

Игровой комплекс ИК-034	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 6256±30 мм. Ширина (мм) не менее: 6212±30 мм. Высота (мм) не менее: 2553±30 мм.	
	Возраст:	Игровой комплекс должен использоваться детьми от 5 до 12 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	Детский игровой комплекс должен представлять собой устойчивую, модульную конструкцию из игровых и развивающих элементов, стилизованных под самолет. Самолет должен состоять из носовой части, фюзеляжа, крыльев, хвостовой части. Лопасти пропеллера, установленные в носовой части. По бокам самолета должны быть установлены крылья, выполненные в виде двух вынесенных шведских стенок с турниками и рукоходами. Вход на самолет должен осуществляться через проемы с поручнями, установленные по бокам кабины и через лестницу и лаз гребень установленных в центральной части самолета. К хвостовой части самолета должна крепиться горка. Фюзеляж самолета должен быть оснащен декоративными арками, установленными на несущих столбах, боковыми стенками. Столб 100х100. Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. В нижней части столбы должны иметь опорные детали, изготовленные из стальной профильной трубы сечением 30х30 мм, стальной круглой трубы ВГП 40 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. Антивандальные опорные детали должны крепиться к отдельно стоящим столбам, изготовлены из стальной профильной трубы сечением 50х25 мм и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. Пол размером не менее 1900х1000 мм, 2800 х 1000 мм. Должен представлять собой сборную конструкцию из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил для пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой	

		антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Ограждение и арки. Изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и имеет прорези. Рукоход длиной не менее 1200 мм. Рукоход должен быть выполнен цельносварным. Направляющие изготовлены из стальной круглой трубы ВГП 25 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм, перекладины изготовлены из стальной круглой трубы ВГП 20. Крепления изготовлены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Турник. Изготовлен из стальной круглой трубы ВГП 25. Крепления изготовлены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Перекладина. Изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 20. Крепления изготовлены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Поручни. Изготовлена из стальной круглой трубы ВГП 20. Крепления изготовлены из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Горка ската высотой не менее 900 мм. Должна представлять собой сборную конструкцию из каркаса с поверхностью скольжения, бортиков и защитной секции стартового участка с защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из листа стали толщиной не менее 4 мм, стальной профильной трубы сечением не менее 40x40 мм, вспомогательные элементы каркаса из стальной трубы сечением не менее 30x30. Поверхность скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта, ограждающие поверхность скольжения ската, должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от	
--	--	--	--

		поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией в виде декоративной накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка должна быть установлена перекладина из круглой трубы ВГП 20 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Лестница высотой не менее 900 мм. Должна представлять собой сборную конструкцию из боковин (тетив), ступеней, ограждений, столба с опорой под бетонирование. Боковины (тетивы) лестницы должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступенек. Ступеньки лестницы должны быть выполнены из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступенек из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Поручни лестницы должны быть выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Поручни лестницы должны иметь не менее 3-х сквозных пазов для удобства захвата при хождении. Лаз гребень высотой не менее 900 мм. Лаз гребень представляет собой сборную конструкцию из ограждений, ступеней и перекладины с канатом. Ограждения изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм и ступень изготовленных из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней из ламинированной фанеры должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Лаз комплектуется шестижильным армированным канатом сечением не менее 16 мм закрепленный на перекладине, выполненной из стальной круглой трубы ВГП 20. Нижний край каната закреплен на нижней ступеньке моста на скобу, изготовленную из стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм и стального прутка диаметром 8 мм. Верхний край каната закреплен на	
--	--	--	--

		перемычке, изготовленной из стальной круглой трубы ВГП 30 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 3 мм. Используемые оцинкованные крепежные элементы (болты, гайки) имеют травмобезопасное исполнение (болты с радиусными головками, составные круглые колпачки). Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм, 5 мм загрунтованы и окрашены атмосферостойкой краской.	
	Комплектация:	Носовая часть (комплект) - 1 шт; Фюзеляж (комплект) - 1 шт; Крылья (комплект) - 1 шт; Хвостовая часть (комплект) - 1 шт; ЗиП.	
	Сборка:	Сборка игрового комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепежные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж игрового комплекса производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	