

 PT. Nukila Husna Berkarya	FORMULIR PERALATAN INSPEKSI/PENGUJIAN	No. Doc. : F/NHB-O/27
		Publish/Rev : 0/0
		Effective Date : 1 Maret 2026
		Page : 1 of 2

Nama Perusahaan					
Nama Peralatan Inspeksi/ Pengujian (Tipe dan Merek)	Jumlah	Kapasitas Nominal (Kapasitas, Presisi, dll)	Kalibrasi Terakhir	Frekuensi kalibrasi	Utilisasi

Keterangan :

1. Dalam kolom "Nama Peralatan Inspeksi/Pengujian", dituliskan nama peralatan inspeksi/pengujian utama yang diperlukan untuk memeriksa mutu bahan dan produk agar memenuhi persyaratan yang ditetapkan termasuk persyaratan SNI yang digunakan.
2. Dalam kolom "Jumlah", dituliskan banyaknya peralatan inspeksi/pengujian yang bersangkutan yang dimiliki oleh perusahaan.
3. Dalam kolom "Kapasitas Nominal", dituliskan kapasitas dan atau presisi dari peralatan inspeksi/pengujian yang bersangkutan.
4. Dalam kolom "Kalibrasi Terakhir", dicantumkan tanggal terakhir peralatan dikalibrasi sesuai dengan ketentuan dalam perusahaan.
5. Dalam kolom "Frekuensi kalibrasi", dituliskan frekuensi dari kalibrasi yang dilakukan terhadap peralatan inspeksi/pengujian yang bersangkutan sesuai dengan ketentuan dalam standar perusahaan.
6. Dalam kolom "Utilisasi", dituliskan pada tahap inspeksi/pengujian apa peralatan inspeksi/pengujian yang bersangkutan digunakan (misalnya, tahap penerimaan bahan, tahap produk dalam proses, tahan produk akhir, dll)
Lampirkan copy laporan atau sertifikat kalibrasi peralatan produksi