【初航團!雙層木製立牌/吊飾!一C廠】

不趕場次. 請要趕場的自己斟酌時間



【**滙款**】截止日6/5_23:00PM

【交稿】截止日6/17_23:00PM

下訂表單↓

◆下訂表單◆

請下載 空白示意圖 檔案」

◆示意圖檔案下載區◆

【更新】已滿額關單

本次只收20圖, 滿額提前關單

(視情況加收)

參團期間, 船長皆用【信件】聯絡各位

(包含回報檔案問題/成品有問題需重製...等)

下訂後~收到成品前, 請各位務必留意信件, 以免造成雙方的困擾或損失。

↓跟團前請詳閱↓

【記點/黑名單規則】 【跟團規範】

【成品照】

圖片為魔法船所有, 請勿擅自使用





第二層<mark>簍空</mark>範例

(此範例為徽章, 非立牌)





【參團排程】務必詳閱

填寫 下訂表單

(6/5截止訂單)

6/5 運款截止

→<mark>訂單</mark>只能修改1次 匯款後不能再修改

6/17 交稿截止

→收到修改信後 需在48小時內 修改稿件並回傳 6/24 修稿截止 8/10**後** 陸績寄出

如中途棄單, 將扣除50%費用並記黑點(黑點會累加)

1.填寫下訂表單

- ●填寫下訂表單=參團, 如臨時棄單會記1黑點, 請自行評估是否要參團。
- ●下訂後, 48小時內船員會mail【編號/匯款金額/ 匯款資訊/匯款回報表單】
- ●請盡早填單下訂表單, 以免拖延到匯款時間

2. 匯款截止日 6/5

- ●超過期限未匯款,以棄單處理,且記1黑點。
- ●匯款完請<mark>填寫匯款回報表單</mark>,表單於<mark>6/6晚上11點</mark>關單!如沒有填寫或是填寫錯誤,造成無法核對資料,將視同沒有匯款,以棄單處理,且記1黑點。
- ●訂單修改次數最多1次, 匯款後不受理修改。

3. 截稿日 6/17

【以下流程如棄單,需賠償訂單金額50%作為棄單損失。】

船長發船跟旅行團一樣, 需要有前置作業跟足夠的人數才能出行, 如果有人棄單可能就會讓其他人的旅行取消, 不管對其他船客還是船長都是非常困擾的事情, 所以收棄單損失是希望大家可以為自己的行為負責, 這點請見諒。

- ●超過期限未交檔,以棄單處理,將記1黑點且需賠償訂單金額50%作為棄單損失且不會幫忙送 印。
- ●船員在收到信後的三天內會回信檔案有無問題,不包含參團者寄信當天
- ●如稿件有問題,請在收到修改信後**48小時內**修改稿件並回傳,超過期限將記1黑點
- ●有問題的稿件最晚需在6/24之前完成修改,並讓船員確認稿件無誤,才會送印。如超過期限, 將以棄單處理,將記1黑點且需賠償訂單金額50%作為棄單損失且不會幫忙送印。
- ●稿件修改完成, 定稿後, 不可再來信更動檔案。如來信更動, 會已原本確認無誤的檔案送印。 (EX:原本畫單人, 繳交檔案且船員回信確認無誤後, 又來信改為雙人, 或是改色等等...)

4.等商品寄到!

粗估 <mark>8/10後兩三週內</mark>陸續出貨給參團者(可能提前/延後到貨, 會再公告) 若要趕場次的人請謹慎下單。

【價格】

因為是初航隊, 價錢是優惠價! 之後會恢復原價

尺寸(cm)	數量	單價	尺寸(cm)	數量	單價	◆價格包含星星釦
7x7 內	30個	62	40.40=	30個	74	◆價格包含簍空
	100個	57	10x10內	100個	70	◆僅提供金色星星釦

立牌										
尺寸(cm)	數量	單價	尺寸(cm)	數量	單價		尺寸(cm)	數量	單價	◆價格包含底座 (底座可自訂形狀
8x8內	30個	88	11x11內	30個	114		14x14內	30個	143	+印刷)
	100個	85	IIXIIPS	100個	110			100個	138	◆底座只能做單
底座尺寸勿超過10x8cm			底座尺寸	底座尺寸勿超過12x9cm			底座尺寸勿超過15x9cm			· <mark>層</mark>
										◆價格包含簍空

- ◆立牌和吊飾, 皆一圖30個起印, 以5的倍數做增減
- ◆本次只收20圖, 滿額提前關單(視情況加收)
- ◆目前只有開放2層(雙層), 3層或多層此次並未開放。
- ◆默認一層一個圖,加一圖+5元 (可看下方說明)

加一圖的意思,是第二層有兩個圖,並非變成第三層。

例如這張圖, 咖啡色範圍是第一層木頭, 白花是第二層, 上+下的花算兩圖, 所以要+5元



以下這張圖, 第二層只有一朵花, 不用加錢」



請勿加太多, 如廠商判定加太多, 會要求減少數量

郵寄方式&運費:

【吊飾】

郵局

7-11純超取(不提供其他超商)

65元(小紙箱+包材)30個內

83元 (2號便利箱+包材)55個內

71元(中紙箱+包材)100個內 75元(大紙箱包材)150個內

以7*7cm吊飾去評估, 若到貨發現塞不下, 會另行告知需要補運費

【立牌】

郵局

7-11純超取(不提供其他超商)

83元 (2號便利箱+包材)30個內

71元(中紙箱+包材)80個內 75元(大紙箱包材)130個內

以8*8cm立牌去評估, 若到貨發現塞不下, 會另行告知需要補運費

※同時製做立牌+吊飾, 或超過11公分以上的尺寸 船員會在匯款通知信內告知應該選哪一種寄送方式

【檔案格式】

一旦未依規定交稿,都會退回去修改。

- 1.交稿時一律使用PSD檔案, CMYK, 300DPI
- 2.做多大尺寸, 畫布就四邊各+1cm, 無須做白墨
 - ●成品想要8x8cm, 畫布就開9x9cm, 刀模線不得超出8x8cm, 超出的話會以下一階的價格計算(11x11cm), 以此類推
 - ●如做滿版, 必須做出血(至少0.2cm=24px), 如出血寬度不足或沒做出血, 裁切一偏移, 會露出沒有圖片的地方



●如不做滿版, 框線離圖案至少至少0.2cm=24px, 以免偏移把圖片裁切掉



- 3.刀模線=切割線, 廠商會照著的刀模切割, 刀模線需自己畫 (吊飾跟立牌皆是)
 - ●吊飾需做出金屬扣的洞孔 (厚度3mm, 請勿小於或超過)
 - ●刀模線寬度2px, 勿用色塊代替刀模線, 且不能有任何雜點, 會切割出來。

●如不會製作, 可參考教學→【如何製作刀模線】



●立牌底座不需做孔的位置, 孔的位置在示意圖標註即可(立牌示意圖在第5點)

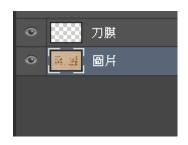


4.需要的圖層如下,請不要有其他圖層:

【吊飾/立牌】圖層範例+取名範例:上方刀模,上方圖片,下方刀模,下方圖片



【立牌底座】圖層範例+取名範例:刀模、圖片



5.【立牌】請繳交這3種檔案,缺一不可:

●立牌圖檔(psd檔) ●底座圖檔(psd檔) ●示意圖(jpg檔)(示意圖點此下載使用)



PSD檔名:

【立牌】:編號_你的暱稱_雙層-立牌_款式_尺寸_數量 例:E3301_船長_雙層-立牌_A款_10X10CM_30個

【底座】:編號_你的暱稱_立牌底座_款式_尺寸_數量例:E3301_船長_立牌底座_A款_8X8CM_30個

JPG示意圖檔名:

示意圖_你的暱稱_品名_款式_尺寸_數量 示意圖_船長_雙層-立牌_A款_10X10cm_30 個

【立牌】示意圖範例:



6.【 吊 飾 】請繳交這2種檔案, 缺一不可:

●吊飾圖檔(psd檔) ●示意圖(jpg檔)(示意圖點此下載使用)



PSD檔名:

【吊飾】:編號_你的暱稱_雙層-吊飾_款式_尺寸_數量

例:E3301_船長_雙層-吊飾_A款_10X10CM_30個

JPG示意圖檔名:

示意圖_你的暱稱_品名_款式_尺寸_數量

示意圖_船長_雙層-吊飾_A款_10X10cm_30 個

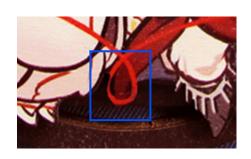
【吊飾】示意圖範例:



【製檔注意】

請務必詳閱, 如因製稿問題導致成品不如預期, 則不再瑕疵範圍

1. 重要圖案避免做在刀模線(切割線)上,重要圖文最好離刀模線3mm以上,以免因為偏移導致重要圖文被裁切

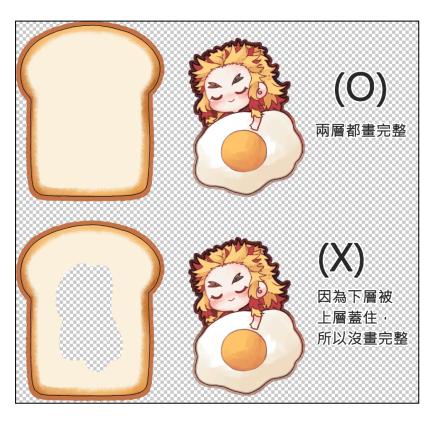


2.臉避免設計在刀模線(切割線)上,臉只要切割一偏移,視覺上就會特別明顯。(可能會造成雙下 巴或是臉整個被內縮,如果切割起始點在臉上,臉甚至會有缺角)





3.每一層都需要將圖片畫完整



<mark>4.</mark>底圖不要有圖案,人工貼會有偏移,如一偏移,將會露出下方圖案。



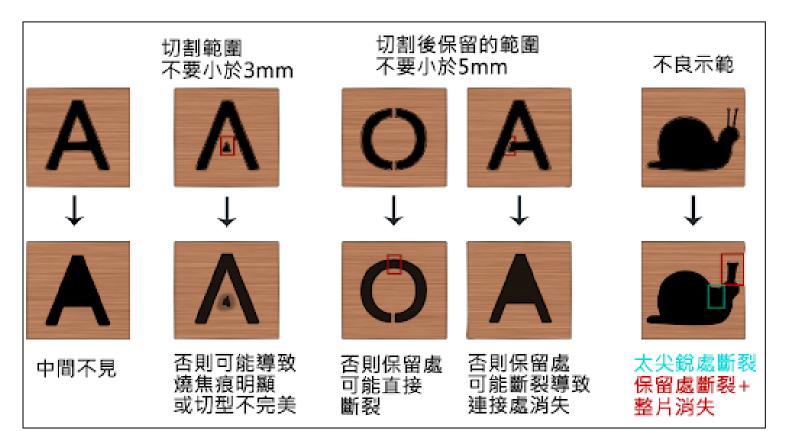
5. 金屬扣的洞孔避免設計在兩層木板貼合處, 會因為太厚, 無法安裝金屬釦。

(可以上層挖洞, 保留下層打洞處;或不改設計, 但金屬釦改成珠鍊)





- 6.整體尺寸建議最短邊不要小於5cm, 否則可能無法呈現較好的效果 (EX:總尺寸7X4CM, 最短邊是4CM, 成品效果可能就不好)
- 7. 設計請勿太過尖銳、複雜,尖角的部分也容易因碰撞損毀,太過複雜也可能無法製作
- 8.除了金屬釦孔洞, 簍空最小切割範圍不得小於3mm, 保留的範圍也不得小於5mm



【各種注意事項】

以下請詳閱, 如不能接受請勿跟團

初航團

嶄新的航道!

充滿驚奇同時也危險重重!

- 1.初航團=測試團, 價錢優惠但會有無法預期的風險!
- 2.有些商品船長會先試印1-2次,但無法保證大家印製沒有其他風險。(EX:色差、偏移、等等...)
- 3.除非重大瑕疵<u>(請點此參照瑕疵規範)</u>,會請廠商判斷,如果為無法避免之印刷風險往後會加進跟團注意事項,如果是可避免的印刷瑕疵會請廠商做重製或折讓補償。
- **4.**此團主要用來測試廠商, 比穩定的團更可能會遇到[瑕疵、少製作]之類需要重製的問題。因為重製會需要額外的時間, 所以初航團都是不趕場次的。

請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!請完美主義者不要參與有未知風險的新航行!

完美主義者, 可以等確定航道安全之後再上船喔!

(初航不提供因預期效果不同退貨/退款理由。)

不可避免工藝 定義:

因機器裁切、人工黏貼...等原因,讓製作時產生偏移、膠痕等等問題。為不可避免但偶而會發生的問題,不屬於瑕疵,不在瑕疵售後範圍內。

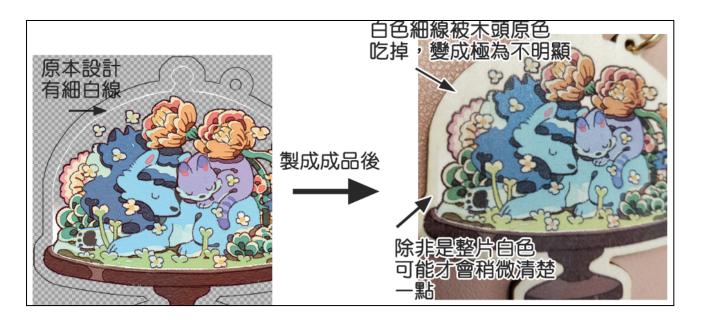
請勿將不可避免工藝問題當成是瑕疵, 瑕疵的判定請看上面第3點

【必看】不可避免的工藝問題

以下狀況或多或少都會有,均不屬於瑕疵。

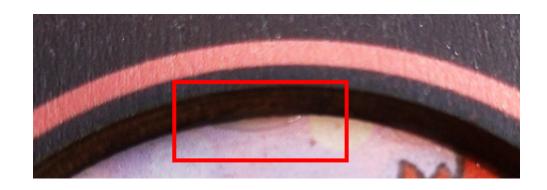
如狀況較嚴重的廠商會先報廢重製,但如果非常介意下述狀況,建議多訂一些數量(ex:原本預計要販售30個,下訂40~50個)

1.相較於深色,淺色較會被木頭的固有色影響。(EX:白色印在木頭上, 印出來=白+木頭原色)



<mark>2</mark>.因為是人工貼合,會有2-6mm的偏移誤差,為合理範圍

- 如果對於偏移的標準要求較高,可跟船長提出自行黏貼,出貨時會附上黏貼工具(白 膠及水彩筆)
- 若圖案設計太過複雜,難以黏貼,或是大機率會貼偏...等,可能會請作者自行黏貼。
- 因為是人工黏貼,無法避免可能會有少許溢出的透明膠痕。



<mark>3</mark>.經切割後邊緣會產生燒灼燻黑痕跡,程度不同,皆屬正常現象。

• 焦痕可以用濕紙巾順著木紋擦拭,基本可以擦掉



● 大面積燻黑無法擦除↓



4. 切割起始點可能會有缺角,且切割起始點位置不可控



● 因此太尖或太小的地方,也可能會在運輸途中<mark>斷裂、缺角</mark>。

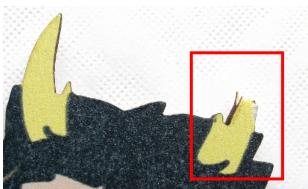






● 斷裂、缺角範例







6.木頭紋路可能會使顏色不均(深色會較明顯),或是木頭自帶凹凸痕







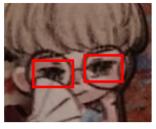


∞2021-8-11更新:此團發現新的不可避免工藝:

1.因為木紋的關係,可能會讓圖案在印製時有點暈開,導致圖案有點模糊/不清晰,如果線太細,或圖案尺寸小(小於0.5CM)又太精緻的話,發生機率會更大一點

2. 如圖案太小太細(小於0.5CM),可能會導致<mark>圖案或細節被木紋吃掉</mark>,顯示不出來,因而效果不好





眼睛內高光小於0.04CM 導致被木紋吃掉圖案

關於稿件的注意事項

- 1.船員會盡量幫忙看檔案(包括交檔格式,有無符合廠商規格等等) 但難免還是會有遺漏,請跟團者確認好自己的檔案是否有照要求。
- 2.若因做檔問題導致與預期不符, 此不在瑕疵範圍內!(EX:白墨沒做好...等)
- 3.一旦確認檔案無誤,將不可再來信更動檔案。如來信更動,會已原本確認無誤的檔案送印。(EX:原本畫單人,繳交檔案且船員回信確認無誤後,又來信改為雙人,或是改色等等...)
- 4. 魔法船沒有私下教學的服務!教學請先自行GOOGLE。
- **5.**藍色系在印刷時,比起其他顏色更容易出現色偏。例如藍色印出後偏紫都有可能是正常現象。因此這不包含在瑕疵範圍內。

拿到成品後的注意事項

1.缺少、重大瑕疵

請在收到48小時內檢查並提出,超過時間才提出請恕無法受理。

會請廠商判斷, 如果是<mark>可避免</mark>的印製瑕疵, 會請廠商重製或折讓補償, 但實際補償方式 以廠商為主。

若是判斷為無法避免的工藝問題, 有可能無法賠償, 還請注意。

- 2.成品照可能會當作以後我們揪團的樣品照,我們會拍照&修好圖
- ●會放上魔法船浮水印+標註繪師名,並發在FB成品照相簿/或是噗浪成品噗如樣品照需標註FB或噗浪,請來信告知FB或噗浪帳號
- ●收到成品後, 歡迎拍照返圖給魔法船, MAIL或是@我們都可以! (備註上繪師名+FB或噗浪)
- ●可能會拿來當注意事項/錯誤示範的範例
- ●會隨機拿成品拍攝,不會每個成品都拍
- ●以上皆不另行告知。

如果下單則默認已知曉並認同以上情況 請介意的作者慎重下單

如果不能接受請不要參團喔!