13.10. 14 гр. Обладнання і технологія зварювальних робіт. Урок 33-34 Тема «Види і причини виникнення тріщень»

Будь-який зварювальний процес повинен здійснюватися строго за правилами і нормативами. Будь-який дефект є наслідком порушення цих правил. Бувають тріщини великого розміру, які видно неозброєним оком. А бувають мікротріщини, які помітні тільки при п’ятидесятиразовому збільшенні. Незважаючи на їх маленький розмір, вони також небезпечні, як і великі.

Тріщини підрозділяються на гарячі і холодні залежно від температури зварювання. Якщо шов варився при температурі більше тисячі градусів, то вони називатимуться гарячими. Якщо температура варіння була нижча-холодними.

І холодні, і гарячі тріщини є неусувними дефектами. При їх наявності виріб вважатиметься браком і не підлягає експлуатації.

https://zvarka.info/vidi-i-sposobi-zapobigannya-garyachim-trishhinam-pri-zvaryuvanni/