

Устаткування х\п вир. Сміренко Л.А ,пекар 2 розряд

23.01.2025 р

Урок № 7

Тема уроку : Експлуатація машин і техніка безпеки.

Мета уроку:Ознайомитися з правилами експлуатації машин та технікою безпеки при роботі з ними.

Правила технічної експлуатації устаткування передбачають забезпечення нормальних зовнішніх умов його роботи (відповідність приміщення, температури, вологості, чистоти повітря та ін.), належного стану робочого місця (стан підходів до устаткування, зберігання напівфабрикатів, інвентарю та ін.), підтримка устаткування в чистоті, своєчасне і правильне змащення, дотримання припустимих режимів роботи механізмів (навантаження, силові, швидкісні і т.д.), виконання правил керування машиною, правил міжремонтного обслуговування, передбачених системою планово-попереджувального ремонту (ППР).

Робітник повинен знати будову і взаємодії основних механізмів машин, уміти їх регулювати, виконувати дрібний ремонт, ретельно прибирати в машині і на робочому місці. Від знання і виконання правил експлуатації устаткування верстатником, машиністом, будь-яким виробничим робітником, що керує машиною, залежать механічний стан довіреної йому техніки, збереження її експлуатаційних якостей. Правила експлуатації повинні бути добре відомі майстрам по ремонту, механікам, що повинні донести цю інформацію і забезпечити дотримання цих правил виробничим персоналом.

Догляд за устаткуванням має найважливіше значення для збереження його працездатності. При ретельному догляді можна збільшити термін його служби до чергового ремонту. Перед початком роботи робітник зобов'язаний оглянути машину, перевірити, чи чисто вона прибрана робітником, що здає зміну, включити і перевірити її в робочому стані, оглянути місця змащення на предмет наявності в них мастила. При виявленні яких-небудь ушкоджень чи несправностей робітник, не приступаючи до роботи, зобов'язаний докласти про них майстру.

У процесі роботи необхідно стежити за тим, щоб робочі органи машини були справні. За несправність, викликану неправильною експлуатацією, несе відповідальність як робітник, так і майстер. Не можна залишати працюючу машину без догляду.

Протягом зміни робітник повинен зробити змащення всіх місць, передбачених картою змащення для даної машини, мастилом, зазначеним в інструкції. При централізованому змащенні необхідно: стежити за тим, щоб масляний резервуар увесь час був заповнений мастилом; при використанні маслянок, що подають консистентне мастило шляхом підкручування кришки, варто вчасно заповнювати маслянки і підкручувати кришку кілька

разів за зміну. При заповненні шприц маслянок консистентним мастилом потрібно застосовувати шприци.

Під час роботи машини необхідно стежити за температурою підшипників. З появою стороннього шуму в працюючому механізмі робітник повинен зупинити машину і зробити необхідне регулювання. При дрібних поломках, що не викликають простою, варто негайно замінити деталь, що зламалася, запасною; при поломках, що викликають простої машини, робітник зобов'язаний відразу ж сповістити про це змінного майстра.

Значна кількість апаратів і установок підприємств харчового виробництва працюють з використанням теплоти і під тиском вище 0,08 МПа. Тому їх варто експлуатувати в суворій відповідності з «Правилами технічної експлуатації тепловикористовуючих установок і теплових мереж», «Правилами безпеки праці при експлуатації тепловикористовуючих установок і теплових мереж» та «Правилами налагодження і безпечної експлуатації посудин, що працюють під тиском».

Для механізації вантажно розвантажувальних робіт і технологічних процесів на підприємствах харчового виробництва призначене вантажопідйомне і транспортне устаткування. Для правильної експлуатації вантажопідйомних пристроїв варто керуватися «Правилами пристрою і безпечної експлуатації вантажопідйомних кранів».

Відповідно до обов'язкових для всіх правил на кожному підприємстві, виходячи з місцевих умов, складають правила по технічній експлуатації і техніці безпеки на кожен вид устаткування. Правила вивішують біля тих машин, апаратів, чи установок, для яких вони призначені.

Неправильна експлуатація устаткування може викликати поломки й аварії. Під поломкою розуміють незначне ушкодження деталей машин, що не порушило виробничий процес на ділянці, у цеху. Під аварією розуміють вихід з ладу машини чи ряду машин, що супроводжується порушенням виробничого процесу чи ушкодженням відповідальних механізмів, окремих деталей.

За поломку чи аварію устаткування при неправильній його експлуатації і неправильній ліквідації будь-яких поломок і аварій несуть персональну відповідальність працівники, що безпосередньо обслуговують устаткування.

Вимоги безпеки до експлуатації устаткування

Загальні вимоги безпеки до конструкції виробничого устаткування зазначені ДСТ «Виробниче устаткування. Загальні вимоги безпеки». Елементи конструкції машин не повинні мати гострих кутів, крайок і т.п., що представляють джерело небезпеки при обслуговуванні. Конструкція повинна виключати можливість випадкового зіткнення з гарячими чи переохолодження частинами. Усі її елементи, у тому числі ті, що підводять і відводять комунікації, повинні запобігати можливості випадкового пошкодження, що

викликає небезпеку при обслуговуванні. Системи подачі стисненого повітря, пари, води повинні відповідати діючим вимогам і нормам.

Виділення тепла, вологи і пилу у виробничі приміщення не повинне перевищувати граничних рівнів (концентрацій), установлених для робочих зон. З цією метою для видалення вибухо- і пожежонебезпечних речовин з місць їхнього утворення повинні бути змонтовані вбудовані пристрої. У виробничих приміщеннях повинні бути передбачені вентиляція і кондиціонування повітря, а також аспірація устаткування.

Вузли і деталі машин повинні бути виготовлені з безпечних і нешкідливих матеріалів. Як правило, нові матеріали проводять санітарно- гігієнічну і пожежонебезпечну перевірку. Робочі місця повинні бути безпечними і зручними для виконання робіт з обслуговування машин. Усі вузли машин, що вимагають змащення, постачають автоматичними мастильними приладами чи встановлюють маслянки з резервуарами достатньої місткості, що дозволяє заповнювати їх під час зупинок машин.

При необхідності передбачається місцеве висвітлення окремих виробничих площадок. Для можливості візуального контролю технологічного процесу встановлюють світильники для освітлення робочих зон машин з урахуванням категорії вибухонебезпечності приміщення. При цьому повинна включатися можливість випадкового дотику до струмоведучих частин освітлювачів.

Конструкція машин повинна передбачати захист від ураження електричним струмом, включаючи випадки помилкових дій обслуговуючого персоналу. Крім того, повинна бути виключена можливість нагромадження зарядів статичної електрики в небезпечних кількостях. З цією метою всі машини, апарати, ділянки самопливних труб і інших пристроїв, що генерують заряд статичної електрики, постачають надійною системою заземлення. Конструкція устаткування повинна передбачати наявність систем сигналізації, автоматичної зупинки і відключення від джерел енергії при несправностях, аваріях і небезпечних режимах роботи.

Конструкція устаткування повинна забезпечувати режими роботи, при яких встановлені рівні шуму і вібрації не перевищуються. Устаткування, при роботі якого виникають шум і вібрація, що перевищують припустимі норми, повинне бути забезпечено звуковбирними пристроями і встановлено на вібро ізолюючих підставках.

Частини устаткування, що рухаються, є джерелом небезпеки, тому їх огорожують. Якщо устаткування експлуатується без огороження, то в цьому випадку передбачають попереджувальну сигналізацію про включення машин і засоби зупинки і відключення від джерел енергії. При наявності транспортуючих машин значної довжини, засоби зупинки розташовують не менш ніж через кожні 10 м. Виробниче устаткування, обслуговування якого зв'язано з переміщенням людей, повинне мати зручні і безпечні проходи і пристосування для ведення робіт (сходи, постаменти, робочі площадки).

Домашнє завдання :

Ознайомитись з матеріалом і законспектувати його

Відповісти на питання :

1.Що потрібно робити перед початком роботи на устаткуванні?

2. Що робимо під час роботи при експлуатації устаткування?

3.Що робимо після роботи на устаткуванні?

4.Навіщо огороджують рухомі частини машин і як?

<https://www.youtube.com/watch?v=wu958D2PlpI>

Відповіді надсилати на пошту ludasmirenko@ukr.net