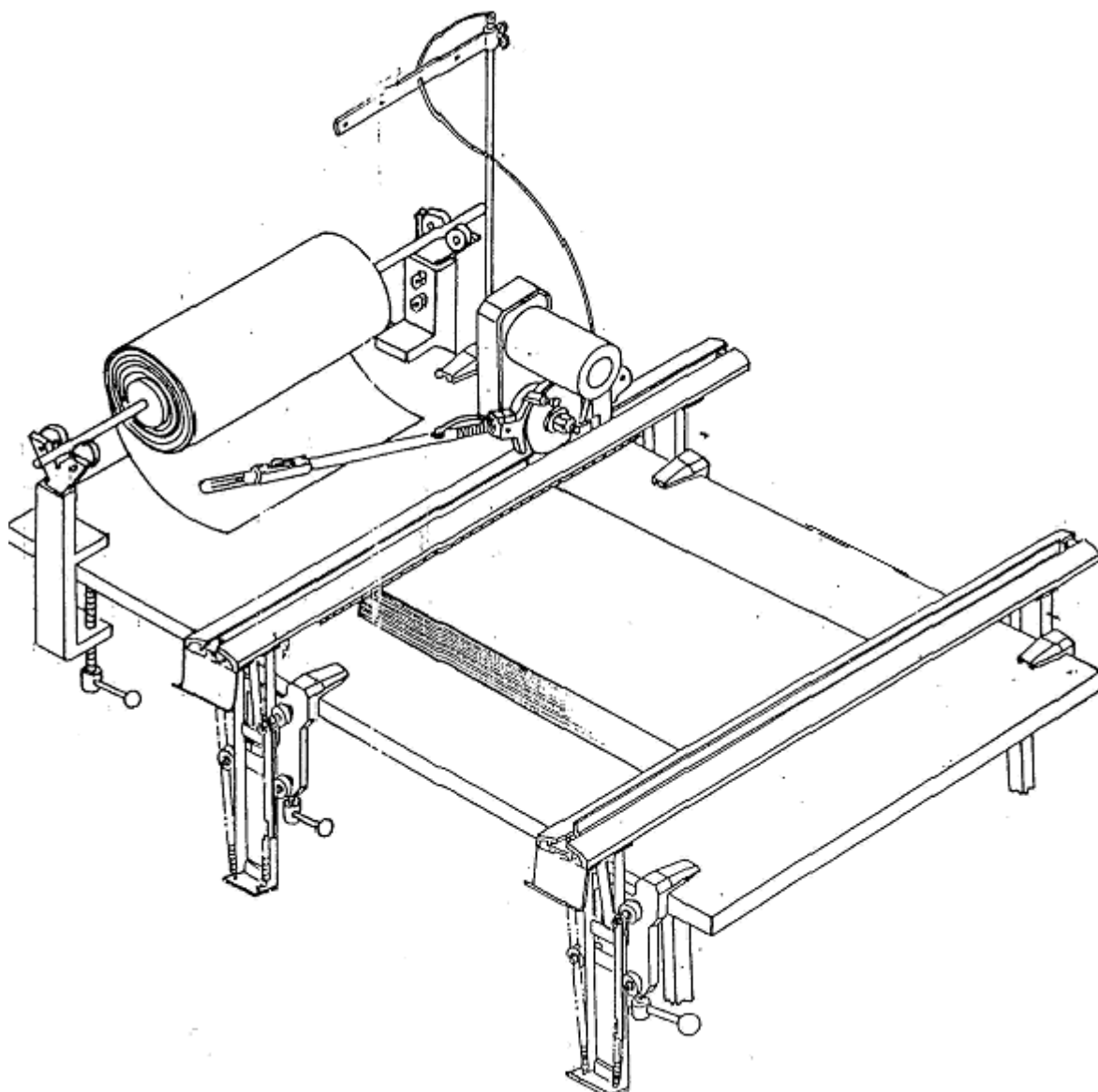


Ручная отрезная линейка с размоточным устройством

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Товар, наименование и модель

Ручная отрезная линейка с размоточным устройством DB1



НАЗНАЧЕНИЕ

Настилочный комплекс с резальным устройством представляет собой комплекс оборудования для обрезания кромки ткани, сложенной в несколько слоев. Он в основном используется для обрезки хлопчатобумажных, шерстяных, льняных, шелковых и синтетических тканей.

I. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Ширина рабочего стола разделена на $1200+100 \times N$, где «N» – произвольное натуральное число.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

А. Максимальная высота настила ткани	210 мм	Мощность	150 Вт
В. Скорость вращения ножа	7500 об/мин	Электричество	0,75 А
С. Напряжение	220 В		

II. КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

1. Машина для обрезки кромки ткани оснащена дисковым ножом и подъемной направляющей кулисой. Приводящий в движение мотор шкив передает поворотное движение дисковому ножу. Одновременно сочетается с подачей вручную. В машину встроено устройство для заточки ножа.

2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

2.1. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ МАШИНЫ

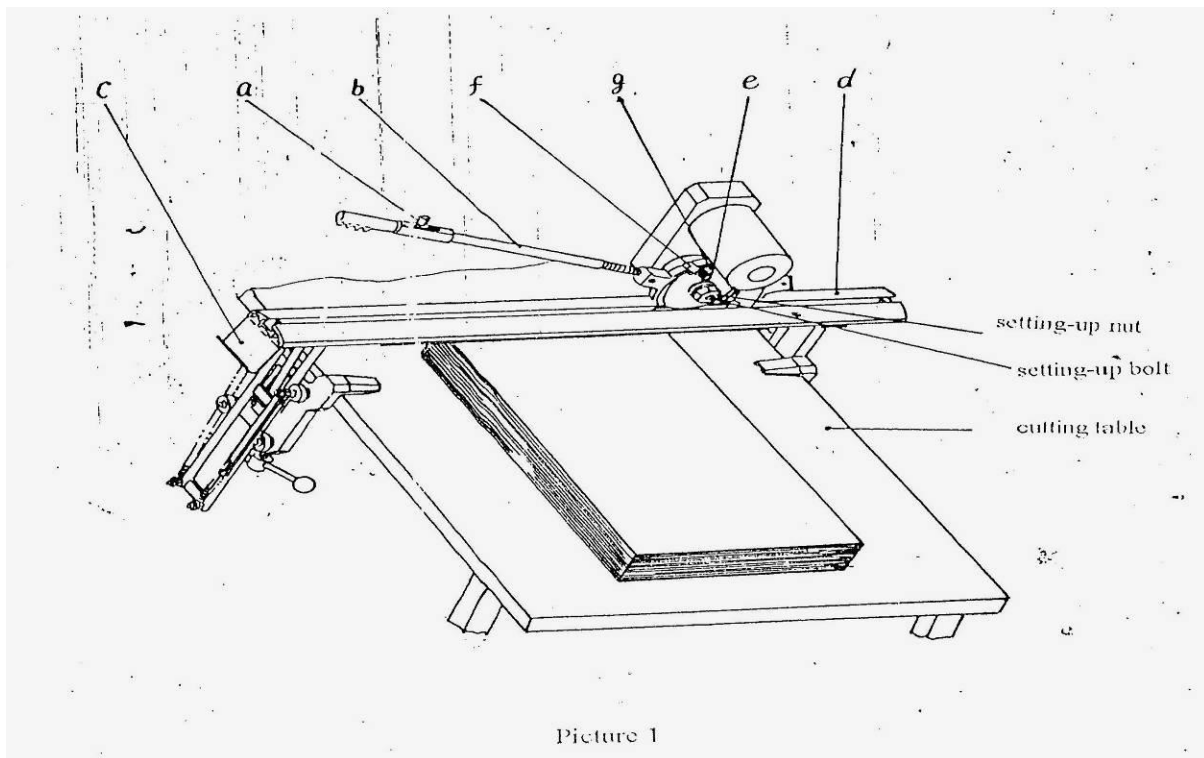
После подключения к сети включить сетевой выключатель, для того чтобы привести машину в действие. Использовать ремень, приводящий во вращение главный вал, передающий движение дисковому ножу, совершающему обрезку. Одновременно потянуть рукоятку, для того чтобы задать машине прямолинейное движение в направлении кулисы, которая позволяет выполнять ровный рез на ткани.

2.2. ПРИНЦИП РАБОТЫ ТОЧИЛЬНОГО УСТРОЙСТВА

Когда дисковый нож машины затупится, нажать осевой штуцер абразивного круга и дать абразивному кругу войти в соприкосновения с лезвием ножа. Вращающийся дисковый нож передает энергию абразивному кругу, который начинает вращаться. В результате образования угла между абразивным кругом и лезвием дискового ножа два вращательных движения производят относительное движение, в результате чего происходит затачивание. Таким образом тупой нож снова становится острым.

III. РАБОТА (см. рисунок 1)

Setting-up nut	Установочная гайка
Setting-up bolt	Установочный болт
Cutting table	Рабочий стол



ЗАПУСК МАШИНЫ

Вставить штекер в электрическую розетку и подключить машину к источнику питания. Нажать выключатель А. Запустить мотор, приводящий в движение дисковый нож.

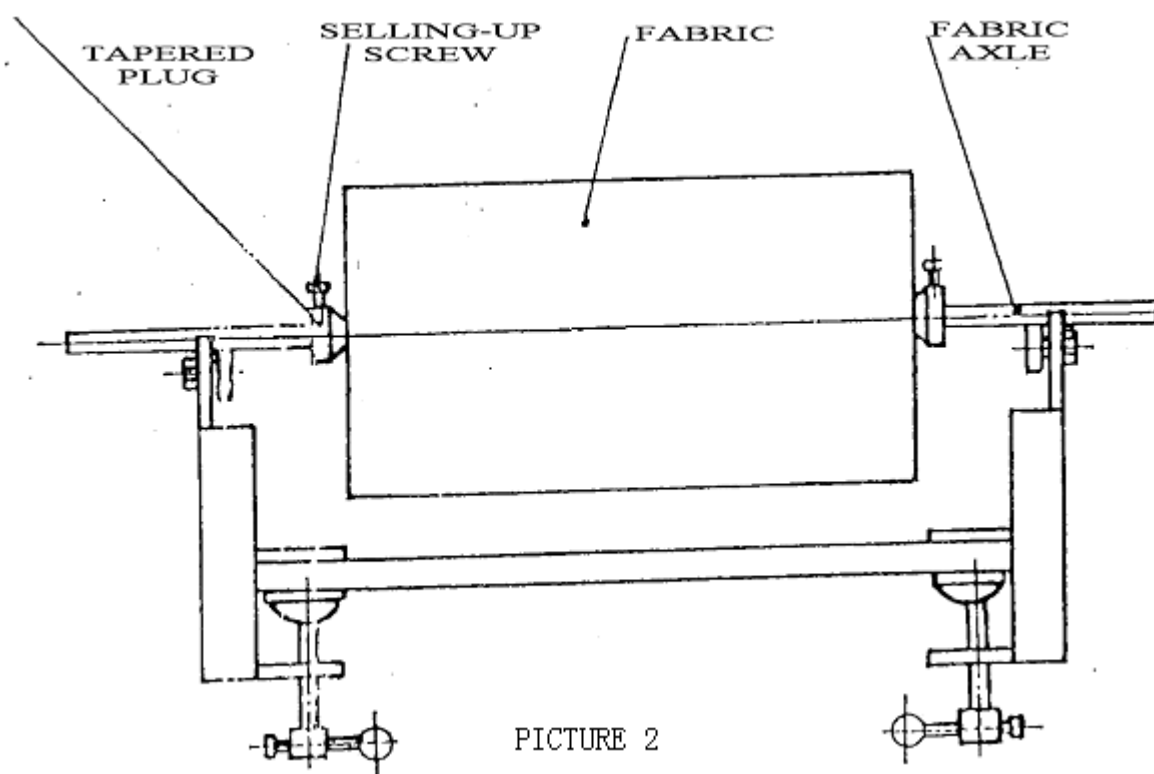
1. ОПЕРАЦИЯ ОБРЕЗКИ КРОМКИ ТКАНИ

После запуска машины потянуть рукоятку В, чтобы комплекс подвинулся вдоль направляющей кулисы. Комплекс обрезает ткань. Затем выключить выключатель А. Мотор перестает вращаться. Снова нажать вперед рукоятку В. После того, как машина вернется в исходное положение, вытянуть рукоятку С. Теперь направляющая кулиса D делит рабочий стол. Если ткань соскальзывает с рабочего стола, опустить направляющую кулису и хорошо прижать ткань. Теперь операция разрезания завершена. Повторить выше описанные действия.

2. НАСТИЛАНИЕ ТКАНИ (см. рисунок 2)

После того, как ткань прошла через вал, натянуть вал на держатель рулона ткани. Затем зафиксировать ткань с двух сторон, используя стопоры в конической резьбой и затянуть установочный винт. Теперь можно вытягивать ткань с рулона и укладывать ее слоями.

Tapered plug	Стопор с конической резьбой
Setting-up screw	Установочный винт
Fabric	Ткань
Fabric axle	Вал для рулона ткани



3. ЗАТОЧКА НОЖА (см. рис. 1)

После подключения машины к электрической сети включить выключатель А, нож начинает вращаться. Теперь мягко нажать на крышку вала абразивного колеса несколько раз. Абразивное колесо соприкасается с дисковым ножом. Дисковый нож затачивается.

4. ЗАМЕНА НОЖА

- 4.1 Ослабить установочный болт и снять его.
- 4.2 Ослабить установочную гайку и снять ее.
- 4.3 Мягко снять нож G.
- 4.4 Собрать новый нож и повторить выше описанные действия в обратном порядке.

IV. НА ЧТО СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ

1. Раз в три месяца добавлять несколько капель масла Model 30 в масляные отверстия.
2. После обрезки одного слоя остановить машину. При обрезке другого слоя снова запустить машину.
3. Машину можно запускать по одному разу. Тянуть машину следует вдоль рукоятки. Машина должна скользить в направляющую кулису.

V. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

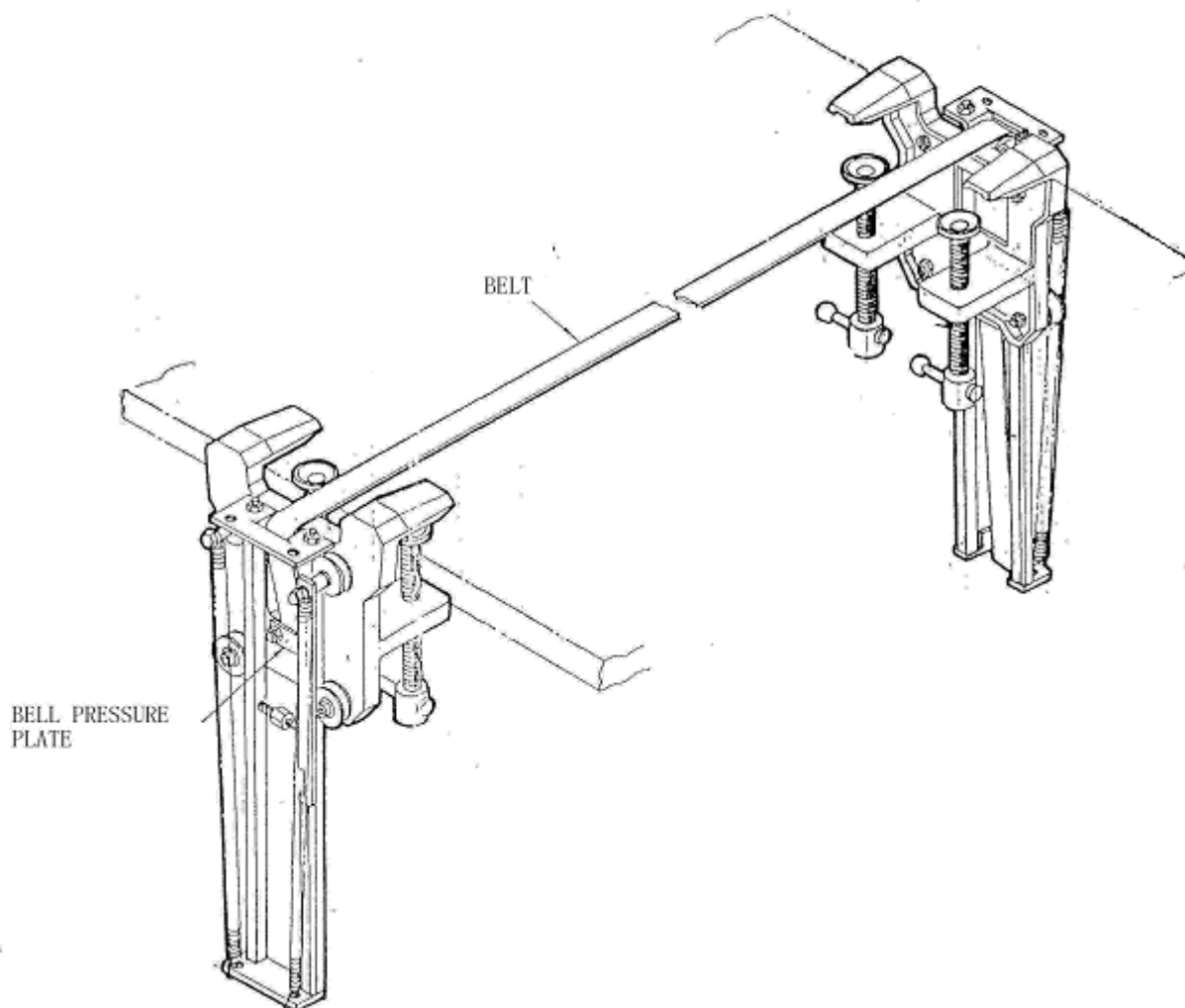
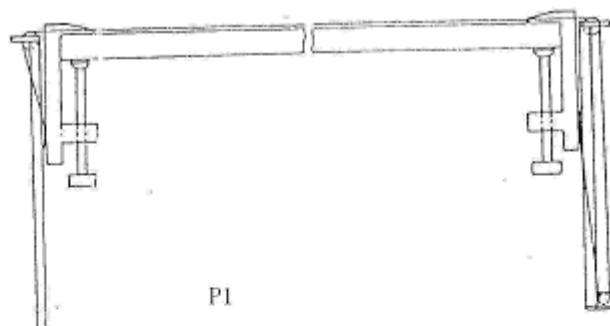
Наименование	ХАРАКТЕРИСТИКИ	Количество	Единица	Примечание
Массивный гаечный ключ	8x10	1	шт.	
Прямая отвертка	76x5	1	шт.	
Крестовидная отвертка	75x4	1	шт.	
Ремень		1	шт.	

VI. УСТАНОВКА

1. СПОСОБ УСТАНОВКИ РЕМНЯ

Ослабить прижимную пластину ремня. Надеть ремень (см. рисунок). Закрепить прижимную пластину ремня.

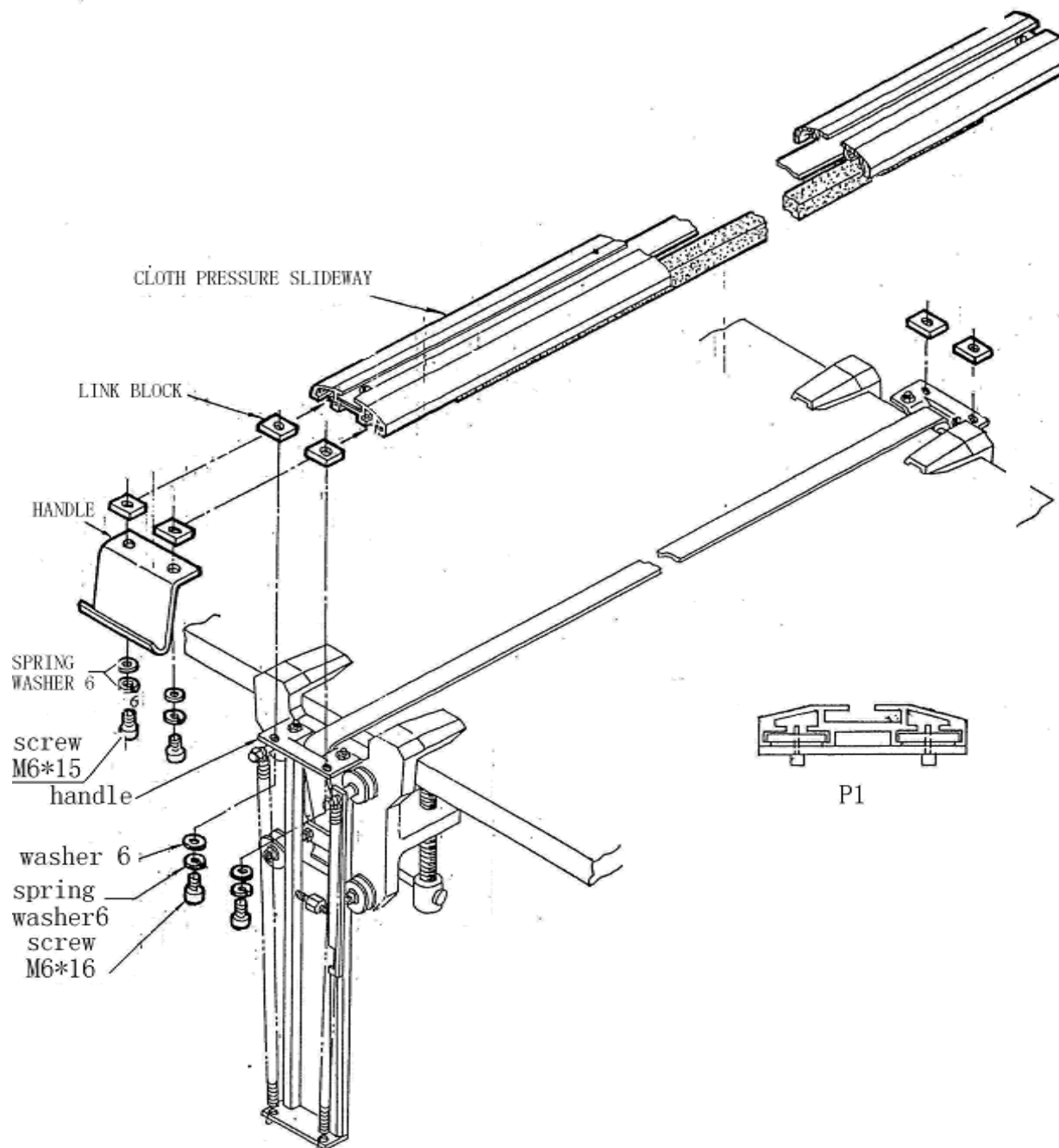
Belt pressure plate	Прижимная пластина ремня
---------------------	--------------------------



2. СПОСОБ КРЕПЛЕНИЯ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КУЛИСЫ И РУКОЯТКИ

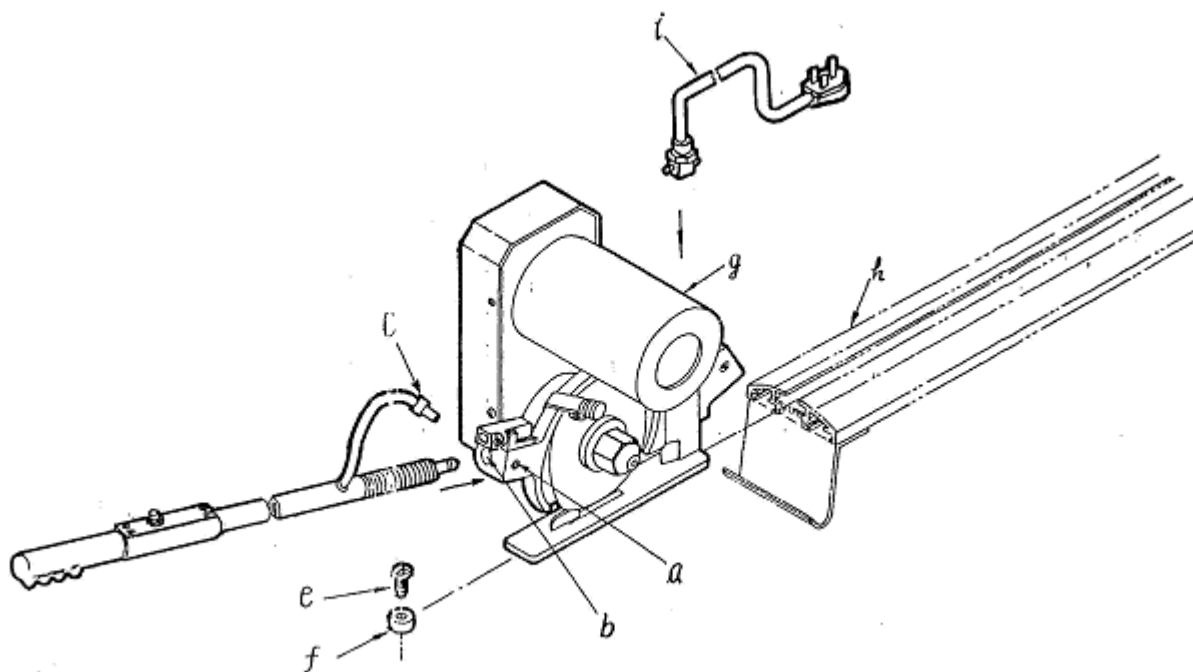
- (1) Соединить подъемную кулису и соединительный блок с тканевой направляющей кулисой.
- (2) Прикрепить рукоятку и соединительный блок к направляющей кулисе (см. рисунок).

Cloth pressure slideway	Тканевая прижимная направляющая кулиса
Link block	Соединительный блок
Handle	Рукоятка
Washer 6	Шайба
Lifting slideway	Подъемная направляющая кулиса
Screw	Винт



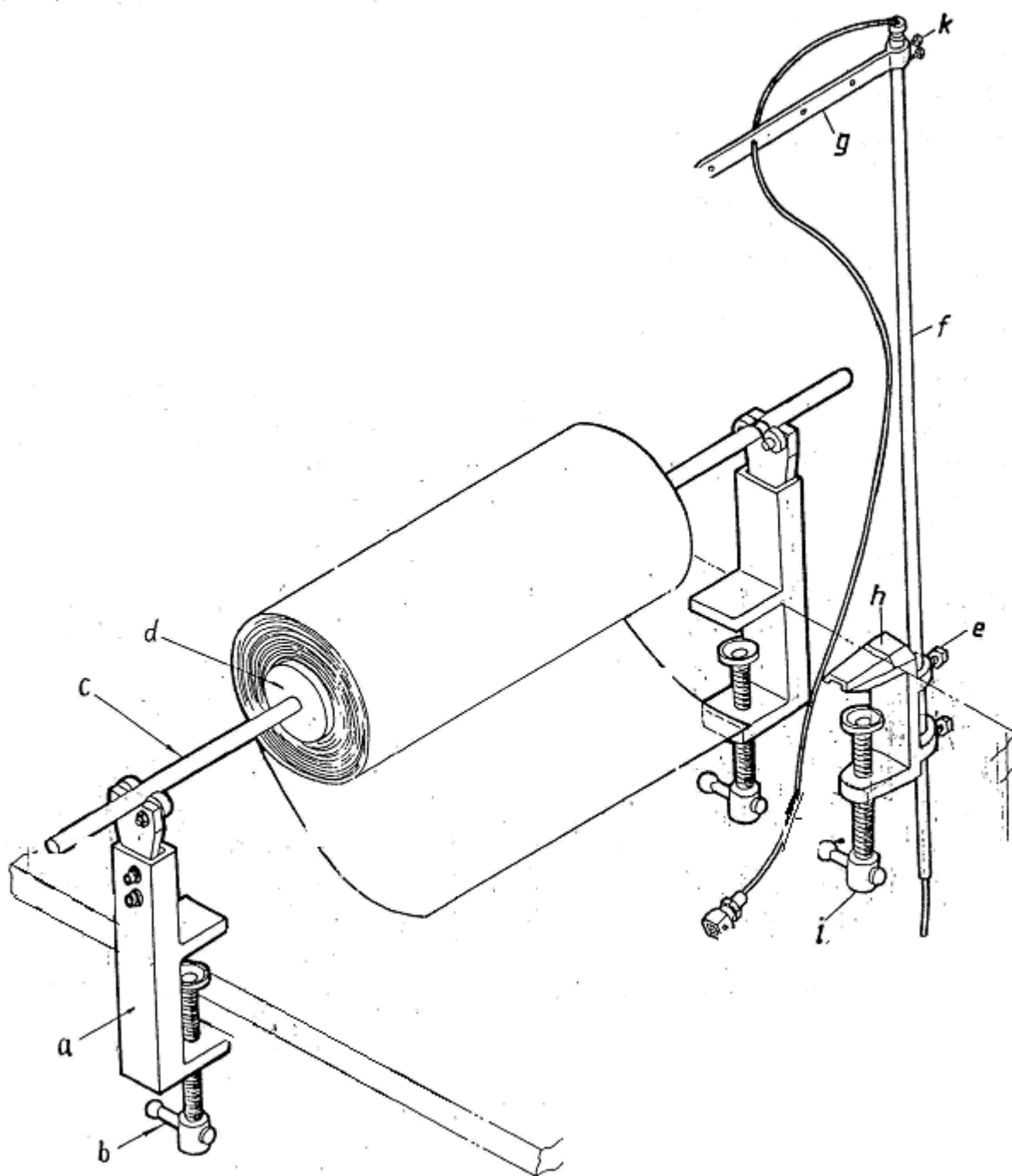
СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ РУКОЯТКИ, НОЖА, НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КУЛИСЫ И ШТЕКЕРА

- (1) Ослабить винт (А). Вставить рукоятку в отверстие, снова затянуть винт (А). Вставить заглушку С.
- (2) Ослабить винт Е. Снять соединительный блокиратор F. Затем вставить нож G в направляющую кулису.
- (3) Вставить штекер I в гнездо ножа G.



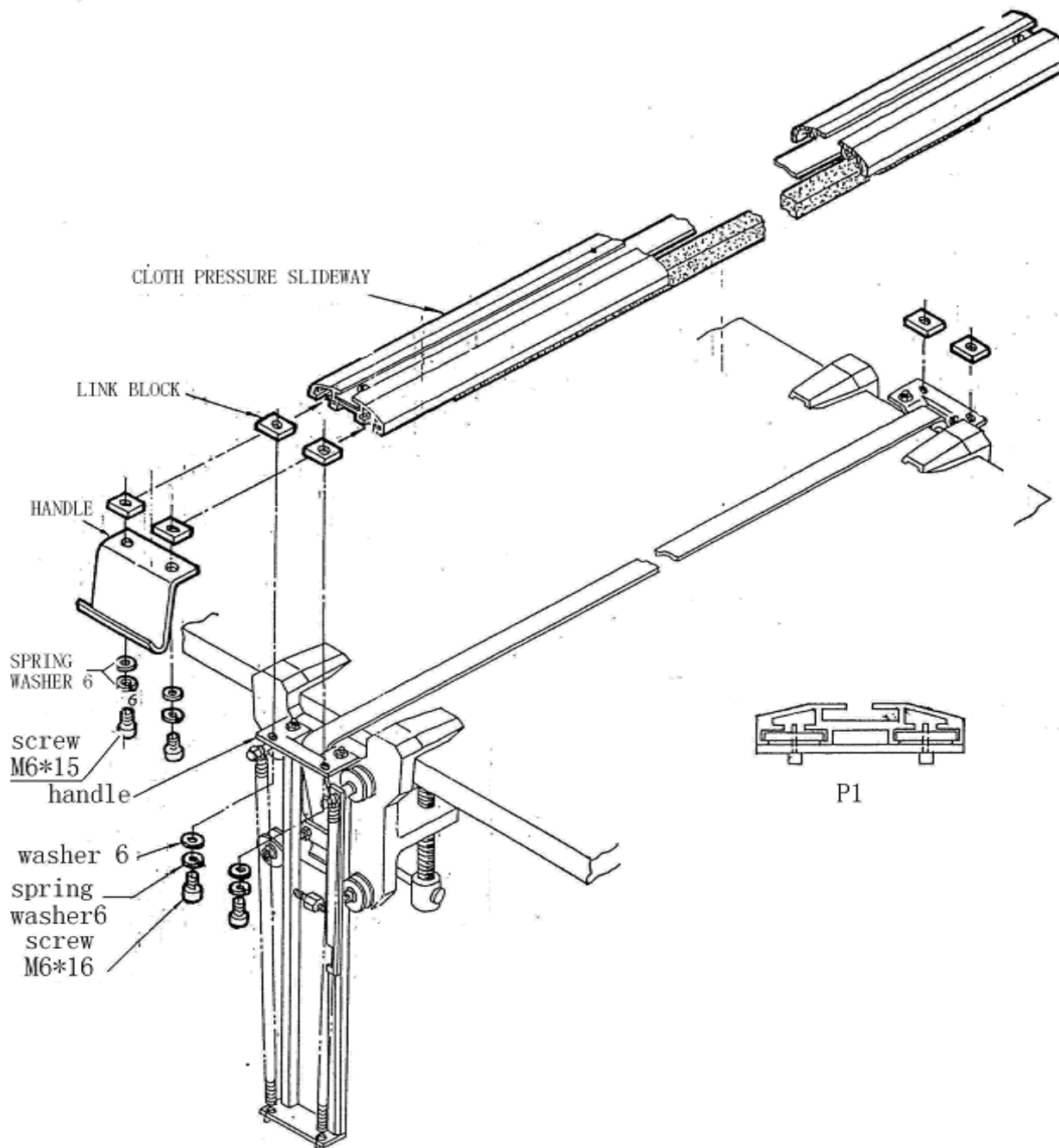
3. СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ДЕРЖАТЕЛЯ РУЛОНА ТКАНИ И ДЕРЖАТЕЛЯ СЕТЕВОГО ШНУРА.

- (1) Установить держатель рулона ткани на рабочий стол и затянуть прижимную рукоятку В.
- (2) Заглушку с конической резьбой D надеть на вал С. Вал С установить на держатель рулона ткани А. (см. рисунок).
- (3) Держатель защитной планки Н расположен на рабочем столе. Затянуть прижимную рукоятку I и ослабить винт Е. Вставить предохранительную планку оптимальным образом и затянуть винт Е.
- (4) Спрятать поперечину G в предохранительную планку F и затянуть винт К.

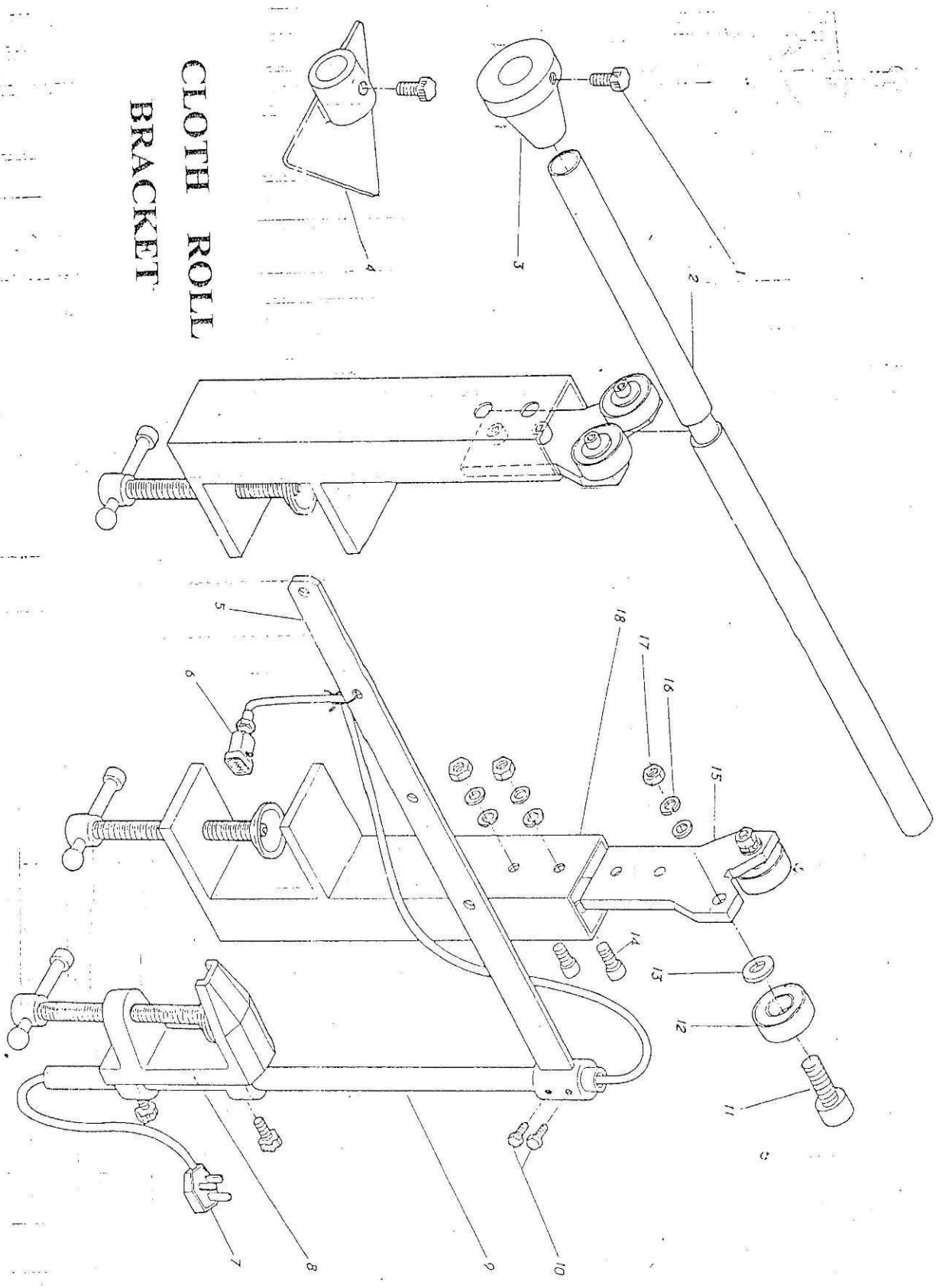


4. СПОСОБ СОЕДИНЕНИЯ ТКАНЕВОЙ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ КУЛИСЫ И РУКОЯТКИ

- (1) Соединить подъемную направляющую кулису и соединительный блок с тканевой направляющей кулисой (см. рисунок 1).
- (2) Соединить рукоятку и соединительный блок с направляющей кулисой (см. рисунок 1).



CLOTH ROLL BRACKET



CLOTH ROLL BRACKET

NO.	REF NO.	NAME & SPECIFICATION	QUAN.
1	Q/JB3717.22-85	screw M8x15	6
2	CD1200-0.6-0	fabric axle	1
3	CD1200-0-30	tapered plug	2
4	CD1200-0.2-0	trigon	2
5	CD1200-0.10-0	bracket for line	1
6		plug	1
7		three-pin plug	1
8	CD1200-0-26	protecting line bar bracket	1
9	CD1200-0-24	protecting line bar	1
10	GB5782-86	screw M6x10	2
11	GB70-85	screw M8x25	4
12	GB276-64	bearing 80203	4
13	GB93-87	washer ϕ 8	12
14	GB70-85	screw M8x20	4
15	CD1200-0-25	bracket for axle	2
16	GB97.1-86	spring washer ϕ 8	8
17	GB6172-86	nut ϕ 8	8
18	CD1200-0.1-0	cloth roll bracket	2

IND CUTTER

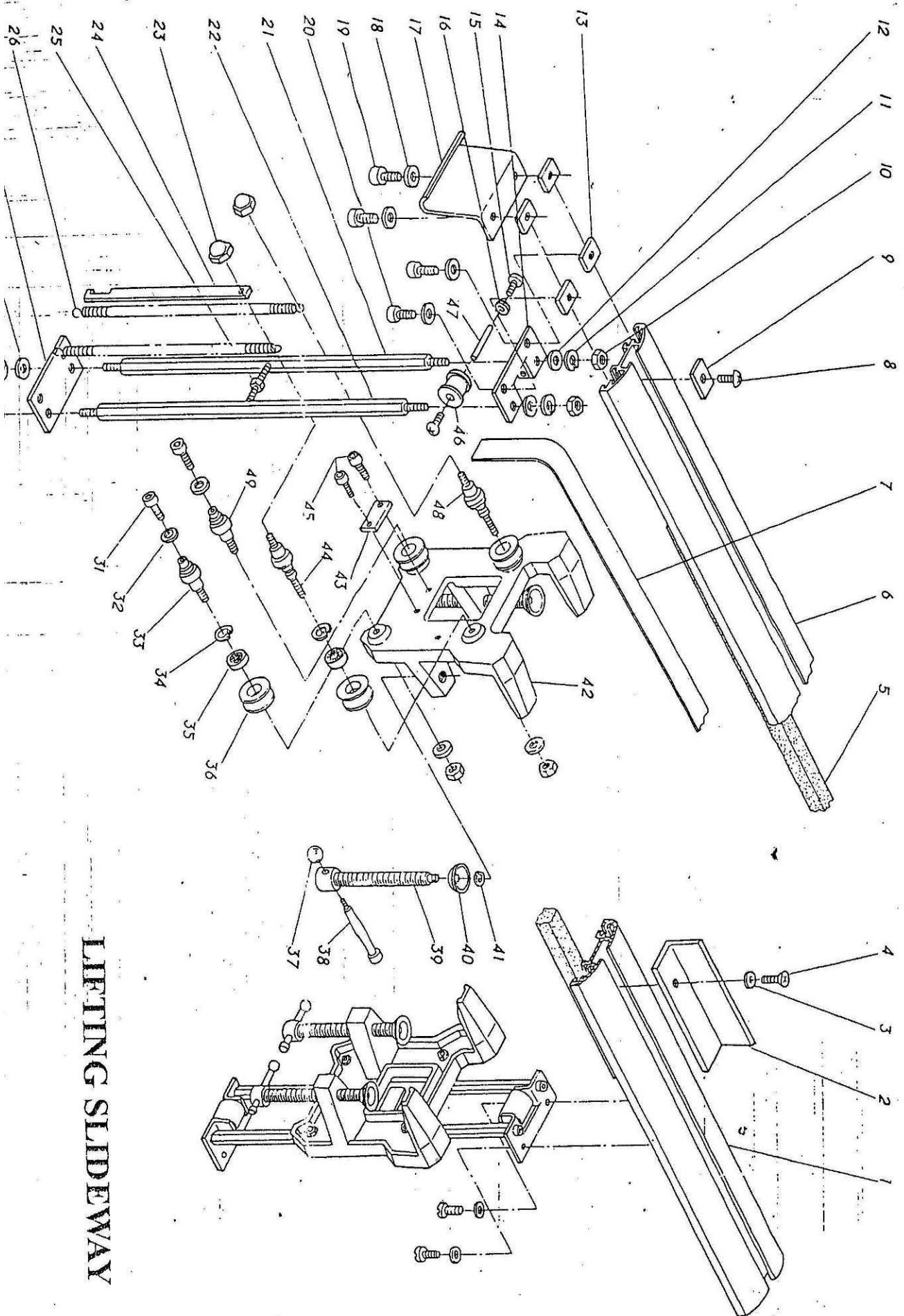
This technical drawing is an exploded view of a mechanical assembly, likely a hand tool or a small machine. The components are numbered 1 through 75. The main body of the device is shown in the center, with various parts like the handle, motor, and internal mechanisms. The handle is labeled 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75. The diagram shows the assembly sequence and the relative positions of the parts.

END CUTTER

NO.	REF NO.	NAME & SPECIFICATION	QUAN.
1	GB818-85	screw M3x10	4
2	CD1200-0-37	tape cover	1
3	CD1200-0-61	nameplate	1
4		rubber tape	1
5	CD1200-0-36	small pulley	1
6	GB6172-86	nut M4	4
7	GB93-87	spring washer ϕ 4	4
8	GB97.1-85	washer ϕ 4	4
9	CD1200-0-38	connecting plate	1
10		motor	1
11	GB818-85	washer ϕ 4	2
12	CD1200-0-22	fixing baffle plate	1
13	CD1200-0.8-0	motor cover	1
14	GB97.1-85	washer ϕ 4	4
15	GB818-85	screw M4x10	4
16	GB818-85	screw M3x10	2
17	GB97.1-85	washer ϕ 3	2
18		plug	1
19	CD1200-0-59	plug fixing plate	1
20	GB879-86	pin 4x10	2
21	GB77-81	screw M8x6	1
22	CD1200-0-45	nut	1
23	CD1200-0-44	pressure spring	1
24	CD1200-0-43	knife pressure	1
25	CD1200-0-42	knife	1
26	CD1200-0-40	axle	1
27	CD1200-0-41	muffle	1
28	GB278-64	bearing 60200	2
29	CD1200-0.9-0	fixing baffle plate complete	1
30	CD1200-0-46	slide slot	4
31	CD1200-0.3-0	slide bracket	1
32	CD1200-0-39	standard	1
33		plug	1
34	CD1200-0-60	plug fixing plate	1
35	GB68-85	screw M3x8	1
36		sharpening wheel complete	1
37	GB93-87	spring washer ϕ 5	1
38	GB578.1-86	screw M5x10	1
39	GB578.1-86	screw M4x15	1
40		plug	1
41	CD1200-0-19	long handle tension spring	1
42	CD1200-0.7-0	long handle	1

END CUTTER

NO.	REF NO.	NAME & SPECIFICATION	QUAN.
43	GB97.1-86	washer ϕ 3	2
44	GB97.1-86	washer ϕ 5	1
45		handle sleeve	1
46	CD1200-0-23	switch board	1
47		switch	1
48	GB68-85	screw M3x6	2
49	GB93-83	spring washer ϕ 3	4
50	GB77-85	screw M4x10	1
51	CD1200-0-35	big pulley	1
52	GB77-85	screw M4x15	2
53	GB70-85	screw M5x18	4
54	GB93-87	spring washer ϕ 5	4
55	GB97.1-86	washer ϕ 5	4
56	CD1200-0-18	standard connecting axle	1
57	CD1200-0-16	knife cover	1
58	GB818-85	screw M3x6	2
59	CD1200-0-52	spring for knife cleaner	1
60	CD1200-0-53	knife cleaner	1
61	GB119-86	pin 3x6	4
62	GB97.1-86	washer ϕ 5	2
63	GB93-87	spring washer ϕ 5	2
64	GB70-85	screw M5x15	2
65	GB818-85	screw M3x10	2
66	GB70-85	screw M6x3	1
67	GB93-87	washer ϕ 3	2
68	CD1200-0-54	grinder core axle	1
69	WD-1-17	grinder	1
70	CD1200-0-58	grinder core axle pressure spring	1
71	CD1200-0-57	grinder core sleeve	1
72	GB894.1-86	baffle ϕ 4	1
73	CD1200-0.5-0	grinder frame	1
74	CD1200-0-56	grinder axle sleeve pressure spring	1
75	CD1200-0-55	grinder axle sleeve	1



LIFTING SLIDEWAY

LIFTING SLIDEWAY

NO.	REF NO.	NAME & SPECIFICATION	QUAN.
1	CD1200-0-21	cloth block slideway	1
2	CD1200-0-20	block strip	1
3	GB97.1-86	washer $\phi 4$	4
4	GB818-85	screw M4x10	4
5	CD1200-0-47	cloth pressure mat	8
6	CD1200-0-6	cloth pressure slideway	1
7	CD1200-0-13	belt	2
8	GB818-85	screw M4x15	4
9	CD1200-0-17	slideway position block	2
10	GB6172-86	nut M6	16
11	GB93-87	spring washer $\phi 6$	16
12	GB97.1-86	washer $\phi 6$	16
13	CD1200-0-34	slideway position block	12
14	CD1200-0-51	belt wheel bracket	6
15	GB818-85	screw M3x12	12
16	GB97.1-86	washer $\phi 3$	12
17	CD1200-0-15	handle	2
18	GB97.1-86	washer $\phi 6$	4
19	GB70-85	screw M6x15	4
20	GB70-85	screw M6x15	8
21	CD1200-0-62	left lifting guide bar	4
22	CD1200-0-2	right lifting guide bar	4
23	GB802-76	box nut M8	8
24	CD1200-0-8	limited block	2
25	CD1200-0-48	adjusting bolt	8
26	CD1200-0-10	tension spring	8
27	CD1200-0-9	fixed plate	2
28	GB97.1-86	washer $\phi 6$	16
29	GB93-87	spring washer $\phi 6$	16
30	GB6172-86	nut M6	16
31	GB70-85	screw M4x10	8
32	GB97.1-86	washer $\phi 4$	8
33	CD1200-0-7	right-lower wheel axle	4
34	GB893.1-86	baffle $\phi 19$	16
35	GB276-64	bearing 1000800	16
36	CD1200-0-12	lifting wheel	16
37	JB1340-73	handle ball	11
38	CD1200-0-5	grip handle	11
39	CD1200-0-4	grip feed bolt	11
40	CD1200-0-33	grip block	11
41	GB894.1-86	baffle $\phi 19$	11
42	CD1200-0-3	grip slipper	4

LIFTING SLIDEWAY

NO.	REF NO.	NAME & SPECIFICATION	QUAN.
43	CD1200-0-1	belt pressure plate	4
44	CD1200-0-14	right-upper wheel axle	4
45	GB5781-86	screw M6x15	8
46	CD1200-0-49	belt wheel	6
47	CD1200-0-50	belt wheel axle	6
48	CD1200-0-31	left-upper wheel axle	4
49	CD1200-0-29	left-lower wheel axle	4

