

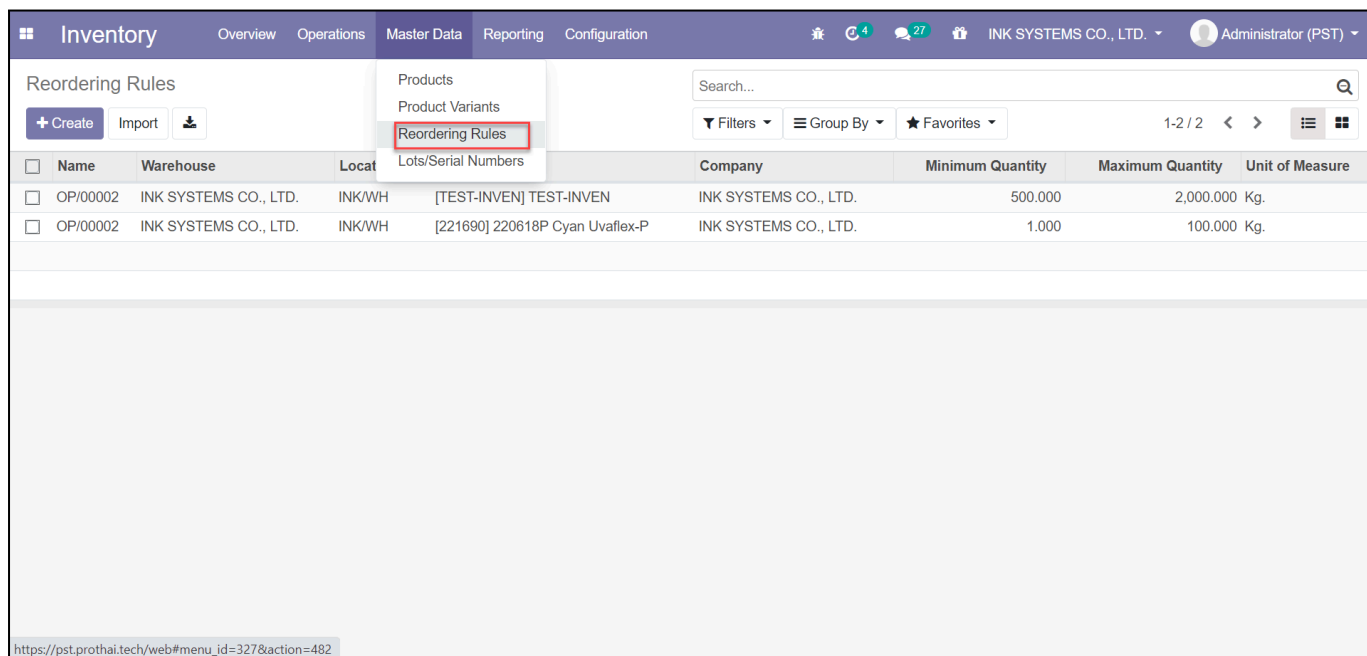
# Reordering Rules Content

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| <b>Reordering Rules</b>          | <b>2</b> |
| ขั้นตอนการดำเนินการ              | 2        |
| รายละเอียด Field                 | 2        |
| กรณีให้ระบบ Run Reordering Rules | 3        |

# Reordering Rules

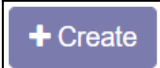
การเข้าถึงเมนู **Master Data >> Reordering Rules**

**Reordering Rules** คือเมนูสำหรับการจัดการสินค้าโดยการระบุ Min, Max และข้อมูลต่างๆ สำหรับตรวจสอบการสั่งซื้อสินค้า



| Name     | Warehouse             | Location | Product                         | Company               | Minimum Quantity | Maximum Quantity | Unit of Measure |
|----------|-----------------------|----------|---------------------------------|-----------------------|------------------|------------------|-----------------|
| OP/00002 | INK SYSTEMS CO., LTD. | INK/WH   | [TEST-INVEN] TEST-INVEN         | INK SYSTEMS CO., LTD. | 500.000          | 2,000.000        | Kg.             |
| OP/00002 | INK SYSTEMS CO., LTD. | INK/WH   | [221690] 220618P Cyan Uvaflex-P | INK SYSTEMS CO., LTD. | 1.000            | 100.000          | Kg.             |

## ขั้นตอนการดำเนินการ

- คลิกปุ่ม  เพื่อสร้างเอกสาร
- ทำการระบุข้อมูล

## รายละเอียด Field

- Product** คือระบุสินค้า
- Minimum Quantity** คือการกำหนดยอดขั้นต่ำ
- Maximum Quantity** คือการกำหนดยอดสูงสุด
- Quantity Multiple** คือการกำหนดจำนวนสินค้าต่ำสุดที่สามารถสั่งซื้อได้
- Warehouse** คือการกำหนดคลังสินค้า
- Location** คือการกำหนดสถานที่จัดเก็บสินค้า
- Company** คือบริษัท
- Lead Time** คือการกำหนดช่วงเวลาสั่งซื้อ
  - Days to purchase** คือจำนวนวันสั่งซื้อ
  - Days to get the products** คือจำนวนวันที่ได้รับสินค้า

Inventory
Overview
Operations
Master Data
Reporting
Configuration
4
30
INK SYSTEMS CO., LTD.
Administrator

Reordering Rules / OP/00002

Edit
+ Create
Action
1 / 2

Run the scheduler manually to trigger the reordering rules right now.

### OP/00002

|                   |                         |           |                            |
|-------------------|-------------------------|-----------|----------------------------|
| Product           | [TEST-INVEN] TEST-INVEN | Warehouse | INK SYSTEMS CO., LTD.      |
| Minimum Quantity  | 500.000 Kg.             | Location  | INK/WH                     |
| Maximum Quantity  | 2,000.000 Kg.           | Company   | INK SYSTEMS CO., LTD.      |
| Quantity Multiple | 1.000                   | Lead Time | 2 Days to get the products |

- เมื่อระบุข้อมูลเรียบร้อยแล้วคลิกปุ่ม  เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

## กรณีให้ระบบ Run Reordering Rules

สามารถดำเนินการได้ 2 วิธีดังนี้

- คลิกเมนู Operations → Run Scheduler
- ที่หน้า Reordering Rules → เลือกรายการ → คลิกเมนู Run The Scheduler

Inventory
Overview
Operations
Master Data
Reporting
Configuration
4
30
INK SYSTEMS CO., LTD.
Administrator

Reordering Rules / OP/00002

Edit
+ Create
Action
1 / 2

Run the scheduler manually to trigger the

### OP/00002

|                   |                         |           |                            |
|-------------------|-------------------------|-----------|----------------------------|
| Product           | [TEST-INVEN] TEST-INVEN | Warehouse | INK SYSTEMS CO., LTD.      |
| Minimum Quantity  | 500.000 Kg.             | Location  | INK/WH                     |
| Maximum Quantity  | 2,000.000 Kg.           | Company   | INK SYSTEMS CO., LTD.      |
| Quantity Multiple | 1.000                   | Lead Time | 2 Days to get the products |

Transfers  
Inventory Adjustments  
Scrap  
Landed Costs  
Run Scheduler  
Transform