

План-конспект уроку з виробничого навчання “Виконання красивих швів”

Професія: швачка, кравець, I-й курс, **кваліфікація:** швачка I- II- розряду.

БК.13(БК.7Тема програми) Оволодіння знаннями та вміннями щодо виконання найпростіших операцій ручних та машинних робіт

Тема уроку: «Виконання крайових швів(*Шов в подгін :з відкритим зрізом , з закритим зрізом ; Обшивний шов: в просту в рамку, складну рамку, в кант*)».

Навчальна мета:

Навчити здобувачів освіти правильним прийомам виконання крайових машинних швів різних видів з дотриманням технічних умов, дати здобувачам освіти виробничо-технічні знання, навички та уміння виконувати операції і раціонально користуватися інструментами та обладнанням, формувати готовність здобувачів освіти до опанування ними нових інноваційних виробничих технологій, інструментів і матеріалів, сформувати на основі теоретичних знань практичні навички по виконанню крайових машинних швів.

Виховна мета:

Повага і гордість до вибраної професії, виховання самостійності в роботі.

Розвиваюча мета:

Активізувати пізнавальну активність, розвивати професіоналізм та стремління до досконалості, уміння узагальнювати і систематизувати знання, творче мислення здобувачів освіти, здатність до самостійного свідомого виконання навчально-виробничих робіт до рівня кваліфікаційних вимог, навчальної програми.

Тип уроку: Формування вмінь та навичок.

Вид уроку: Урок самостійного виконання вправ.

Форма організації праці здобувачів освіти: Самостійне виконання зразків крайових швів.

Матеріально-технічне забезпечення уроку: Швейні машини 1022кл., 97кл., 22кл., прасувальний стіл з електропраскою, стільці, ножиці, нитки, крейда,, мило, швейні голки, наперсток, лінійка, деталі крою.

Дидактичне забезпечення:

- зразки-еталони машинних швів;
- зразки жіночих суконь на зменшених манекенах;
- зразки спецодягу на зменшених манекенах;
- тестові завдання;
- складання машинних швів «доміно»;
- інструкційно-технологічні картки по виконанню крайових швів;
- технічний малюнок чоловічої сорочки;
- ноутбук;
- мультимедійний проектор;

Міжпредметні зв'язки: Матеріалознавство, обладнання швейного виробництва,охорона праці, технологія швейних виробів.

ХІД УРОКУ

I. Організаційна частина уроку – 2-3 хв.

- доповідь старости про присутність здобувачів освіти;
- огляд зовнішнього виду здобувачів освіти, наявність спецодягу, інструментів та приладдя;
- підготовка здобувачів освіти до виконання навчального завдання.

II. Вступний інструктаж – 25-30 хв.

Слово майстра.

- ознайомлення здобувачів освіти з темою уроку, мотивацією уроку згідно з освітньо-кваліфікаційною характеристикою;
- перевірка знань і умінь здобувачів освіти з теми минулого уроку:

2 1.назвіть з'єднувальні шви, які виготовляли на минулому уроці;
знайди з'єднувальні шви на спецодязі, жіночих сукнях – 2 особи;

2. 2. знайди з'єднувальні шви на презентації «Послідовність обробки чоловічої сорочки у схемах». Додаток 1.

2. 3. зроби вірні відповіді по тестовим картках – 2 особи;

2. 4. відгадай кросворд - 2 особи;

2. 5. усні відповіді на питання;

Теоретична частина:

- розібрати інструкційно-технологічну карту з крайовими швами (акцентувати увагу на схемах та параметрах крайових швів);

- продемонструвати застосування машинних крайових швів за допомогою мультимедійного проектора (презентація);

- пояснити і здійснити практичний показ виконання машинних крайових швів;

- провести теоретичне опитування слухачів з викладеного матеріалу кроку та пробне виконання слухачами виробничих прийомів, читання схем в інструкційно-технологічній карті по виконанню крайових швів;

- підсумувати результати вступного інструктажу, звернути увагу на можливі помилки та пояснити правильні рішення;

- детально пояснити ти здобувачам освіти, які роботи вони виконують під час самостійної роботи, видати завдання, інструкційно-технологічні карти і розставити слухачів по робочим місцям.

Практичний показ та пояснення теми уроку:

Шов в подгін з відкритим зрізом виконується так:

- Зріз деталі попередньо обметують, підгинаємо на виворіт від 0.5-4.0 см в залежності від моделі ;

- Машинну строчку прокладаємо на певній відстані від краю в залежності від моделі;

- Якщо по моделі не повинна бути видна з лицьового боку машинна (підшивальні) рядок, то припуск шва підшиваємо

ручними потайними стібками;

-Шов припрасовують.

Шов в подин з закритим зрізом виконується так :

-Зріз деталі підгинають двічі і закріплюють строчкою на - 1,0-0,2 см від краю;у легкому одязі припуск застрочують ,у верхньому підшивають вручну потайною підшивною строчкою. Шов припрасовують.

Обшивний шов в просту в рамку

Застосовується шов для обробки обшивних петель та прорізних кишень. Ширина рамки від 0,3- 10 мм. Виконується шов одним швом. Деталь, з якої буде виготовлена рамка, згинаємо навпіл, виворітною стороною всередину і припрасовують. Намічаєм крейдою або милом на лицевій стороні лінію пришивання рамки, так само намічаєм поперечні лінії, від початку і до кінця яких буде прокладена машинна строчка. Застосовується шов для обробки обшивних петель і прорізних кишень. Ширина рамки 0,3- 10 мм. Виконується шов одним швом. Деталь, з якої буде виготовлена рамка, згинаємо навпіл, виворітною стороною всередину та припрасовуєм. Намічаємо крейдою або милом по лицьовій стороні лінію пришивання рамки, так само намічаємо поперечні лінії, від початку і до кінця яких буде прокладуватись машинна строчка. Деталі складують лицьовим боком всередину і обшивають швом шириною 0,5-0, 7 см від краю. Початок і кінець строчки закріплюєм. ВТО шва. Потім перегинаєм утворюєм перекант 1-3мм . ВТО шва.(Див.мал.1)

Обшивний в складну рамку

Дві деталі складують лицьовим боком у середину,зрізи рівняють і обшивають шириною 5-7мм.Шов розпрасовують. Деталі вивертають на лицьовий бік,обгинають однією деталлю припуск на шов і припрасовують.Шов закріплюють машинною строчкою точно по шву з'єднання деталей. Шви в рамку застосовують для обробки прорізних кишень,петель.(Див.мал.2)

Обшивний в кант обробляють манжети, коміри, клапани, хлястики, край борту. Кант створюємо з деталі, розташованої на лицьовій стороні виробу, щоб не було видно шов. Виконуємо шов наступним чином:

- Складаємо дві деталі лицьовими сторонами всередину, урівнюємо зрізи і обшиваємо. Ширина шва 0,5 - 0,7 см для легкого одягу, 0,3-0,4 см - для верхнього одягу;
- Акуратно підрізаємо припуск шва в куточках, на криволінійних ділянках припуск шва надсікаємо або висікаємо, не доходячи до строчки обшивання на 0,1-0,3 мм;
- Вивертають деталь виробу на лицьову сторону, акуратно виправляємо кутики;
- Виправляємо кант. Величина канта 0,1-0,2 мм. Припрасовуємо деталь обережно з незначним зволоженням;
- Видаляємо нитки виметування;
- ВТО вузла ;
- Можна прокласти строчку 01-02мм від шва, відігнувши припуск на шви у бік тієї деталі, яка буде з виворітного боку виробу, тобто закріпити припуски на шви в чистий край;
- Якщо передбачена оздоблювальна строчка, то прокладаємо її по лицьовій стороні деталі. В цьому випадку расстрачівающую рядок прокладати не треба. Оздоблювальну строчку можна прокласти на відстані 0,2-0,5мм в залежності від моделі.

III. Поточний інструктаж - 4.30хв. (Самостійна робота)

Навчання здобувачів освіти самостійному виконанню виробничих вправ: виконання машинних крайових швів. Відпрацювання навичок та удосконалення професійних умінь з вибраної професії.

Обходи робочих місць здобувачів освіти:

1. перевірка правильності організації робочих місць та виконання правил охорони праці;
2. перевірка правильності виконання кожним слухачем виробничих прийомів відповідно інструкційно-технологічній карті;
3. перевірка виконання крайових швів згідно ТУ;
4. спостерігати та аналізувати індивідуальні уміння слухачів виконувати крайові шви;
5. розвивати у здобувачів освіти самостійність у роботі, здатність до аналізу своїх умінь і навичок;
6. навчати здобувачів освіти самоконтролю якості виконання крайових швів, знаходити свої помилки та виправляти їх;
7. контроль якості виконаних робіт, прийом робіт, оцінка їх якості.

IV. Заключний інструктаж – 15 хв.

- підведення підсумків уроку і аналіз виконання здобувачами освіти вправ, аналіз характерних помилок і їх причини, пояснення способів запобігання їх;
- повідомлення здобувачам освіти оцінок за виконання завдань;
- дається тема наступного уроку «Виготовлення та застосування оздоблювальних швів» домашнє завдання: удосконалити навички та уміння виготовленню крайових швів;
- прибирання робочих місць і майстерні.

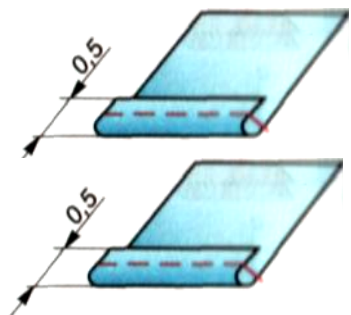
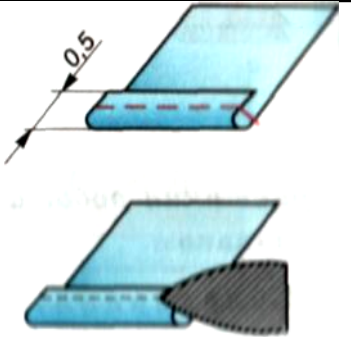
Додаток 1.

Додаток 2

Додаток 3.

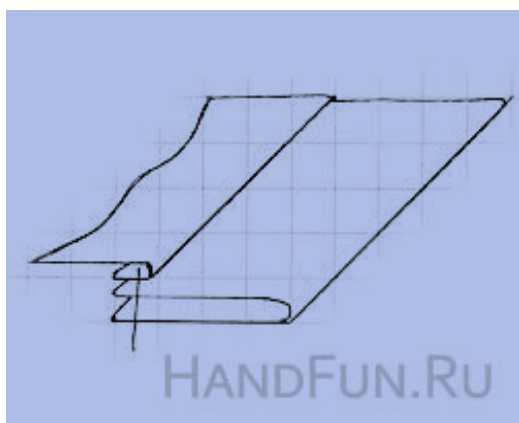
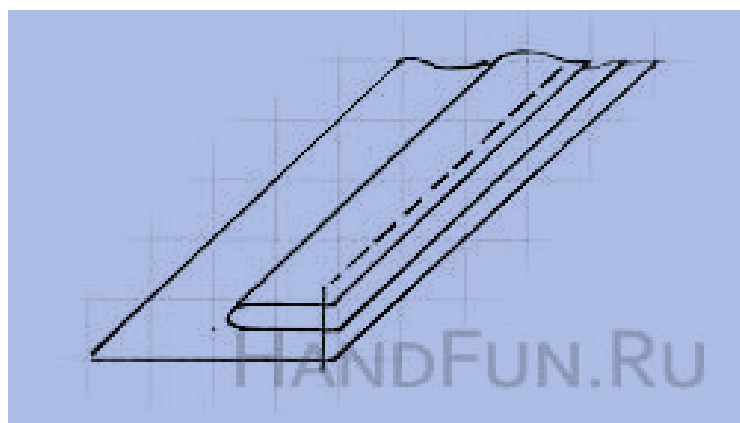
Інструкційна карта

Виконання шва упідгин з відкритим зрізом

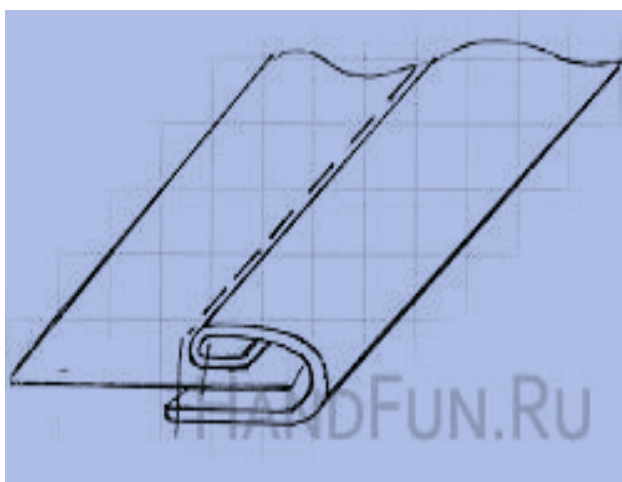
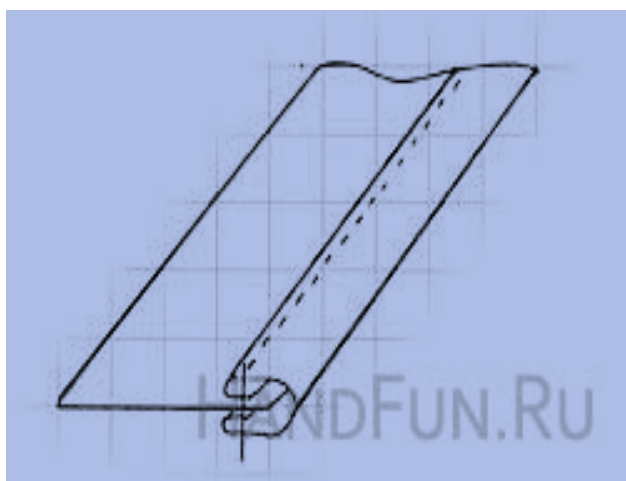
№ з/п	Послідовність виконання роботи	Графічне зображення
1.	Підгорнути зріз виробу на виворітний бік на 0,5...0,7 см	
2.	Застрочити підгорнутий зріз на відстані 0,1...0,3 см від згину	
3.	Видалити наметку	
4.	Шов припрасувати	

Додаток 4.

Обшивний шов в складну рамку та просту рамку



Малюнок1. Обшивний в просту рамку



Малюнок 2. Обшивний в складну рамку