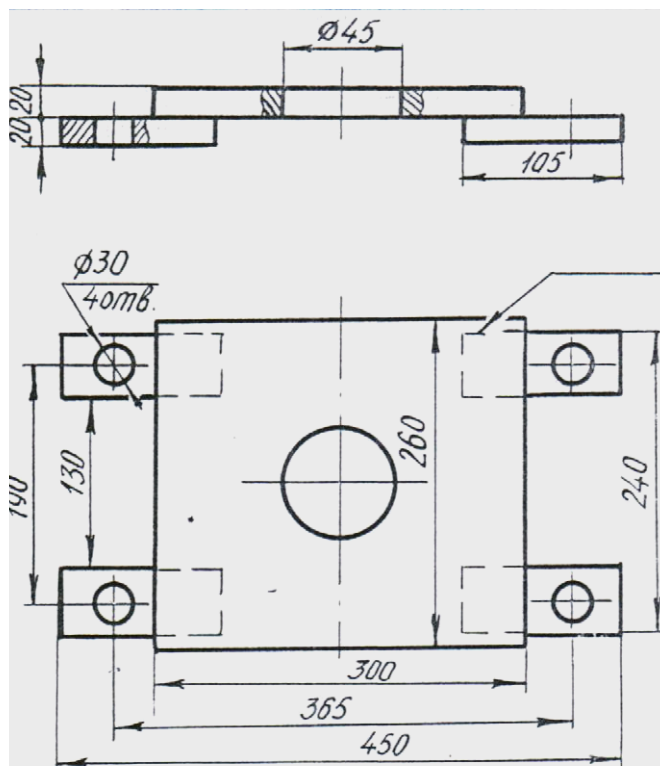
Эскиз формы поперечного сечения.





Черт. 3

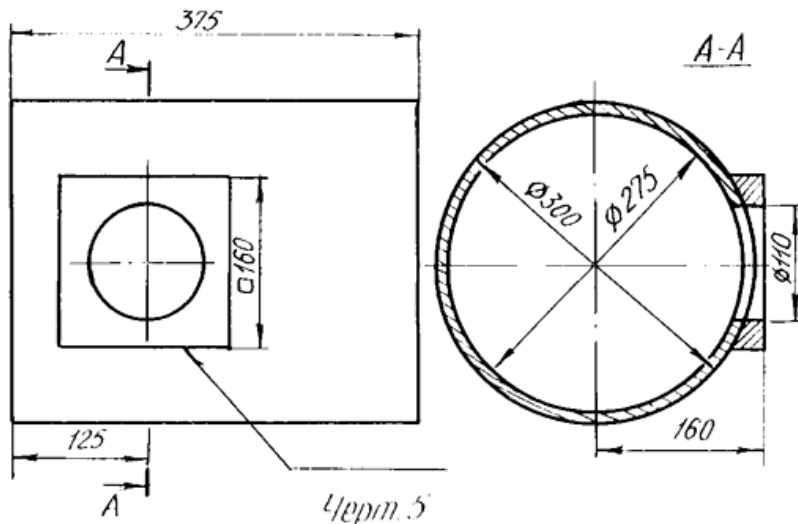
- ### Вариант 3
1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение угловое.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — ЧЗ.
 5. Катет шва — 8 мм
- Эскиз формы поперечного сечения.



Черт. 4

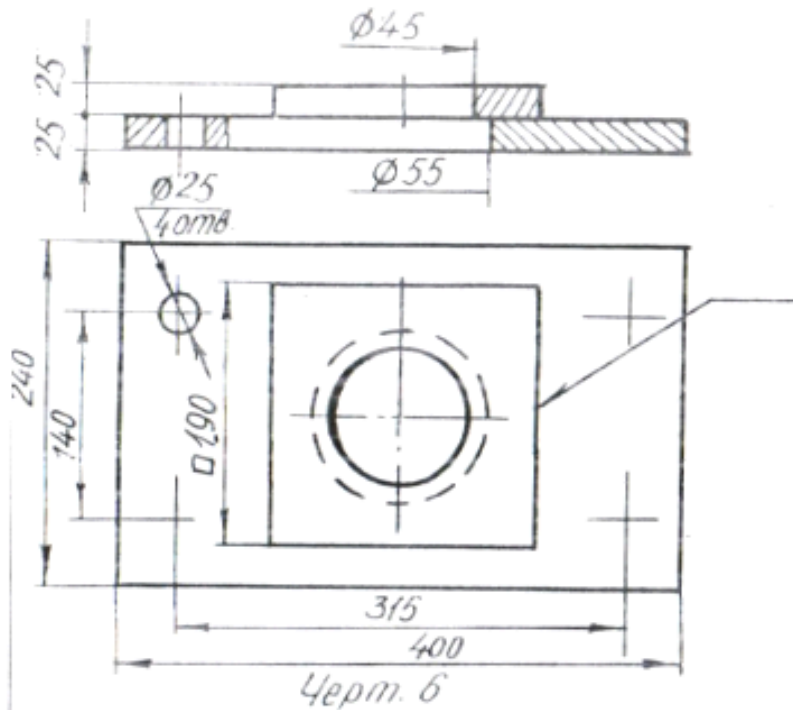
- ### Вариант 4.
1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
 2. Соединение внахлестку.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по незамкнутой линии. Катет шва 20 мм.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2.
- Эскиз формы поперечного сечения.





Вариант 5.

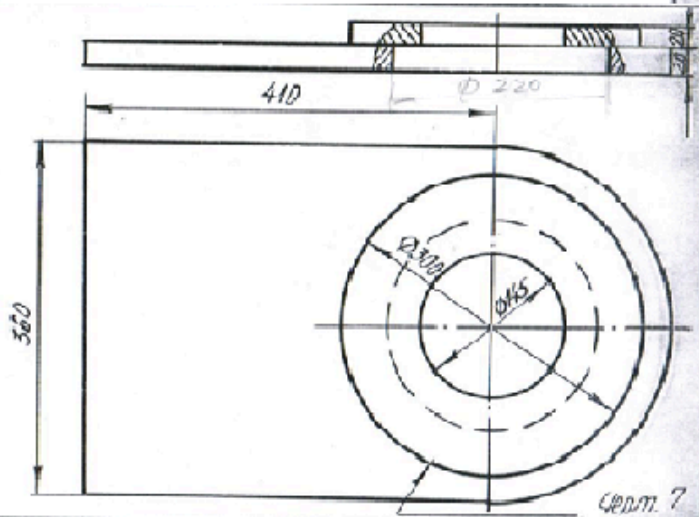
1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
 2. Соединение внахлестку
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2.
 5. Число и вид швов
- Эскиз формы поперечного сечения.



Вариант 6

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
 2. Соединение внахлестку.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм.
 4. Буквенно-цифровое обозначение — Н2.
- Эскиз формы поперечного сечения

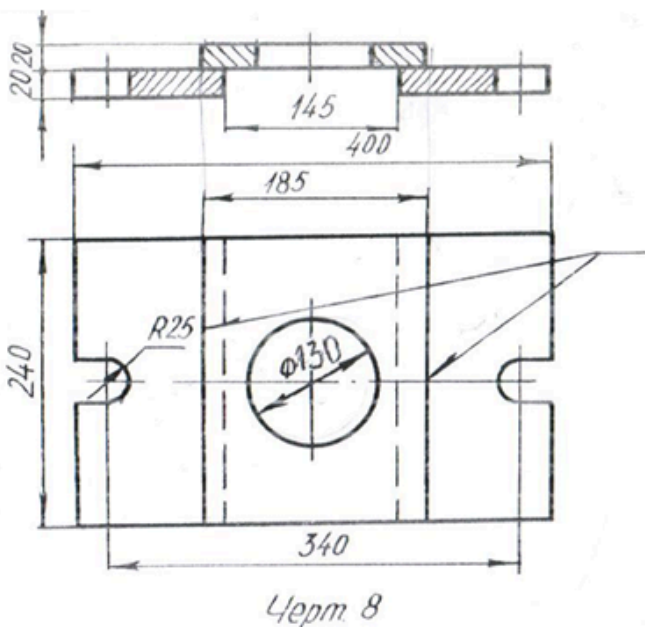




Вариант 7.

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-88.
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2.

Эскиз формы поперечного сечения.

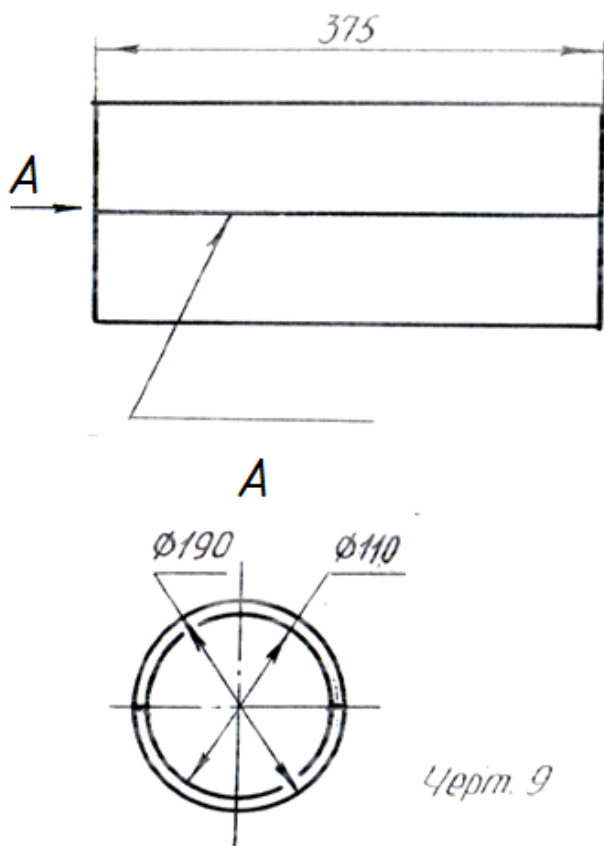


Вариант 8

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-88
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, двусторонний. Катет 20 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2
5. Точечная св., ф точки 16, шов 3 Б

Эскиз формы поперечного сечения.



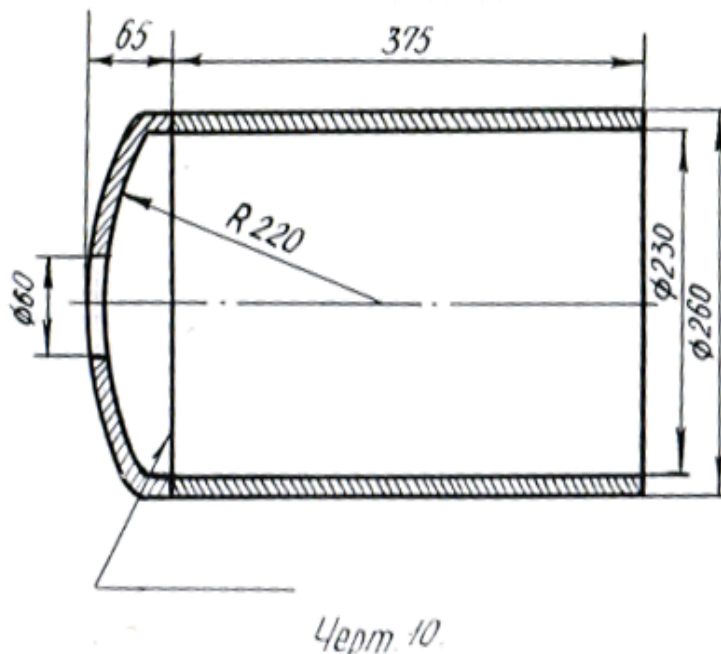


Вариант 9

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение стыковое.
 3. Шов без скоса кромок, односторонний. катет - 20 мм
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения - С2.
 5. Шов криволинейный, длина 50 мм, шаг - 100 мм.
- Эскиз формы поперечного сечения.



Вариант 10.

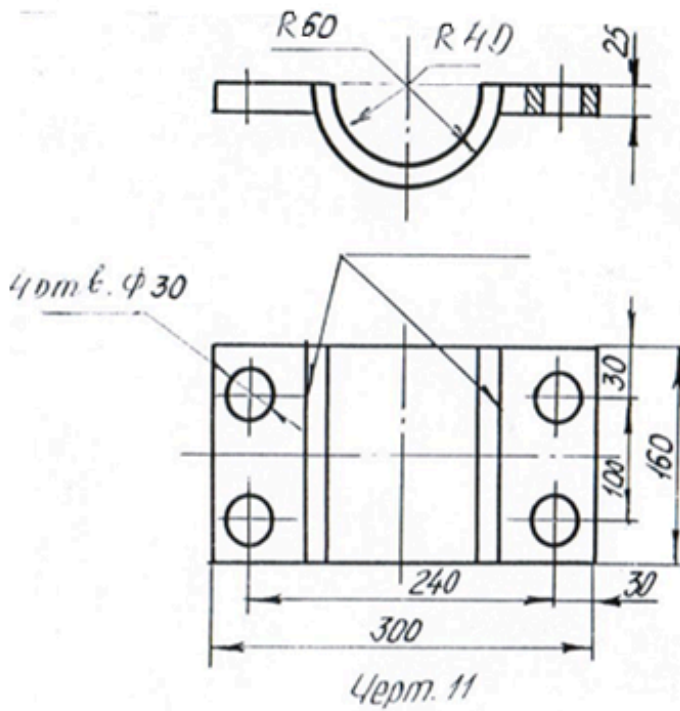


1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение стыковое.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения - С4.
 5. Катет шва - 10 мм
- Эскиз формы поперечного сечения.



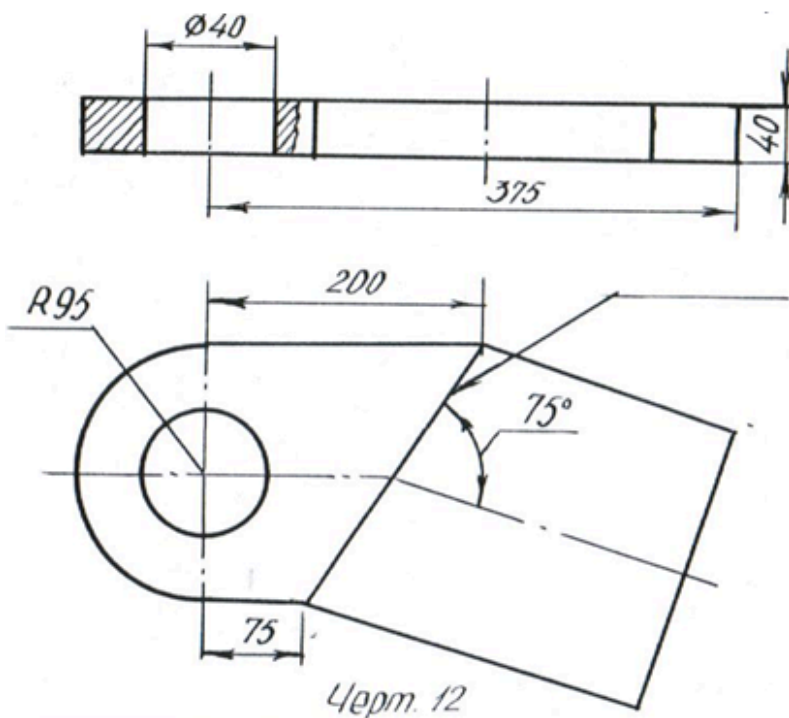
Вариант 11

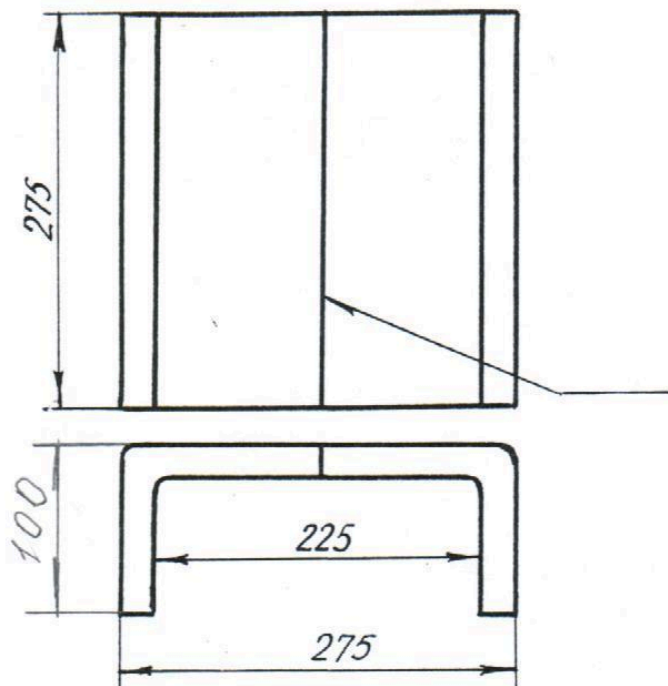
1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов с прямолинейным скосом одной кромки, односторонний.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С5
5. Сварка - точечная, точки 10 мм. шаг - 40 мм.
Эскиз формы поперечного сечения.



Вариант 12

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов с прямолинейным скосом двух кромок, двусторонний.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С18
5. Катет шва - 20 мм
Эскиз формы поперечного сечения.



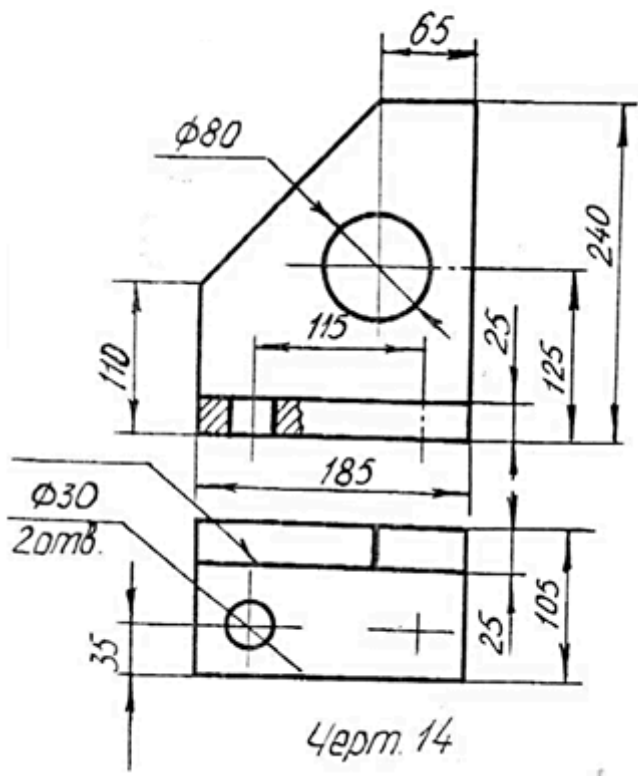


Черт. 13

Вариант 13.

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение стыковое.
 3. Шов с прямолинейным скосом двух кромок, двусторонний.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С18.
 5. Катет шва — 10 мм
- Эскиз формы поперечного сечения.

6. Сварку производить при монтаже



Черт. 14

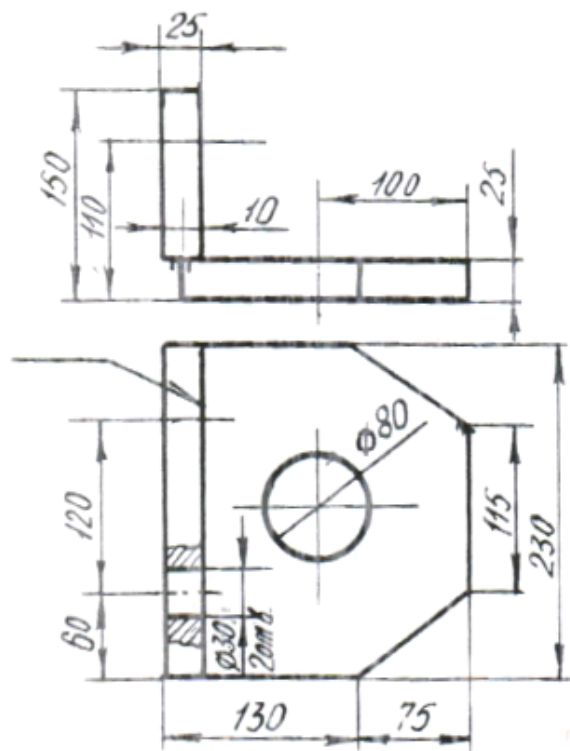
Вариант 14

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение угловое.
 3. Шов без скоса кромок, односторонний.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — У2.
 5. Катет шва — 6 мм
- Эскиз формы поперечного сечения.

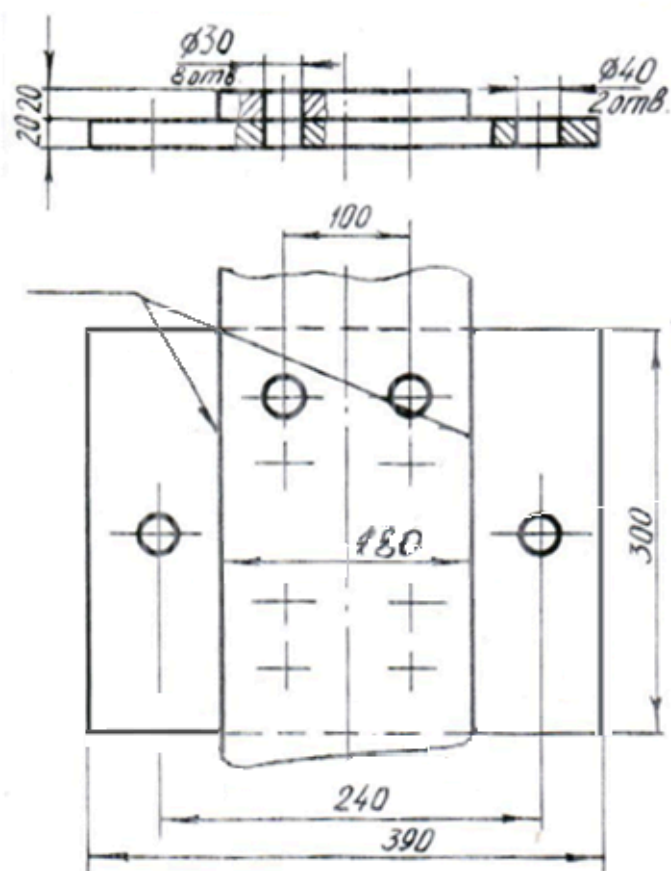


Вариант 15

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение угловое.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — УЗ.
 5. Катет шва — 8 мм
- Эскиз формы поперечного сечения.



Черт. 15



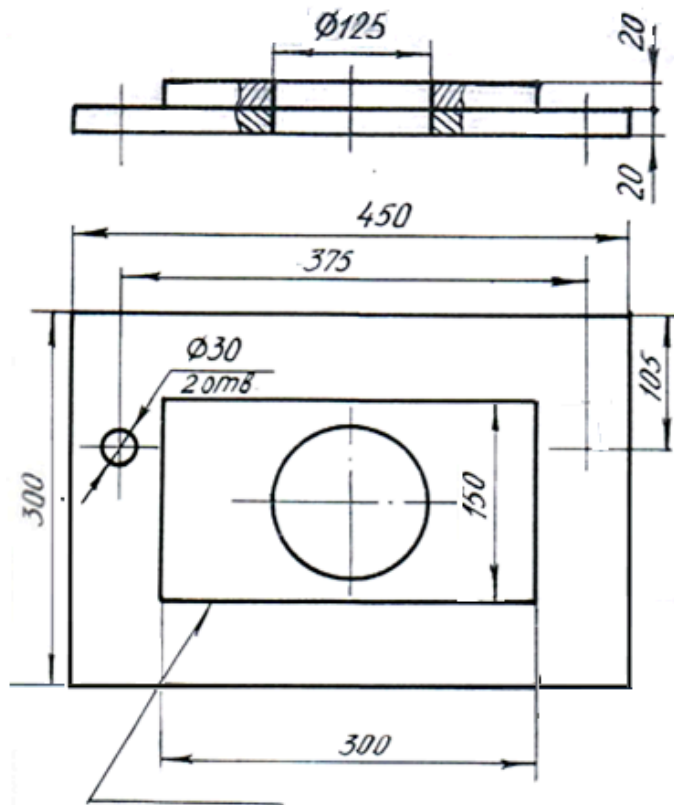
Черт. 16

Вариант 16

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, односторонний, прерывистый. Катет шва 20 мм. Длина провариваемого участка 50 мм, шаг 100 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н1

Эскиз формы поперечного сечения.



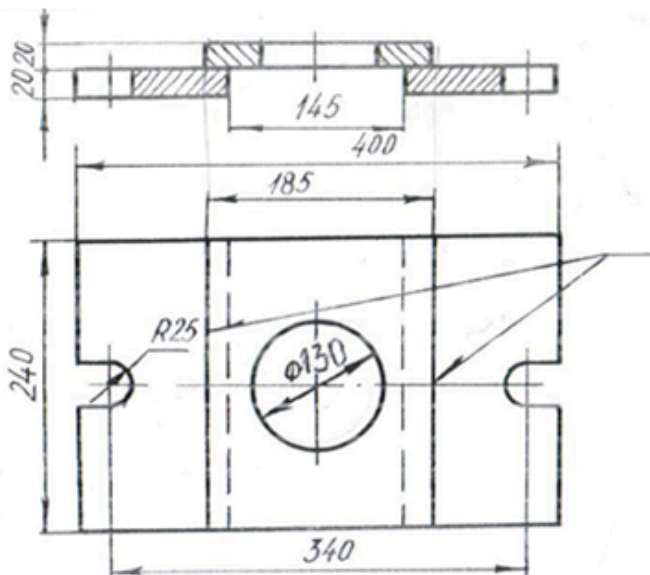


Черт 17

Вариант 17

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, односторонний прерывистый, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм. Длина провариваемого участка 50 мм, шаг 100 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н1.

Эскиз формы поперечного сечения.

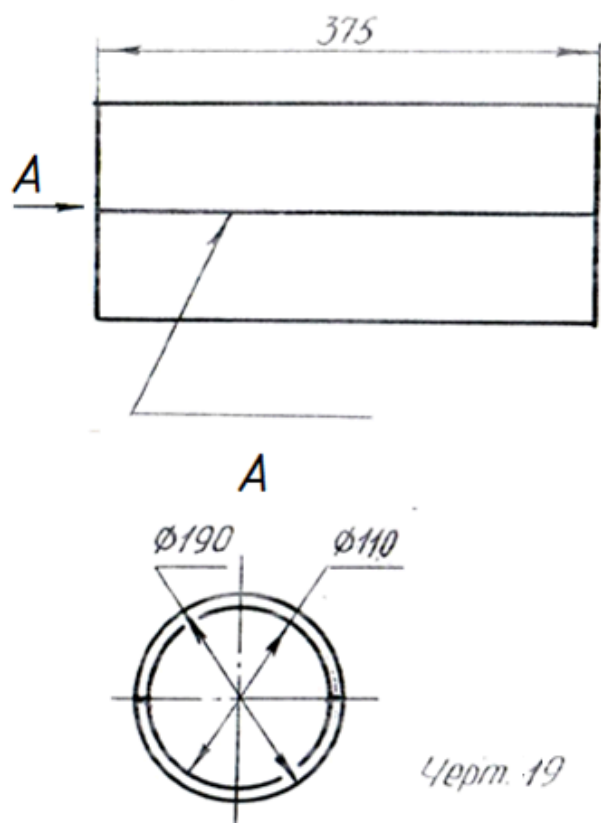


Черт 18

Вариант 18

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
 2. Соединение внахлестку.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний. Катет 20 мм.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2
 5. Точечная св., ф точки 16, шаг 35
- Эскиз формы поперечного сечения.





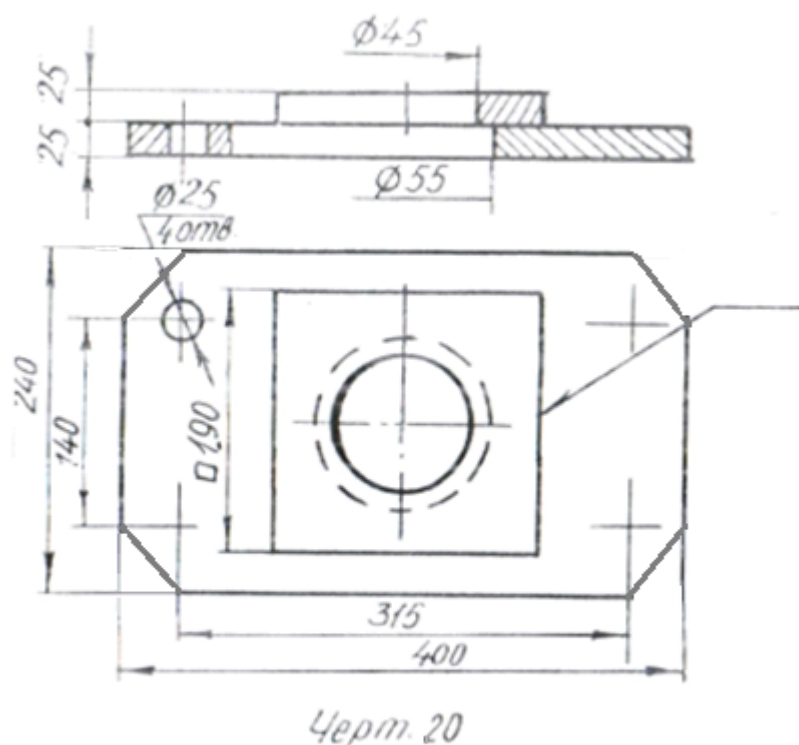
Вариант 19

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов без скоса кромок, односторонний. катет - 20 мм
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения - С2.
5. Шов крестовидный, длина 50 мм, шаг - 100 мм.

Эскиз формы поперечного сечения.



Вариант 20

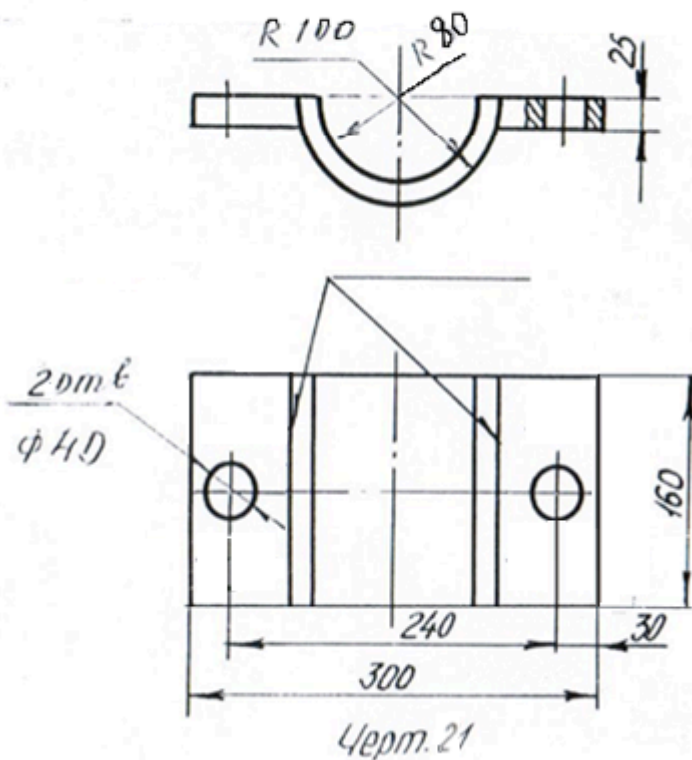


1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение - Н2.

Эскиз формы поперечного сечения.



Вариант 21

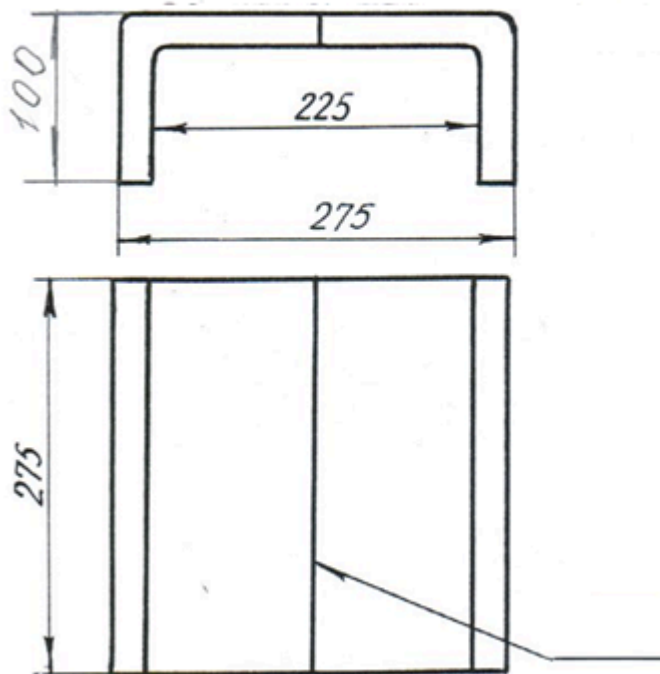


1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов с прямолинейным скосом одной кромки, односторонний.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С5.
5. Сварка — точечная, точки 10 мм. шаг — 40 мм.

Эскиз формы поперечного сечения.



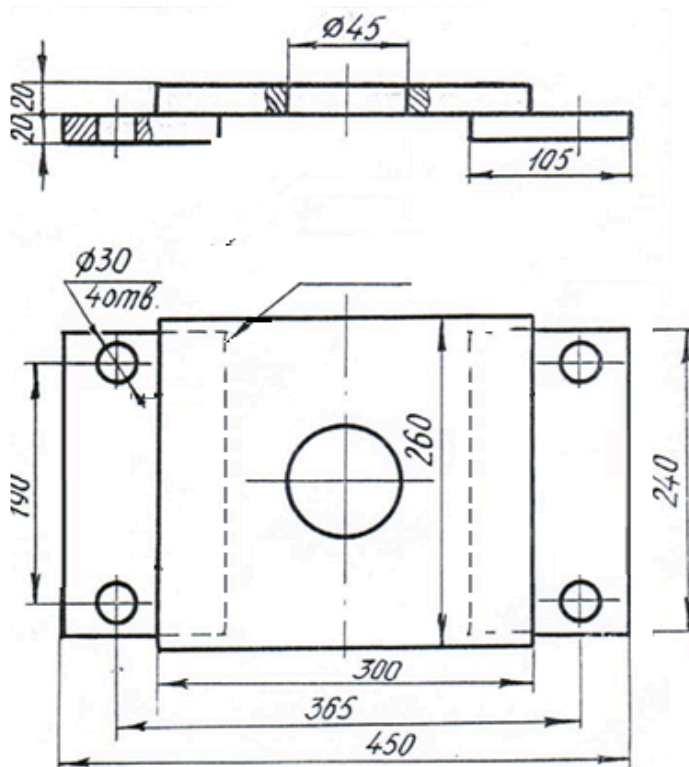
Вариант № 22



1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов с прямолинейным скосом двух кромок, двусторонний.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С18.
5. Катет шва — 10 мм.
6. Сварку производить при монтаже.

Эскиз формы поперечного сечения.



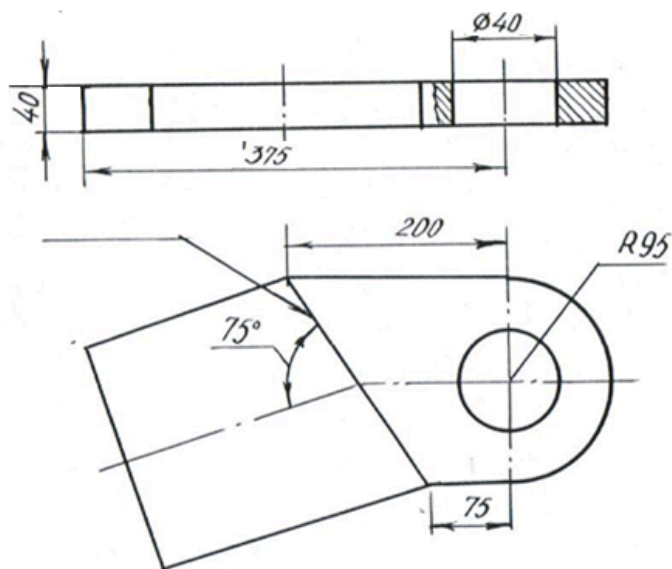


Черт. 23

Вариант 23

1. Сварка ручная, электродуговая
ГОСТ 5264-80
2. Соединение внахлестку.
3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по незамкнутой линии. Катет шва 20 мм.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения – Н2.

Эскиз формы поперечного сечения.



Черт. 24

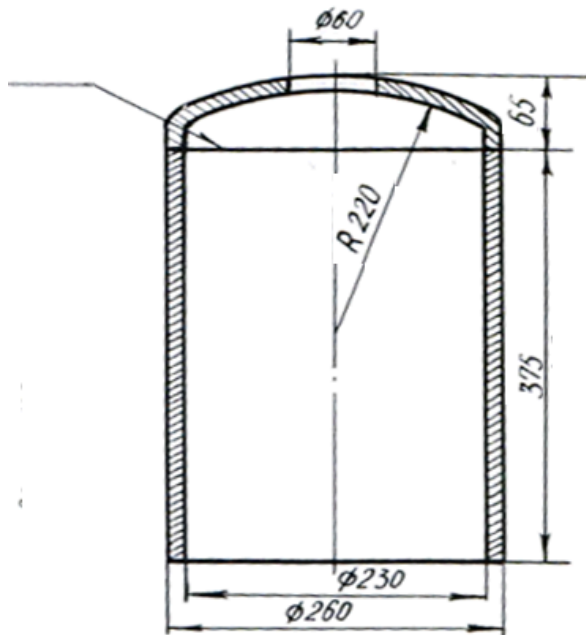
Вариант 24

1. Сварка ручная, электродуговая
ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов с прямолинейным скосом двух кромок, двусторонний.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения – С18

Эскиз формы поперечного сечения.



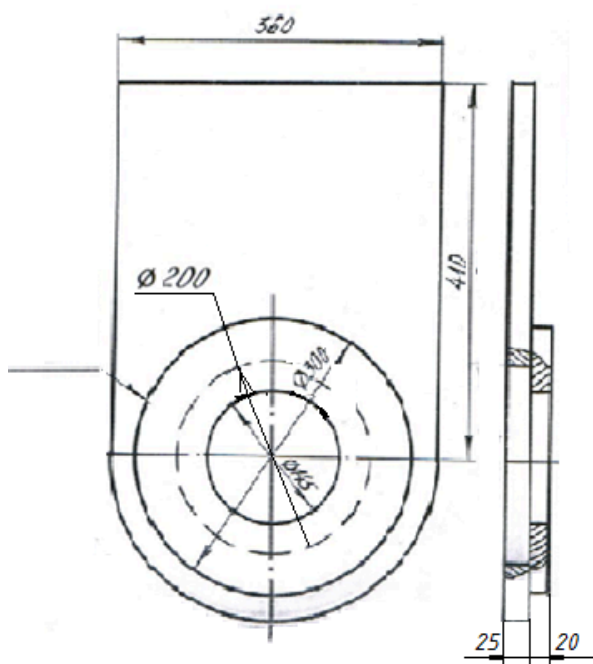
Вариант 25



Черт.25

1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
2. Соединение стыковое.
3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии.
4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — С4.

Эскиз формы поперечного сечения.



Черт. 26

- ## Вариант 26
1. Сварка ручная, электродуговая ГОСТ 5264-80.
 2. Соединение внахлестку.
 3. Шов без скоса кромок, двусторонний, выполненный по замкнутой линии. Катет шва 20 мм.
 4. Буквенно-цифровое обозначение соединения — Н2.

Эскиз формы поперечного сечения.

