Grupo HORIZONTE	**PADRÃO OPERACIONAL**	Nº: HZT.NCZ_201634.0016	REVISÃO Nº: **1**
		PÁGINA: 1/3	DATA APROVAÇÃO: 30/08/2022
TÍTULO: **PILAR FROTA – Troca de Bateria**			ÁREA / DEPARTAMENTO: Frota

1. OBJETIVO

Realizar a troca eficiente e segura da bateria de um caminhão, garantindo o correto funcionamento do sistema elétrico do veículo.

2. CAMPO DE APLICAÇÃO

Este padrão aplica-se a Filial Horizonte São Luis na operação de Distribuição Urbana.

3. SEGURANÇA

Todas as atividades descritas nesse documento devem seguir as normas e regras de segurança referenciadas no Pilar de Segurança do DPO Ambev;

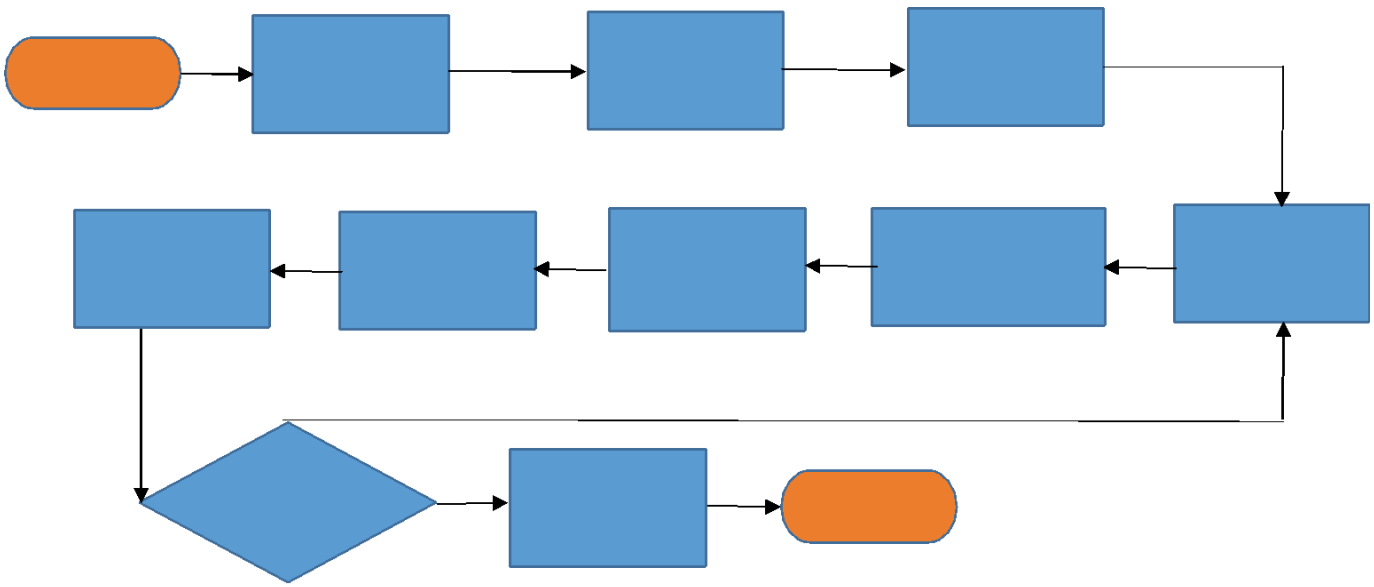
4. DESCRIÇÃO

A troca de baterias em caminhões é uma atividade fundamental na manutenção automotiva que envolve a substituição da bateria existente por uma nova. A bateria é um componente crítico no sistema elétrico de um caminhão, sendo responsável por fornecer energia para iniciar o motor e alimentar os sistemas elétricos quando o veículo está desligado. A troca de baterias é realizada para garantir que o caminhão tenha uma fonte de energia confiável, essencial para seu funcionamento adequado.Parte superior do formulário

5. RACI

ATIVIDADE	COORDENADOR DE FROTA	ANALISTA DE FROTA	ASSISTENTE DE FROTA	ELETRICISTA
Abrir O.S. de serviço no Rodopar			R	
1. PREPARAÇÃO INICIAL				R
2. EQUIPAMENTO DE PROTERÇÃO INDIVIDUAL				R
3. DESLIGAMENTO DA ALIMENTAÇÃO				R
4. REMOÇÃO DA BATERIA ANTIGA				R
5. PREPARAÇÃO DA NOVA BATERIA				R
6. INSTALAÇÃO DA NOVA BATERIA				R
7. VERIFICAÇÃO E TESTE				R
Fechar O.S. de serviço no Rodopar			R	

6. FLUXOGRAMA:



7. MATERIAIS E FERRAMENTAS NECESSÁRIAS:

- Bateria de caminhão nova compatível;
- Ferramentas de remoção e instalação de bateria;
- Chave de boca;
- Óculos de proteção;
- Fita isolante;
- Luvas de proteção;

8. PROCEDIMENTO

1. AVALIAÇÃO DA BATERIA EXISTENTE

- O primeiro passo é avaliar o estado da bateria existente. Isso inclui a verificação do nível de carga, a inspeção visual para identificar sinais de corrosão nos terminais e a medição da tensão da bateria.

2. EQUIPAMENTO DE PROTERÇÃO INDIVIDUAL

- Vista luvas de proteção e óculos de segurança para garantir a segurança durante o procedimento.

3. DESLIGAMENTO DA ALIMENTAÇÃO

Antes de qualquer intervenção, é fundamental desligar a alimentação elétrica do caminhão. Isso geralmente envolve desligar a chave de ignição e desconectar a bateria para evitar riscos de choques elétricos

4. REMOÇÃO DA BATERIA ANTIGA

- A bateria antiga é cuidadosamente removida de seu suporte ou bandeja de fixação no compartimento do motor;
- Os terminais da bateria são desconectados, começando pelo terminal negativo (-) e depois o terminal positivo (+). É importante seguir esta ordem para evitar curtos-circuitos acidentais.

5. PREPARAÇÃO DA NOVA BATERIA

- Antes de instalar a nova bateria, é importante prepará-la. Isso pode incluir a aplicação de um pouco de vaselina nos terminais para evitar a corrosão futura;
- Certifique-se de que a nova bateria seja do tipo correto e tenha a capacidade adequada para o caminhão.

6. INSTALAÇÃO DA NOVA BATERIA.

- A nova bateria é cuidadosamente posicionada em seu suporte ou bandeja de fixação no compartimento do motor;
- Os terminais são conectados, começando pelo terminal positivo (+) e depois o terminal negativo (-). É importante seguir essa ordem para evitar problemas elétricos.

7. VERIFICAÇÃO E TESTE

- Após a instalação da nova bateria, a alimentação elétrica do caminhão é restabelecida;
- O motor é ligado para verificar se a partida ocorre sem problemas, e todos os sistemas elétricos afetados pela bateria são testados para garantir que estejam funcionando normalmente.

9. ELABORADORES

João Batista Lima Silva Pereira – Coordenador de Frota
Ruan Simeão Matheus dos Santos – Assistente de Frota

Heider Gomes – Supervisor de manutenção

10. Revisão

Erick Carqueijo – Gerente de Filial