19.10. 2024 ТУ 1 гр. Технологія обслуговування простого устаткування. Урок 7-8

Тема: Способи очистки деталей

Розрізняють 4 види очистки: механічну, хімічну, комбіновану (хіміко-механічну) і термічну.

Очищення і промивання деталей

Після розбирання машини складальні одиниці і окремі деталі повинні бути очищені і промиті від бруду, стружки, сторонніх часток, нагару, мастила, охолоджуючої рідини з метою виявлення дефектів, поліпшення санітарних умов ремонту, а також для підготовки деталей до операцій відновлення і забарвлення.

Способи очищення деталей:



1. Механічний. Іржу, стару фарбу, затверділий мастильний матеріал і нагар видаляють з деталей ручними або механізованими щітками, шарошками, скребками, шаберами, різними машинками.
2. Абразивний. Очищення ведуть за допомогою піскоструминної або гідропіскоструминної обробки деталі.
3. Термічний. Стару фарбу, іржу видаляють нагріванням поверхні деталі полум'ям паяльної лампи або газового пальника.

4. Хімічний. Залишки мастильного матеріалу, охолоджую, щей рідини, старої фарби видаляють спеціальними пастами і Змивочні розчинами, до складу яких входять каустична сода, негашене вапно, крейда, мазут та ін.

Промивання деталей виробляють водними лужними розчинами і органічними розчинниками. Спочатку в гарячому розчині, потім у чистій гарячій воді. Після цього деталь ретельно висушують стисненим повітрям

і серветками. У лужних розчинах не промивати деталі з елементами з кольорових металів, пластмас, гуми, тканин. Деталі з полірованими і шліфованими поверхнями слід промивати окремо. Способи промивання деталей:

1. Ручний. Промивання ведуть в двох ваннах, заповнених органічним розчинником (гасом, бензином, дизельним паливом, хлоровані вуглеводнями). Перша ванна призначена для замочування і попереднього промивання, друга - для остаточної промивки. Миття ведуть з використанням щіток, гачків, скребків, обтирального матеріалу та ін.

2. У баках методом занурення. Промивання проводять в стаціонарному або пересувному баку з сіткою, на яку укладають деталі, і трубкою з електроспіраллю або змійовиком для підігріву до температури 80-90 ° С миючого розчину. В якості останнього використовують водні розчини різних комбінацій з мила, кальцинованої соди, тринатрійфосфату, каустичної соди, нітриту натрію з додаванням до них поверхнево-активних речовин: Сульфанол, продукту ДС-РАС і емульгаторів.

Очищення і промивання деталей

Промивання деталей, вузлів, агрегатів після основної мийки