

PHỤ LỤC 2

BIÊN BẢN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN LAO ĐỘNG NỘI HƠI

(Cơ quan quản lý cấp trên)

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

(Tên tổ chức KĐ)

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

.....,ngày.....tháng.....năm 20...

BIÊN BẢN KIỂM ĐỊNH KỸ THUẬT AN TOÀN LAO ĐỘNG NỘI HƠI

Số:	
-----	-------

Chúng tôi gồm:

1. Số hiệu kiểm định viên :
2. Số hiệu kiểm định viên:

Thuộc:

Số Giấy chứng nhận đủ điều kiện của tổ chức kiểm định:

Đã tiến hành kiểm định:

Đơn vị sử dụng:

Địa chỉ (trụ sở chính):

Địa chỉ (vị trí) lắp đặt:

Quy trình kiểm định áp dụng:

Chứng kiến kiểm định và thông qua biên bản:

1. Chức vụ:
2. Chức vụ:

I. THÔNG SỐ CƠ BẢN CỦA NỘI HƠI

Loại, mã hiệu:	Áp suất thiết kế:	bar
Số chế tạo:	Áp suất làm việc:	bar
Năm chế tạo:	Công suất:	T/h
Nhà chế tạo:	Nhiên liệu sử dụng:	
Nhiệt độ thiết kế hơi bão hòa:	°C	Nhiệt độ thiết kế hơi quá nhiệt °C
Công dụng:		
Ngày kiểm định lần trước:	Do:	

II. HÌNH THỨC KIỂM ĐỊNH

+ Lần đầu: ☐ + Định kỳ: KNKT ☐ KX ☐ + Bất thường: ☐

Lý do kiểm định bất thường:

III. NỘI DUNG KIỂM ĐỊNH

1. Kiểm tra hồ sơ:

- Nhận xét:

- Đánh giá kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

2. Khám xét bên ngoài, bên trong:

Hạng mục kiểm tra	Đạt	Không đạt	Ghi chú
1. Sự phù hợp giữa hồ sơ kỹ thuật và thực tế lắp đặt tại hiện trường			
2. Vị trí, tình trạng lắp đặt			
- Nhà đặt nồi hơi và vị trí lắp đặt			
- Vị trí nồi hơi và thiết bị phụ trợ			
- Sàn thao tác, cầu thang thao tác			
- Ánh sáng nhà đặt nồi hơi			
3. Các thiết bị phụ trợ			
<i>Hệ thống cấp nước</i>			
<i>Hệ thống xử lý nước</i>			
<i>Hệ thống cấp nhiên liệu</i>			
<i>Thiết bị thải tro xỉ</i>			
<i>Các thiết bị phụ trợ khác</i>			
4. Các trang bị đo kiểm và an toàn			
<i>Áp kế</i>			
<i>Nhiệt kế</i>			
<i>Thiết bị đo mức nước</i>			
<i>Van an toàn</i>			
<i>Các thiết bị đo kiểm và an toàn khác</i>			
5. Kiểm tra bản thể nồi hơi			
<i>Các mối hàn lắp ráp</i>			

Hạng mục kiểm tra	Đạt	Không đạt	Ghi chú
Tình trạng lắp đặt ba lông hoặc thân nồi hơi			
Tình trạng lắp đặt các dàn ống sinh hơi, quá nhiệt, hâm nước...			
Kiểm tra tình trạng biến dạng, ăn mòn và mài mòn của hệ thống ống tiếp nhiệt			
Kiểm tra tình trạng đai đốt và tường nồi hơi			
Kiểm tra tình trạng cấu cặn và ăn mòn của nồi hơi			
Kiểm tra tình trạng đóng xỉ, tích bụi trong lò			
Kiểm tra việc cải tạo hoặc sửa chữa theo thiết kế cải tạo (trường hợp cải tạo hoặc sửa chữa lớn)			

- Nhận xét:

- Đánh giá kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

3. Thử thủy lực

Nội dung	Áp suất thử (bar)	Thời gian thử (min)
Thử thủy lực		

- Nhận xét:

- Đánh giá kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

4. Kiểm tra nóng

Áp suất làm việc:bar

Nhiệt độ làm việc:°C

Thời gian kiểm tra:min

Hạng mục kiểm tra	Đạt	Không đạt	Ghi chú
Khởi động nồi hơi theo quy trình			
Tình trạng làm việc các bộ phận của nồi hơi			

Hạng mục kiểm tra	Đạt	Không đạt	Ghi chú
Kiểm tra xì hở của hệ thống đường ống bên ngoài nồi hơi			
Tình trạng dẫn nở, nhiệt độ thành ống...			
Điều kiện làm việc cho công nhân vận hành.			
Tình trạng thiết bị đo lường, tự động và bảo vệ.			

- Nhận xét:

- Đánh giá kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

5. Hiệu chỉnh van an toàn

Vị trí	Áp suất mở (bar)	Áp suất đóng (bar)
Van hơi bão hòa		
Van hơi quá nhiệt		
Van hơi tái nhiệt		

- Nhận xét:

- Đánh giá kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

6. Các vấn đề an toàn khác

.....

IV. KẾT LUẬN VÀ KIẾN NGHỊ

1. Nồi hơi được kiểm định có kết quả: Đạt: ☐ Không đạt: ☐

2. Đã được dán tem kiểm định số:

3. Áp suất làm việc cho phép: ... bar

4. Nhiệt độ làm việc hơi bão hòa: ... °C. Nhiệt độ làm việc hơi quá nhiệt: ... °C

5. Kiến nghị:

Thời hạn thực hiện kiến nghị:

V. THỜI HẠN KIỂM ĐỊNH TIẾP THEO

- Khám xét bên ngoài, bên trong: ngày ... tháng ... năm

- Khám nghiệm kỹ thuật: ngày ... tháng ... năm

Lý do rút ngắn thời hạn:

Biên bản đã được thông qua ngày tháng..... năm

Tại:

Biên bản được lập thành.....bản , mỗi bên giữ bản.

Chúng tôi, những kiểm định viên thực hiện kiểm định hoàn toàn chịu trách nhiệm về tính chính xác đối với kết quả kiểm định ghi trong biên bản này./.

CHỦ CƠ SỞ
(Ký tên, đóng dấu)

NGƯỜI CHỨNG KIẾN
(Ký, ghi rõ họ, tên)

KIỂM ĐỊNH VIÊN
(Ký, ghi rõ họ, tên)

Nguồn: Thông tư 10/2017/TT-BCT