

Игровой комплекс ИК-032	Габаритные размеры:	Длина (мм) не менее: 5881±30 мм. Ширина (мм) не менее: 1230±30 мм. Высота (мм) не менее: 2465±30 мм.	
	Возраст:	Игровой комплекс должен использоваться детьми от 2 до 7 лет для тематических игр, физического развития, развития координации движения, преодоления страха нахождения на высоте.	
	Материалы:	Игровой комплекс должен быть выполнен в виде паровоза с одной башней с дуговой крышей высотой платформы для игры не менее 600 мм закрепленными на брус: одной горки высотой 600 мм, ограждений, ступени, поручней, выпуклого перехода, накладок, усиленных опор. Игровой комплекс включает в себя: Брус 100х100. Изготовлен из клееного бруса хвойных пород древесины 100х100 мм, с центральным пазом по 4-м сторонам, радиусом не менее 4 мм. Края бруса по всей длине должны иметь плавные радиусы скругления не менее 8 мм. Пол размером не менее 1000х1000 мм. Сборная конструкция состоит из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Пол размером не менее 1900х1000 мм. Сборная конструкция состоит из лаг и настила. Лаги должны быть изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Настил пола должен быть выполнен из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 15 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы фанерного настила должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Дуговая крыша.	

		Сборная конструкция состоящая из ската и фронтонов. Скат выполнен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Фронтон выполнен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Горка высотой ската не менее 600 мм. Сборная конструкция состоит из каркаса с поверхностью скольжения, бортиков и защитной секции стартового участка с защитной перекладиной. Цельносварной каркас ската должен быть изготовлен из листа стали толщиной не менее 4 мм, стальной профильной трубы сечением не менее 40x40 мм, вспомогательные элементы каркаса из стальной профильной трубы сечением не менее 30x30. Поверхность скольжения ската должна быть изготовлена из цельного листа нержавеющей стали не ниже марки 08Х13 и толщиной не менее 1,5 мм. Радиус изгиба стального листа в нижней части окончания ската должен быть не менее 50 мм. Борта, ограждающие поверхность скольжения ската, выполнены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и высотой не менее 110 мм от поверхности скольжения. Стартовый участок ската должен быть оборудован защитной секцией в виде декоративной накладки. Защитная секция должна быть изготовлена из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Внутри защитной секции на высоте не менее 700 мм от поверхности стартового участка должна быть установлена перемычка из стальной круглой трубы ВГП 20 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Ограждение. Включает себя забор изготовленный из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм и ригеля изготовленного из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Ступень. Сборный элемент состоит из настила и лаг. Настил изготовлен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Лаги изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм. Поручень. Выполнен из стальной круглой трубы ВГП 20 и стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм.	
--	--	--	--

		Выпуклый переход заборик между башнями длиной не менее 1700 мм. Сборная конструкция состоит из ребер ступеней, перила, забора, ступеней. Ребра ступеней перехода выполнены из тетивы изготовленной из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 21 мм со сквозными пазами для установки и удержания ступеней. Забор перехода выполнен из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм к нему крепятся перила изготовленные из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 15 мм. Ступени изготовлены из ламинированной влагостойкой фанеры толщиной не менее 21 мм с рифленой антискользящей поверхностью. Торцы ступеней должны быть обработаны защитным составом для предотвращения попадания влаги. Накладка “колеса паровоза”. Собранный элемент состоит из перемычки и накладок. Перемычка выполнена из стальной профильной трубы сечением не менее 40х20 мм. Накладки изготовлены из влагостойкой березовой фанеры марки ФСФ толщиной не менее 9 мм. Усиленная опора. Цельносварный элемент выполнен из стальной профильной трубы 50х25, 30х30, укосин выполнена из стального горячекатаного листа толщиной не менее 4 мм. Общие характеристики. Металлические цельносварные элементы изготовлены полуавтоматической сваркой в среде защитного газа и окрашены красками порошковыми, нанесенными электростатическим напылением. Деревянные детали тщательно отшлифованы и окрашены, профессиональными двухкомпонентными красками в заводских условиях. Доски подвергнуты специальной обработке и сушке до мебельной влажности 7-10%. Фанерные детали должны иметь скругление по всем кромкам радиусом не менее 3 мм.	
	Комплектация:	Брус 100х100х1500 мм - 6 шт; Брус 100х100х2300 мм - 4 шт; Пол 1000х1000 мм (комплект) - 1 шт;	

		Пол 1000х1900 мм (комплект) - 1 шт; Дуговая крыша (комплект) - 1 шт; Горка высотой ската 600 мм (комплект) - 1 шт; Ограждение - 5 шт; Ступень - 2 шт; Поручень - 4 шт; Выпуклый переход заборик между башнями длиной не менее 1700 мм (комплект) - 1 шт; Накладка “колеса паровоза” - 4 шт; Усиленная опора - 10 шт; ЗиП	
	Сборка:	Сборка игрового комплекса должна производиться без применения сварочных работ. Используемые крепёжные элементы (болты, гайки) должны иметь травмобезопасное исполнение (колпачковые гайки, болты с радиусными головками, пластиковые заглушки).	
	Требование к установке:	Для обеспечения безопасной и надежной эксплуатации, а также в целях предотвращения гниения, монтаж игрового комплекса производится с использованием специальных закладных деталей из металла путем их углубления в грунт не менее 400 мм с последующим бетонированием. Крепление элементов оборудования должно исключать возможность их демонтажа без применения инструментов (ГОСТ Р 52169-2012 п. 4.3.13).	