

No. Peserta															
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

**DOKUMEN
NEGARA**

**Paket
1**

UJI KOMPETENSI KEAHLIAN TAHUN PELAJARAN 2022/2023

LEMBAR PENILAIAN UJIAN PRAKTIK KEJURUAN

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
 Kompetensi Keahlian : Teknik Bodi Otomotif
 Kode : **1309**
 Alokasi Waktu : 12 jam
 Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
 Judul Tugas : Pengecatan Panel Bodi Kendaraan.

Nama Peserta : -----

Form Penilaian Aspek Pengetahuan

Indikator Pencapaian Kompetensi	Metode		Jawaban	
	Tes Tulis	Tes Lisan	Benar	Salah
1	2	3	4	5
Mengidentifikasi peralatan dan perlengkapan yang sesuai.	√			
Menerapkan prosedur perbaikan.		√		
Mengidentifikasi bahan bahan untuk penyelesaian ulang dengan menggunakan spray gun dengan cara blending pada permukaan sekelilingnya.	√			
Mengidentifikasi berbagai macam bahan masking.		√		
Menjelaskan prosedur menghilangkan kerak,korosi serta pelapisan primer dan sealer.		√		
Menjelaskan prosedur mencampur cat sesuai dengan formulanya dan perawatan spray gun beserta perlengkapannya.		√		
Mengidentifikasi campuran warna yang mana harus menunjukkan tidak ada perbedaan warna yang kelihatan ketika dilihat dalam pencahayaan normal dan memakai lampu.	√			
Mengidentifikasi cacat pada hasil pengecatan.	√			
Menjelaskan proses pengecatan /pengecatan kecil (bila diperlukan).		√		
Menjelaskan persiapan dan penggunaan spray gun untuk proses pengecatan.		√		

No. Peserta												
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Keterampilan

No	Komponen/Sub Komponen	Kompeten				Catatan
		Belum	Ya			
			Cukup	Baik	Sangat Baik	
0	1	2	3			
1	2	3	4	5	6	7
I	Persiapan					
1.1	Memeriksa tekanan kompresor					
1.2	Menyiapkan bahan penyelesaian ulang					
1.3	Menyiapkan peralatan dan bahan masking					
1.4	Memeriksa permukaan panel sebelum pengecatan					
1.5	Mempersiapkan pengecatan primer					
1.6	Memeriksa alat penyemprotan / spry gun					
1.7	Memeriksa kelengkapan pencampuran warna					
1.8	Memeriksa alat pengkilapan dan memoles					
	Rerata capaian kompetensi komponen Persiapan					
II	Pelaksanaan					
2.1	Menghilangkan korosi/kerak dan mempersiapkan permukaan bodi					
2.2	Melakukan Masking					
2.3	Menggunakan cat primer					
2.4	Melakukan aplikasi menggunakan spray gun untuk penyelesaian ulang dengan cara blending					
2.5	Mencampurkan cat sesuai dengan formulanya					
2.6	Menggunakan spray gun untuk proses pengecatan					
2.7	Memperbaiki cacat pada hasil pengecatan					
2.8	Melakukan prosedur pengkilapan dan pemolesan					

No. Peserta												
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

No. Peserta												
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Nilai Akhir

	Aspek Pengetahuan	Aspek Keterampilan	Nilai Akhir (pembulatan)
Nilai Perolehan			
Bobot	30%	70%	
Nilai Komponen			

Keterangan:

- **Nilai rata-rata** diperoleh dari lembar penilaian
- **Bobot** ditetapkan secara terpusat oleh Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset dan Teknologi dan bersifat mutlak
- **Nilai Komponen** diperoleh dari hasil perkalian **Nilai rata-rata** dengan **Bobot**
- **Nilai Akhir** berupa bilangan **bulat** berada pada rentang 0-100

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 *)

*) Coret yang tidak perlu

No. Peserta												
-------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Form Penilaian Aspek Sikap (Sikap Kerja)

Indikator Pencapaian Kompetensi	Tingkat Pencapaian Kompetensi			
	Kurang	Cukup	Baik	Sangat Baik
2	3	4	5	6
Ketelitian				
Kecermatan				
Keselamatan Kerja				
Rata-rata pencapaian kompetensi				

Kesimpulan : Kurang Baik/Cukup Baik/Baik/Sangat Baik*

Catatan :

....., 2023
 Penilai 1/ Penilai 2 ^{*)}

*) Coret yang tidak perlu

KRITERIA/RUBRIK PENILAIAN UJIAN PRAKTIK KEJURUAN

Satuan Pendidikan : Sekolah Menengah Kejuruan
 Kompetensi Keahlian : Teknik Bodi Otomotif
 Kode : [kode]
 Alokasi Waktu : ... jam
 Bentuk Soal : Penugasan Perorangan
 Judul Tugas : Pengecatan Panel Bodi Kendaraan.

Rubrik Penilaian Aspek Keterampilan

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
I Persiapan			
1.1	Memeriksa tekanan kompresor	Kriteria unjuk kerja:	
		- Memeriksa jaringan tekanan udara - Memastikan udara dalam kompresor tidak mengandung air - Menghidupkan kompresor - Memeriksa tekanan udara kompresor - Memasang selang ekstension udara - Melakukan pengetesan tekanan udara	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
1.2	Menyiapkan bahan penyelesaian ulang	Kriteria unjuk kerja:	
		- Menyiapkan daftar bahan yang dibutuhkan - Mendata bahan yang dibutuhkan - Memeriksa jumlah kebutuhan setiap bahan - Memeriksa kondisi bahan (baik/tidak baik)	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
1.3	Menyiapkan peralatan dan bahan masking	Kriteria unjuk kerja:	
		- Menyiapkan daftar bahan yang dibutuhkan - Mendata bahan yang dibutuhkan - Memeriksa jumlah kebutuhan setiap bahan - Memeriksa kondisi bahan (baik/tidak baik)	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
1.4	Memeriksa permukaan panel sebelum pengecatan	Kriteria unjuk kerja: ● Mempersiapkan panel yang akan di cat ● Memeriksa kondisi panel yang telah di perbaiki ● Memeriksa kebersihan panel dari kotoran ● Membersihkan panel dari debu ● Melapisi panel dengan masking ● Menempatkan panel pada stand pengecatan	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
1.5	Mempersiapkan pengecatan primer	Kriteria unjuk kerja: ● Menyiapkan daftar kebutuhan pengecatan primer ● Mendata bahan-bahan pengecatan primer ● Menyiapkan peralatan untuk pengecatan primer ● Menyiapkan APD untuk pengecatan ● Mencampur cat primer ● Menyetel pola pengecatan	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
1.6	Memeriksa alat penyemprotan / spry gun	Kriteria unjuk kerja: ● Menyiapkan daftar kebutuhan pengecatan spraying ● Menyiapkan peralatan untuk pengecatan spraying ● Menyiapkan APD untuk spraying ● Memeriksa kerja spray gun ● Menyetel pola spryng	

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi	
1	2	3	4	
II		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
	1.7	Memeriksa kelengkapan pencampuran warna	Kriteria unjuk kerja: ● Menyiapkan daftar kebutuhan pengecatan color matching ● Mendata bahan-bahan untuk color matching ● Menyiapkan peralatan untuk color matching ● Menyiapkan APD untuk color matching ● Menentukan formula cat denga kartu warna ● Menghitung jumlah kebutuhan cat	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
	1.8	Memeriksa alat pengkilapan dan memoles	Kriteria unjuk kerja: ● Menyiapkan daftar peralatan untuk pemolesan ● Mendata alat untuk pemolesan ● Memeriksa kondisi alat pemolesan ● Memeriksa kerja alat pemolesan ● Meyiapkan bahan pemolesan ● Meyiapkan APD pemolesan	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik	
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik	
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum	
	Pelaksanaan			

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
2.1	Menghilangkan korosi/kerak dan mempersiapkan permukaan bodi	Kriteria unjuk kerja: - Persiapan dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. - Penggunaan perlengkapan pelindung dan peralatan yang sesuai selama seluruh tahapan proses penyelesaian ulang. - Permukaan yang akan dicat dibersihkan dari kontaminasi. - Permukaan yang akan dicat disiapkan menggunakan metode, bahan dan peralatan yang disetujui. - Bahan-bahan sisa dibuang atau disimpan berdasarkan persyaratan dari pemerintah dan perusahaan.	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
2.2	Melakukan Masking	Kriteria unjuk kerja: - Persiapan dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. - Penggunaan peralatan dan pakaian kerja pelindung yang sesuai untuk kegiatan-kegiatan perbaikan. - Permukaan yang berdekatan yang akan diselesaikan ulang dilindungi dengan menggunakan metode dan bahan masking yang telah disetujui. - Permukaan yang akan diselesaikan ulang dibersihkan dari kontaminasi. - Pemasangan komponen dan perlengkapan tambahan yang dapat dipengaruhi oleh proses penyelesaian akhir dilindungi atau dipindahkan, dipasang dan disimpan secara aman. - Permukaan dimasking dengan menggunakan metode, bahan serta peralatan yang disetujui. - Bahan-bahan sisa dibuang atau disimpan berdasarkan persyaratan dari pemerintah dan perusahaan.	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
2.3	Menggunakan cat primer	menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
		Kriteria unjuk kerja:	
		• Pekerjaan dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. • Penggunaan perlengkapan pelindung dan peralatan yang sesuai selama seluruh tahapan proses penyelesaian ulang. • Pemasangan komponen dan perlengkapan tambahan yang dapat dipengaruhi oleh proses penyelesaian ulang dilindungi atau dipindahkan dan disimpan secara aman. • Primer/primer surfacer yang digunakan dengan menggunakan bahan dan perlengkapan yang disetujui.	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
2.4	Melakukan aplikasi menggunakan spray gun untuk penyelesaian ulang dengan cara blending	Kriteria unjuk kerja: ● Penggunaan bahan penyelesaian ulang dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap komponen/sistem lainnya. ● Penggunaan perlengkapan pelindung dan peralatan yang sesuai selama seluruh tahapan proses penyelesaian ulang. ● Selama menggunakan bahan-bahan untuk penyelesaian ulang harus sesuai dengan persyaratan-persyaratan temperatur, pencemaran udara dan kebersihan lingkungan. ● Bahan-bahan penyelesaian ulang digunakan pada waktu yang direkomendasikan oleh pabrik dengan metode-metode yang disetujui. ● Bahan-bahan penyelesaian ulang dikeringkan dengan menggunakan metode dan peralatan yang disetujui. ● Hasil akhir sesuai dengan spesifikasi untuk warna, tekstur, ketebalan, gloss dan bebas kontaminasi. ● Penyelesaian ulang permukaan dilaksanakan dalam jangka waktu yang disetujui. ● Peralatan spray dibersihkan sebagaimana ditentukan oleh pabrik dan atau kebijakan dan prosedur tempat kerja. ● Bahan-bahan sisa dibuang atau disimpan berdasarkan persyaratan dari pemerintah dan perusahaan.	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
	2.5	Mencampurkan cat sesuai dengan formulanya	Kriteria unjuk kerja: - Persiapan kartu pengetesan warna dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. - Kartu tes disiapkan dalam cara yang telah ditentukan, untuk memperoleh perbandingan penglihatan antara cat yang dibuat dan yang masih asli. - Mengikuti perbandingan cat yang telah dicampur dan masih asli, jika dibutuhkan, cat dicampur ulang untuk penyesuaian lebih lanjut, sesuai penggunaan.
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
	2.6	Menggunakan spray gun untuk proses pengecatan	Kriteria unjuk kerja: - Persiapan alat spray gun dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. - Informasi yang benar diakses dan dipahami dari spesifikasi pabrik yang sesuai. - Penggunaan peralatan dan pakaian kerja pelindung yang sesuai untuk kegiatan-kegiatan perbaikan. - Persiapan, pemeliharaan dan penyesuaian pada peralatan penyemprot yang sesuai untuk persyaratan spesifikasi pabrik.
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
	2.7	Memperbaiki cacat pada hasil pengecatan	Kriteria unjuk kerja: • Perbaikan kesalahan pada hasil pengecatan dilaksanakan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. • Penyebab kesalahan ditentukan dari informasi yang tersedia sebagai dasar untuk laporan dan perbaikan. • Pemeriksaan visual pada kendaraan dilakukan untuk menentukan banyaknya kerusakan dan luasnya bidang yang memerlukan perbaikan dan pekerjaan ulang. • Kerusakan pada pekerjaan pengecatan dinilai dari perbandingan visual dengan pekerjaan pengecatan yang tidak rusak. • Bahan yang diperlukan untuk pelaksanaan pekerjaan pengecatan seperti kondisi yang baru dari standar industri dan pabrik. • Kerusakan pada pekerjaan pengecatan diperbaiki dengan cara blending untuk menyesuaikan seperti yang ada pada kendaraan.
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
	2.8	Melakukan prosedur pengkilapan dan pemolesan	Kriteria unjuk kerja: • Peralatan disiapkan tanpa menyebabkan kerusakan terhadap sistem/komponen lainnya. • Penggunaan bahan buffer poles • Informasi yang benar diakses dan dipahami dari spesifikasi pabrik yang sesuai.
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja dengan teliti dan waktunya cepat dari yang telah ditentukan	Sangat Baik
		menampilkan seluruh kriteria unjuk kerja	Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >1 kriteria unjuk kerja	Belum
III	Hasil		

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
	3.1	Hasil permukaan pada panel	Kriteria unjuk hasil: - Memeriksa permukaan panel yang akan di lakukan pengecatan - Membersihkan permukaan panel dari debu - Melapisi panel dengan masking - Meletakkan panel pada stand penyemprotan	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	3.2	Hasil primer pada panel	Kriteria unjuk hasil: - Mencampur cat primer dengan pengencer - Memilih spray gun sesuai ukuran - Melakukan pengetesan spry gun - Menyetel pola penyemprotan - Mengaplikasikan cat primer pada panel	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	3.3	Hasil pencampuran warna cat	Kriteria unjuk hasil: - Memilih formula warna sesuai warna panel - Memilih seri binder yang digunakan - Memilih base warna yang digunakan - Memilih tiner yang sesuai cat - Menghitung kebutuhan cat yang digunakan - Menimbang cat sesuai formula - Memadankan warna hasil pencampuran/ color matching dengan warna pada panel	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	3.4	Hasil pengecatan pada panel	Kriteria unjuk hasil: - Mempersiapkan APD pengecatan - Menggunakan APD pengecatan - Memilih ukuran spray gun yang sesuai - Meakukan penyetelan pola spray gun - Aplikasikan cat warna pada panel lapisan	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum

No.	Komponen/Sub Komponen		Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2		3	4
	3.5	Hasil pemolesan	Kriteria unjuk hasil: ● Mempersiapkan APD pengecatan ● Menggunakan APD pengecatan ● Memilih ukuran spray gun yang sesuai ● Melakukan penyetelan pola spray gun ● Aplikasikan clear coat panel lapisan	
			menampilkan seluruh kriteria unjuk hasil	Sangat Baik
			tidak menampilkan 1 kriteria unjuk hasil	Baik
			tidak menampilkan 2 kriteria unjuk hasil	Cukup Baik
			tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum

Rubrik Penilaian Aspek Sikap

No.	Komponen/Sub Komponen	Indikator Penilaian	Capaian Kompetensi
1	2	3	4
	Ketelitian	Kriteria unjuk sikap kerja:	
		- Melakukan pekerjaan sesuai dengan ketentuan yang berlaku baik tertulis ataupun lisan - Memilih dan menggunakan peralatan kerja yang sesuai dengan jenis pekerjaan - Melakukan pembacaan alat ukur dengan benar	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	Kecermatan	Kriteria unjuk sikap kerja:	
		- Melakukan pekerjaan sesuai dengan ketentuan yang berlaku baik tertulis ataupun lisan - Memilih dan menggunakan peralatan kerja yang sesuai dengan jenis pekerjaan - Melakukan pembacaan alat ukur dengan benar	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum
	Keselamatan Kerja	Kriteria unjuk sikap kerja:	
		- Kerja dilaksanakan dengan aman sehubungan sesuai prosedur. - Perlengkapan pelindung diri dipakai dan disimpan sesuai dengan prosedur - Semua perlengkapan dan alat-alat keselamatan digunakan sesuai dengan kegunaannya. - Tanda-tanda/symbol keselamatan dikenali dan diikuti sesuai instruksi. - Semua pedoman penanganan dilaksanakan sesuai kebutuhan.	
		menampilkan seluruh kriteria unjuk sikap kerja	Sangat Baik
		tidak menampilkan 1 kriteria unjuk sikap kerja	Baik
		tidak menampilkan 2 kriteria unjuk sikap kerja	Cukup Baik
		tidak menampilkan >2 kriteria unjuk kerja	Belum