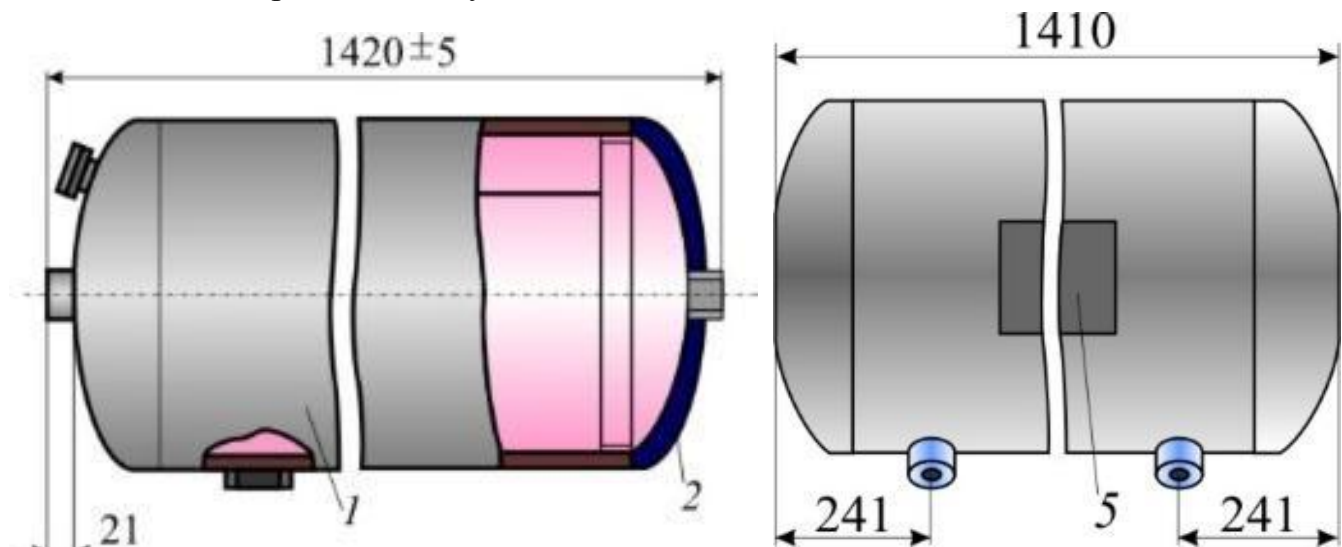


Головні резервуари.

Головні резервуари призначені для зберігання запасу стислого повітря, його охолодження і виділення з повітря конденсату і масла.



Пристрій (мал.4.40). Головний резервуар

складається з циліндричної частини **1**, виготовленої з листової сталі товщиною 5 ... 6 мм, і двох випуклих днищ **2** товщиною 6 ... 8 мм. Для приєднання трубопроводів передбачені бобишки **3**, а для установки випускного крана - бобишки **4**. Число бобишок і їх розташування на резервуарі залежать від способу монтажу головного резервуара на локомотиві. На металевій табличці **5** вказують завод-виробник, заводський номер резервуара, рік виготовлення, найбільше допустиме тиск і об'єм резервуару.

Число головних резервуарів і їх загальний обсяг вибирають залежно від роду рухомого складу з урахуванням продуктивності компресорів і досягнення оптимальних умов відпуску і зарядки гальм поїзда.

Запасні резервуари.

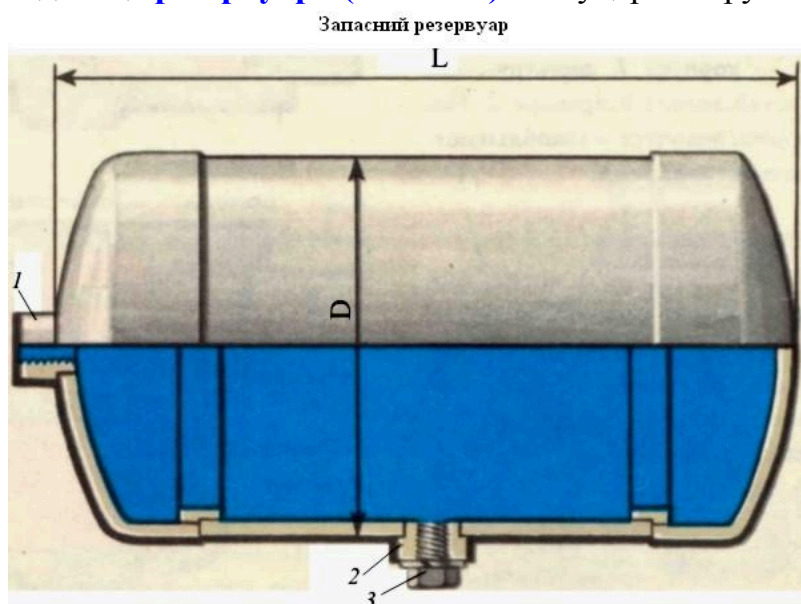
Запасні резервуари призначені для створення запасу стисненого повітря, необхідного для гальмування і встановлені на кожній одиниці рухомого складу, що має повітророзподільники.

Згідно ГОСТ 1561 - 75 повітряні резервуари випускають двох типів: Р7 на розрахунковий тиск 7 кгс/см² і Р10 на тиск 10 кгс/см². Розміри повітряних резервуарів наведені в табл. № 6.2.

Таблица № 6.2.

Типорозмір	Обсяг, л	Розмір, мм (див. мал.6.43)		Розмір трубного різьблення на днище, дюйми
		L	D	
P7-8	8	210	250	3/4
P7-12	12	300	250	1/2
P7-24	24	550	250	1; 3/4
P7-38	38	605	300	3/4
P7-55	55	860	300	1; 3/4
P7-78	78	1210	300	1; 3/4
P7-100	100	1510	300	3/4
P7-110	110	1653	300	3/4
P7-135	135	1180	400	3/4
P10-9	9,5	234	250	1/2
P10-20	20	475	250	3/8
P10-55	55	800	303	3/4
P10-100	100	1050	358	3/4
P10-170	170	1362	416	1 1/4; 3/4
P10-300	300	1172	610	1 1/4

На днище резервуара (мал.6.43) є штуцер 1 з трубним різьбленням для приєднання труби і на обичайці - штуцер 2 для постановки випускного клапана або пробки (заглушки) 3 з трубним різьбленням 1/2 дюйма, за винятком резервуарів P10-170 (3/4 дюйма) і P10-300 (1/2 і 1 дюйм).



Мал.6.43.

Обсяг запасного резервуара вибирають відповідно до діаметра гальмівного циліндра. Він повинен бути таким, щоб при повному і екстреному гальмуваннях забезпечити в гальмовому циліндрі розрахунковий тиск повітря не нижче 3,8 кгс/см² при максимальному прийнятою в експлуатації виході штока поршня 180 мм і зарядному тиску 5 кгс/см².

Повітряні резервуари згідно ГОСТ 1561-75 піддаються гідравлічному випробуванню полуторним розрахунковим тиском. У місцях постановки штуцерів **1**, **2** и заглушки **3** пропуску повітря не повинно бути.

Згідно з вимогами техніки безпеки забороняється проводити будь-які ремонтні роботи (кріплення труб, вивертання заглушки, підігрів для випуску конденсату та ін), за наявності тиску повітря в резервуарі і циліндрах, підвищувати тиск стисненого повітря вище встановленого, проводити збірку передньої кришки циліндра з поршнем і пружиною без пристосування, перевіряти пальцем збіг отворів для болтів в циліндрі і кришці.

Відхилення фактичного обсягу резервуара від зазначеного в табл. № 6.2 допускається $\pm 3\%$.