Образовательная программа профессионального обучения для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве:
Профессия: **Слесарь-инструментальщик*(на участке механической обработки участка пресс-форм)***

Квалификация: **6 разряд**

Учебная программа разработана с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, имеющих образование не ниже среднего (полного) общего.

Продолжительность обучения при подготовке рабочих установлена **5 (ПЯТЬ)** месяцев.

Продолжительность обучения при переподготовке может быть уменьшена за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала, изученного работником ранее, но не более чем на 20% от общего количества часов, предусмотренных на теоретическое обучение.

Продолжительность обучения при овладении второй или смежной профессии может уменьшаться за счет сокращения учебной программы на часть теоретического материала и практического обучения, но не более чем на 50 % от количества часов, предусмотренных на весь курс обучения. Сокращение учебной программы возможно за счет уменьшения часов общетехнического курса и общих тем, предусмотренных специальным курсом.

Учащемуся создаются необходимые условия для успешного усвоения теоретических знаний и профессиональных навыков по овладеваемой профессии, специальности. Назначается преподаватель теоретического обучения и наставник производственного обучения для проведения занятий с Учащимся.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебный план и программы для подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии: **Слесарь-инструментальщик*(на участке механической обработки участка пресс-форм) 6 разряда***

Срок обучения **5 месяцев**

Срок обучения (повышение квалификации): **2,5 месяца**

№ п/п	Наименование	Количество часов (подготовка/повышение)		
		общее	из них:	
			теория	практика
1	Учебный предмет 1. Экономический курс	20/10	20/10	-
2	Учебный предмет 2. Общетехнический курс	80/40	80/40	-
3	Учебный предмет 3. Специальный курс	152/76	152/76	-
4	Учебный предмет 4. Производственное обучение	548/274	8/8	540/266
5	Консультации	6		
6	Экзамен	2		
	Итого	**800/400**		

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 1. ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Основы экономики предприятия	20/10	теоретическая

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 2. ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Материаловедение	24/12	теоретическая
2	Чтение чертежей и схем	16/8	теоретическая
3	Допуски, посадки и технические измерения	16/8	теоретическая
4	Электротехника	12/6	теоретическая
5	Охрана труда, пожарная и электробезопасность, промышленная санитария	8/4	теоретическая
6	Гражданская оборона и защита от чрезвычайных ситуаций	4/2	теоретическая
	Итого	**80/40**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 3. СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Введение	4/2	теоретическая
2	Маркировка твердосплавных изделий ГОСТ	16/8	теоретическая
3	Маркировка твердосплавных изделий ISO	16/8	теоретическая
4	Технология слесарной обработки	64/32	теоретическая
5	Режущий и слесарный инструмент.	24/12	теоретическая
6	Контрольно-измерительные приборы и инструмент	20/10	теоретическая
7	Стандартизация, сертификация и качество продукции.	4/2	теоретическая
8	Охрана окружающей среды	4/2	теоретическая
	Итого	**152/76**	

УЧЕБНЫЙ ПРЕДМЕТ 4. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ

Учебный план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма занятия
1	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством, с рабочим местом.	8/4	теоретическая
2	Основные слесарные работы	80/40	практическая
3	Освоение работ слесаря-инструментальщика 6-го разряда	192/96	практическая
4	Самостоятельное выполнение слесаря-инструментальщика 6-го разряда. Выполнение квалификационной пробной работы	268/134	практическая
	Итого	**548/274**	